

# 修正應施檢驗「外裝壁磚」商品檢驗規定 說明會

經濟部標準檢驗局  
檢驗行政組  
114 年 4 月 9 日

# 簡報大綱

- 一、前言
- 二、檢驗標準修正重點說明
- 三、檢驗方式
- 四、檢驗規定/作業規定修正重點說明
- 五、中文標示樣張(範例)
- 六、相關規費
- 七、後市場管理
- 八、相關罰則
- 九、聯絡及詢問窗口

註：簡報內容係將公告之檢驗規定及作業規定內容進行摘述，相關規範文字仍依本局公告內容為主。

# 一、前言(1/2)

- ◎ 本局業依「商品檢驗法」將「外裝壁磚」納入應施檢驗範圍，檢驗標準為CNS 9737「陶瓷面磚」(105年版)，檢驗方式為驗證登錄(型式試驗模式加工廠檢查模式)。
- ◎ 因應建議排除「小尺寸馬賽克壁磚」於應施檢驗範圍外事宜，本局於112年7月28日公告將「外裝馬賽克壁磚」且最大表面積在21平方公分以下者(下稱繫案商品)之檢驗實施日延至114年8月1日。
- ◎ 為妥處前揭建議事項，本局辦理多場次研商會議及廠場訪視瞭解產業概況，獲修訂CNS 9737之共識，現該標準修訂案業經審查通過，並預計於近期完成公告。

# 一、前言(2/2)

- ◎ 考量繫案商品檢驗實施日在即及因應前述檢驗標準版次轉換事宜，爰先就前述審查通過CNS 9737內容，研擬新修正檢驗規定內容。
- ◎ 為使各界明瞭研擬修正之檢驗規定內容及本局預定採行之措施，提早因應，並納入各界意見作為未來預公告參考，爰舉辦本說明會。

## 二、檢驗標準修正重點說明(1/3)

| 項目      | 修正前CNS 9737                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 修正後CNS 9737                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |             |     |  |  |    |     |      |         |                |            |             |         |                |            |             |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----|--|--|----|-----|------|---------|----------------|------------|-------------|---------|----------------|------------|-------------|
| 種類      | <p>4.種類</p> <p>4.2依主要用途之區分</p> <p>主要用途之區分依下列規定。</p> <p>(a)內裝壁磚。</p> <p>(b)內裝馬賽克壁磚。</p> <p>(c)內裝地磚。</p> <p>(d)內裝馬賽克地磚。</p> <p>(e)外裝壁磚。</p> <p>(f)外裝馬賽克壁磚。</p> <p>(g)外裝地磚。</p> <p>(h)外裝馬賽克地磚。</p> <p>(i)馬賽克面磚。</p> <p>4.4依吸水率之區分</p> <p>吸水率之區分依下列規定</p> <p>(a) I a類(0.5 %以下)。</p> <p>(b) I b類(3.0 %以下)。</p> <p>(c) II類(10.0 %以下)。</p> <p>(d) III類(50.0 %以下)。</p> | <p>4.種類</p> <p>(b)依吸水率分類：面磚依吸水率(E)之種類區分如下。</p> <p>—I類(3.0 %以下)。</p> <p>(1) I a類(0.5 %以下)。</p> <p>(2) I b類(<u>0.5 % &lt; E ≤ 3 %</u>)。</p> <p>—II類(10.0 %以下)。</p> <p>—III類(50.0 %以下)。</p> <table><tr><th rowspan="2">成形方法</th><th colspan="3">吸水率</th></tr><tr><th>I類</th><th>II類</th><th>III類</th></tr><tr><td>濕式成形(A)</td><td><u>AIa、AIb</u></td><td><u>AII</u></td><td><u>AIII</u></td></tr><tr><td>乾式成形(B)</td><td><u>BIa、BIb</u></td><td><u>BII</u></td><td><u>BIII</u></td></tr></table> <p>(d)依主要用途之分類：主要用途/作成面磚單元時之區分，依下類規定。</p> <p>—內裝</p> <p>(1)內裝<u>面磚</u>/內裝<u>面磚單元面磚</u>。</p> <p>(2)內裝馬賽克<u>面磚</u>/內裝<u>面磚單元馬賽克面磚</u>。</p> <p>—外裝</p> <p>(1)外裝<u>面磚</u>/外裝<u>面磚單元面磚</u>。</p> <p>(2)外裝馬賽克<u>面磚</u>/外裝<u>面磚單元馬賽克面磚</u>。</p> | 成形方法        | 吸水率 |  |  | I類 | II類 | III類 | 濕式成形(A) | <u>AIa、AIb</u> | <u>AII</u> | <u>AIII</u> | 乾式成形(B) | <u>BIa、BIb</u> | <u>BII</u> | <u>BIII</u> |
| 成形方法    | 吸水率                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |             |     |  |  |    |     |      |         |                |            |             |         |                |            |             |
|         | I類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | II類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | III類        |     |  |  |    |     |      |         |                |            |             |         |                |            |             |
| 濕式成形(A) | <u>AIa、AIb</u>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <u>AII</u>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <u>AIII</u> |     |  |  |    |     |      |         |                |            |             |         |                |            |             |
| 乾式成形(B) | <u>BIa、BIb</u>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <u>BII</u>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <u>BIII</u> |     |  |  |    |     |      |         |                |            |             |         |                |            |             |

