

### 1.3 國家標準草案徵求意見

#### Solicitation of comments for drafts of national standards

擬制定之國家標準草案

Drafts of national standards to be developed

軌道工程

#### Railway Engineering

|                        |  |                                       |                |
|------------------------|--|---------------------------------------|----------------|
| 草案編號<br>Draft Number   | 草-制 1140269  | 徵求意見截止日期<br>Closing Date for Comments | 115 年 1 月 20 日 |
| 草案名稱<br>Title of Draft | 電子化鐵路設備－列車通訊網路(TCN)－第 3-4 部：乙太網路編組網路(ECN)<br>Electronic railway equipment – Train communication network (TCN) – Part 3-4: Ethernet Consist Network (ECN) |                                       |                |
| 適用範圍<br>Scope          | 本標準規定基於乙太網路技術之編組內資料通訊網路，即乙太網路編組網路(ECN)。應用本標準可實現開放式列車個別車輛間之互運性。<br>若採購者與供應商協商同意，本標準亦可適用於封閉式列車及多車組列車。  |                                       |                |
| 理由<br>Rationale        | 配合我國軌道建設政策推動，協助交通部鐵道局建立產業檢測驗證制度及推動國產化，制定軌道相關國家標準，提供檢測驗證依據。   |                                       |                |

鐵金屬冶煉

#### Ferrous Materials and Metallurgy

|                        |  |                                       |                |
|------------------------|--|---------------------------------------|----------------|
| 草案編號<br>Draft Number   | 草-制 1140297  | 徵求意見截止日期<br>Closing Date for Comments | 115 年 2 月 20 日 |
| 草案名稱<br>Title of Draft | 烤漆熱浸鍍鋅鋁鎂合金鋼片及鋼捲<br>Prepainted hot-dip zinc-aluminum-magnesium alloy-coated steel sheet and coil                                  |                                       |                |
| 適用範圍<br>Scope          | 本標準適用於烤漆熱浸鍍鋅鋁鎂合金鋼片及鋼捲。鋼片及鋼捲係以具耐久性合成樹脂塗料均勻塗裝並經烤著於 CNS 16166 所規定以冷軋鋼片為原板之熱浸鍍鋅鋁鎂合金鋼片及鋼捲之單面或雙面。同時，除平板外，尚包含 CNS 12973 中所規定形狀及尺度之浪形鋼片。 |                                       |                |
| 理由<br>Rationale        | 目前國內尚無烤漆熱浸鍍鋅鋁鎂合金的產品規範，台灣鋼鐵工業同業公會建議依產業現況新制定 CNS 標準以符合業界需求。  |                                       |                |

## 國家標準

擬修訂之國家標準草案

Drafts of national standards to be revised

## 土木工程及建築

### Civil Engineering and Architecture

|                        |   |                                       |                |
|------------------------|---|---------------------------------------|----------------|
| 草案編號<br>Draft Number   | 草-修 1140257   | 徵求意見截止日期<br>Closing Date for Comments | 115 年 2 月 20 日 |
| 草案名稱<br>Title of Draft | CNS 4750 鋼管施工架<br>Tubular steel scaffolds   |                                       |                |
| 適用範圍<br>Scope          | 本標準適用於營建工程使用之鋼管施工架。   |                                       |                |
| 理由<br>Rationale        | CNS 4750 係依據 JIS A8951 訂定，惟 CNS 4750 圖 13 之腳柱接頭圖例與國內實務情形不符，故經土木工程及建築國家標準技術委員會 114 年第 11 次會議討論建議修訂，以避免標準使用者誤解。 |                                       |                |

## 鐵金屬冶煉

### Ferrous Materials and Metallurgy

|                        |   |                                       |                |
|------------------------|---|---------------------------------------|----------------|
| 草案編號<br>Draft Number   | 草-修 1140293   | 徵求意見截止日期<br>Closing Date for Comments | 115 年 2 月 20 日 |
| 草案名稱<br>Title of Draft | CNS 10804 烤漆熱浸鍍鋅鋼片及鋼捲<br>Prepainted hot-dip zinc-coated steel sheet and coil  |                                       |                |
| 適用範圍<br>Scope          | 本標準適用於烤漆熱浸鍍鋅鋼片及鋼捲。鋼片及鋼捲係以具耐久性合成樹脂塗料均勻塗裝並經烤著於 CNS 1244 所規定以冷軋鋼片為原板之熱浸鍍鋅鋼片及鋼捲之單面或雙面。同時，除平板外，尚包含 CNS 12973 中所規定形狀及尺度之浪形鋼片。 |                                       |                |
| 理由<br>Rationale        | 為符合業界需求，依據最新版 JIS G3312 進行修訂，並考量台灣氣候環境對鋼材與漆膜種類之耐候及耐久性的影響，另參考現行 CNS 10804，維持漆膜種類符號 1~3 等規定。                              |                                       |                |

|                        |  |                                       |           |
|------------------------|--|---------------------------------------|-----------|
| 草案編號<br>Draft Number   | 草-修 1140294  | 徵求意見截止日期<br>Closing Date for Comments | 115年2月20日 |
| 草案名稱<br>Title of Draft | CNS 15298 烤漆熱浸鍍 5%鋁-鋅合金鋼片及鋼捲<br>Prepaintint hot-dip zinc-5% aluminium alloy-coated steel sheet and coil                                |                                       |           |
| 適用範圍<br>Scope          | 本標準適用於烤漆熱浸鍍 5%鋁-鋅合金鋼片及鋼捲。鋼片及鋼捲係以具耐久性合成樹脂塗料均勻塗裝並經烤著於 CNS 15236 所規定以冷軋鋼片為原板之熱浸鍍 5%鋁-鋅合金鋼片及鋼捲之單面或雙面。同時，除平板外，尚包含 CNS 12973 中所規定形狀及尺度之浪形鋼片。 |                                       |           |
| 理由<br>Rationale        | 為符合業界需求，依據最新版 JIS G3318 進行修訂，並考量台灣氣候環境對鋼材與漆膜種類之耐候及耐久性的影響，另參考現行 CNS 15298，維持漆膜種類符號 1~3 等規定。   |                                       |           |

|                        |  |                                       |           |
|------------------------|--|---------------------------------------|-----------|
| 草案編號<br>Draft Number   | 草-修 1140295  | 徵求意見截止日期<br>Closing Date for Comments | 115年2月20日 |
| 草案名稱<br>Title of Draft | CNS 15299 烤漆熱浸鍍 55%鋁-鋅合金鋼片及鋼捲<br>Prepaintint hot-dip 55% aluminium-zinc alloy-coated steel sheet and coil                                |                                       |           |
| 適用範圍<br>Scope          | 本標準適用於烤漆熱浸鍍 55%鋁-鋅合金鋼片及鋼捲。鋼片及鋼捲係以具耐久性合成樹脂塗料均勻塗裝並經烤著於 CNS 15237 所規定以冷軋鋼片為原板之熱浸鍍 55%鋁-鋅合金鋼片及鋼捲之單面或雙面。同時，除平板外，尚包含 CNS 12973 中所規定形狀及尺度之浪形鋼片。 |                                       |           |
| 理由<br>Rationale        | 為符合業界需求，依據最新版 JIS G3322 進行修訂，並考量台灣氣候環境對鋼材與漆膜種類之耐候及耐久性的影響，另參考現行 CNS 15299，維持漆膜種類符號 1~3 等規定。   |                                       |           |

|                        |  |                                       |           |
|------------------------|--|---------------------------------------|-----------|
| 草案編號<br>Draft Number   | 草-修 1140296  | 徵求意見截止日期<br>Closing Date for Comments | 115年2月20日 |
| 草案名稱<br>Title of Draft | CNS 16166 热浸鍍鋅鋁鎂合金鋼片與鋼捲<br>Hot-dip zinc-aluminium-magnesium alloy-coated steel sheet and strip |                                       |           |
| 適用範圍<br>Scope          | 本標準適用於製品為熱浸鍍鋅鋁鎂合金鋼片及熱浸鍍鋅鋁鎂合金鋼捲，以及依 CNS 12973 規定之形狀與尺寸加工而成之浪形鋼片。                                |                                       |           |
| 理由<br>Rationale        | 為符合國內產業需求，依據最新版 JIS G3323 進行修訂，並考量台灣氣候環境對鋼材耐久性影響，另參考 JISG3323:2019 與 CNS16166:2022 保留表面鉻處理等規定。 |                                       |           |

## 非鐵金屬冶煉

## Non-ferrous Materials and Metallurgy

|                        |  |                                       |           |
|------------------------|--|---------------------------------------|-----------|
| 草案編號<br>Draft Number   | 草-修 1140291  | 徵求意見截止日期<br>Closing Date for Comments | 115年2月20日 |
| 草案名稱<br>Title of Draft | CNS 15354 鋁及其合金之陽極處理—擊穿電壓及耐受電壓量測<br>Anodizing of aluminium and its alloys – Determination of breakdown voltage and withstand voltage |                                       |           |
| 適用範圍<br>Scope          | <p>本標準規定測定鋁及其合金的陽極氧化塗層在平坦或接近平坦表面及圓線上的擊穿電壓和耐受電壓的測試方法。這些方法適用於主要作為電氣絕緣體的陽極氧化塗層。</p> <p>本方法不適用於靠近切割邊緣、孔的邊緣或角度急劇變化的塗層，例：擠出成形狀之塗層。</p>     |                                       |           |
| 理由<br>Rationale        | 參考 ISO 2376:2019 修訂表面處理相關國家標準，供產業界採用。  |                                       |           |

## 陶業

## Ceramic Industry

|                        |   |                                       |           |
|------------------------|---|---------------------------------------|-----------|
| 草案編號<br>Draft Number   | 草-修 1140292   | 徵求意見截止日期<br>Closing Date for Comments | 115年2月20日 |
| 草案名稱<br>Title of Draft | CNS 13943 組合浴室(整體浴室)<br>Unit bathroom   |                                       |           |
| 適用範圍<br>Scope          | <p>本標準適用於住宅、公寓、飯店、船舶、醫療、安養、臨時建築及應急工程等使用之組合浴室(亦稱整體浴室)。</p> <p>備考:整體浴室為具備沐浴、廁所、盥洗室等單項或多項功能之預鑄式組合浴室。</p>   |                                       |           |
| 理由<br>Rationale        | <p>1.為促進整體衛浴產業的推廣及發展，及根本解決台灣發展整體衛浴組合之施工耗時、人力短缺等長期存在的痛點，藉此提升居住品質及推動產業轉型。</p> <p>2.CNS 13943(102年3月8日修訂公布)之編擬依據 JIS A4416：2005，已是最新版次。惟考量國情、產業需求及標準完整性，另參考 JIS A4410 及台灣產業現況需求修訂標準，建立一致性遵循準則。</p> |                                       |           |