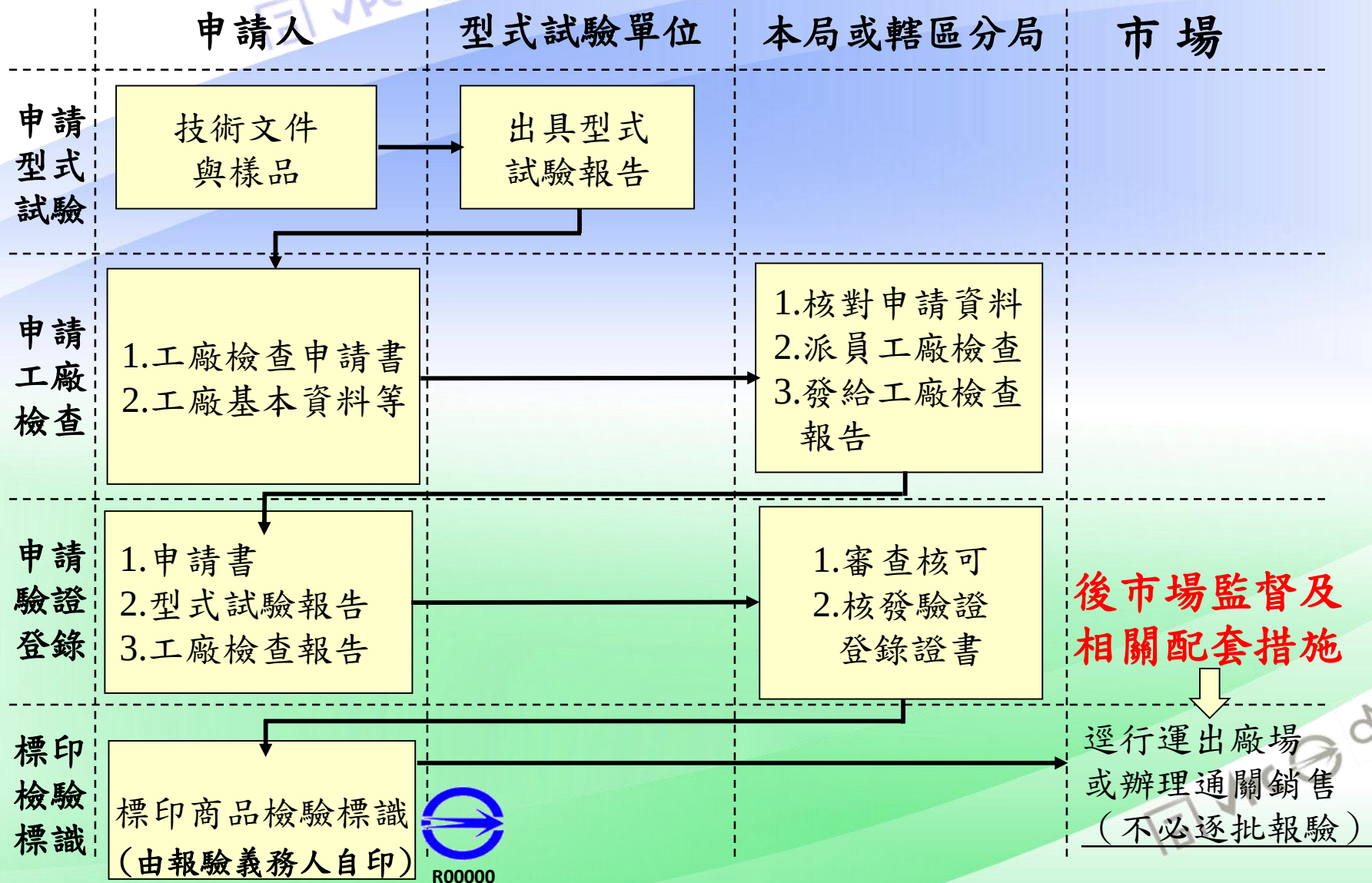
## 二、檢驗標準修正重點說明(2/3)

| 項目    | 修正前CNS 9737                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 修正後CNS 9737                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 背溝之形狀 | <p><b>5.7.1背溝之形狀</b></p> <p>形狀如倒勾狀，由製造廠商訂之倒勾狀係指如圖1之例1所示，在背溝大略先端部之寬度(<math>L_0</math>)與大略底根部之寬度(<math>L_1</math>)，其相互關係呈<math>L_0 &gt; L_1</math>之形狀者。又如例2所示之背溝時，其背溝深度(<math>h</math>)，(<math>L_2</math>)係背溝在<math>1/2 h</math>處之寬度，須符合<math>L_0 &gt; L_2</math>之關係。</p> <p>尚有，如例3所示，在例1及例2以外之形狀時，只要其大略底根部(<math>L_3</math>)，能符合<math>L_0 &gt; L_3</math>之條件者，得視為倒勾狀。</p> | <p><b>5.1.3.2背溝之形狀及深度</b></p> <p>(a)背溝形狀</p> <p>形狀應為倒勾狀且由製造商訂定之。</p> <p>倒勾狀係為背溝大約前端部附近之寬度(<math>L_0</math>)與基底部附近的寬度(<math>L_1</math>)且有關係式<math>L_0 &gt; L_1</math>之凹溝或凸條形狀者。另在例2所示之背溝時深度(<math>h</math>)靠近中央(<math>1/2 h</math>)處之寬度(<math>L_2</math>)應符合<math>L_0 &gt; L_2</math>，惟此不適用於面磚之端部，面磚端部形狀之示例，如圖7之例4所示。</p> <p>圖7中例3所示之背溝(即使其形狀與例1及例2所示不同)亦視為倒勾狀，只要基底部附近的寬度(<math>L_3</math>)符合條件<math>L_4 &gt; L_3</math>之條件者，且凹溝或凸條係由背面中心垂直或水平對稱排列。</p> <p><u>備考：面磚面積4 cm<sup>2</sup>以下得免倒勾形狀，即 <math>L_0 = L_1</math>。</u></p> |

## 二、檢驗標準修正重點說明(3/3)

| 項目 | 修正前CNS 9737                                                                                                                                                                                                         | 修正後CNS 9737                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標示 | <p>9.標示</p> <p>9.1產品之標示</p> <p>面磚須標示製造廠商名稱或其商標，及生產國名或地區，惟面磚單元時，得標示在貼紙上。製造方法上標示有顯著困難之面磚，得標示在包裝或送貨單上。</p> <p>9.2包裝或送貨單之標示</p> <p>a.種類：種類依有無施釉、主要用途、成形方法及吸水率區分</p> <p>b.尺度。</p> <p>c.製造廠商名稱或其商標。</p> <p>9.3使用場所之標示</p> | <p>8.標示</p> <p>8.1產品之標示</p> <p>面磚應標示製造商名稱及原產地等資訊。如因面磚製造方法而無法在面磚本體上標示者，可標示於表貼紙或包裝。</p> <p><u>參考：除上述標示事項外，並應依陶瓷面磚商品標示基準相關法令之規定。</u></p> <p>8.2表貼紙或包裝之標示</p> <p>a.面磚之種類：種類依成形方法及吸水率、有無施釉、主要用途，以及面磚或面磚單元進行標示，惟“面磚”一詞可省略。</p> <p>b.尺度。</p> <p>c.製造商名稱。</p> <p><u>d.製造年月或年週。</u></p> <p>8.3型錄及使用說明書</p> <p>8.3.1使用場所</p> |

# 三、檢驗方式



## 四、檢驗規定修正重點說明(1/2)

### ■ 經濟部標準檢驗局應施檢驗外裝壁磚商品之相關檢驗規定修正草案對照表

| 品名   | 檢驗標準                     |                 |
|------|--------------------------|-----------------|
|      | 修正後                      | 修正前             |
| 外裝壁磚 | CNS 9737( <u>114</u> 年版) | CNS 9737(105年版) |

### ■ 其他檢驗規定：

- 表列商品之修正後檢驗標準自公告日起實施，修正前檢驗標準自114年8月1日起停止適用，另表列商品之外裝馬賽克壁磚且最大表面積在21平方公分以下者，自114年8月1日起實施進口及國內產製商品檢驗，檢驗方式仍採驗證登錄(型式試驗模式加工廠檢查模式)。

## 四、檢驗規定修正重點說明(2/2)

(續)

### ➤ 驗證登錄：

- (一)新申請者：114年7月31日以前，持符合修正前檢驗標準之型式試驗報告與中文標示樣張，及技術文件申請。另自公告日起，持符合修正前或修正後檢驗標準之型式試驗報告與技術文件，及修正後檢驗標準之中文標示樣張申請。
- (二)已取得證書者：依修正前檢驗標準取得之驗證登錄證書，可使用至其有效期間屆滿為止，其主型式無變更者，於證書有效期間內仍可依原檢驗規定申請增列系列商品或核准。另得持符合修正前或修正後檢驗標準之型式試驗報告與技術文件，及修正後檢驗標準之中文標示樣張申請換發證書。
- (三)證書延展者：114年7月31日以前持修正前檢驗標準取得之驗證登錄證書申請延展。另自公告日起，持符合修正前或修正後檢驗標準之型式試驗報告與技術文件，及修正後檢驗標準之中文標示樣張申請延展。

## 四、作業規定修正重點說明

|             | 修正後                                                                                           | 修正前                                                                      | 說明                       |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 四、檢驗標準及檢驗項目 | 依據 CNS 9737「陶瓷面磚」檢驗「背溝之形狀及深度」、「彎曲破壞載重」，及依據 CNS 9737 第 <u>8.1</u> 節至第 <u>8.3.1</u> 節，查核「中文標示」。 | 依據 CNS 9737「陶瓷面磚」檢驗「背溝之形狀及深度」、「彎曲破壞載重」及依據 CNS 9737 第9.1節至第9.3節，查核「中文標示」。 | 配合新版 CNS 9737 標示節次，進行調整。 |

# 五、中文標示樣張(範例)

## ◎ 商品本體或最小單位包裝之中文標示樣張

### 檢驗標準標示內容

- 1、商品名稱：外裝壁磚
- 2、原產地：臺灣
- 3、面磚之種類：BIb (或標示乾式成形、Ib類)、施釉、外裝
- 4、尺度：300 mm×300 mm×9.1 mm
- 5、製造商名稱：XXX公司
- 6、製造年月或年週：114年8月
- 7、使用場所：屋外壁面

### 商品檢驗法標示內容

- 1、商品名稱
- 2、報驗義務人之姓名或名稱及地址
- 3、商品檢驗標識



### 陶瓷面磚商品標示基準標示內容 (左述內容已含蓋者，得不重複標示) 新版標示基準自112年5月18日實施

商品流通進入市場時，製造商、委製商、進口商或分裝商應標示下列事項：

- 一、商品名稱。
- 二、依下列情形之一，標示國內廠商之名稱、地址及服務電話：  
(一)國內製造之商品：製造商、委製商或分裝商。  
(二)進口之商品：進口商或分裝商，並應標示國外製造商或國外委製商之外文名稱。
- 三、原產地。
- 四、主要成分或材料。
- 五、數量、尺度（以公分或毫米為單位）。
- 六、製造年月或年週。

## 六、相關規費

### ◎ 驗證登錄規費：

- 型式試驗費(依實驗室收費標準為準)。
- 驗證登錄審查費：
  - ◆ 主型式：每一型式5,000元。
  - ◆ 系列型式：每件3,000元。
- 工廠檢查之相關費用(依商品檢驗規費收費辦法相關規定計收)
- 證書證照費：每份500元(證書之補發、換發或加發)。
- 年費：5,000元/件/年(每一型式)。

## 七、後市場管理(1/2)

- ◎ 本局每年度規劃「年度內銷檢驗商品市場檢查實施計畫」，執行市場檢查計畫及購取樣檢驗計畫，購（取）樣品進行檢驗，檢驗不符合規定之商品，將依相關規定處份及輔導業者改善。
- ◎ 商品經市場檢查取樣或購樣檢驗不符合檢驗規定者。
  - ◆ 依商檢法第63條之1規定通知報驗義務人限期回收或改正，屆期違反前述命令者，處新臺幣十萬元以上一百萬以下罰鍰。

## 七、後市場管理(2/2)

### ◎ 後市場管理配套措施

- ◆ 內政部國土管理署訂定之「強化建築物施工管理作業原則」，要求建築物立面使用外裝壁磚者，應附經濟部檢驗合格之證明文件。
- ◆ 行政院公共工程委員會於「施工綱要規範」(09310「鋪貼壁磚」)增加相關規定等，俾機關有所依循訂於個案契約中。

## 八、相關罰則

- **商品檢驗法第59條**

違反標示及商品檢驗標識之規定：經限期改正屆期不改正者，處新台幣十萬元以上一百萬元以下罰鍰。

- **商品檢驗法第60條**

違規逃檢：處新台幣二十萬元以上二百萬元以下罰鍰。

## 九、聯絡及詢問窗口

- 行政規劃：

- 總局檢驗行政組：化工商品科 黃凱弘科長 02-23431772  
方苡靜技士 02-23431773

- 型式試驗及技術文件：

- 總局檢驗技術組：物性技術科 汪漢定科長 02-23431888
- 新竹分局：機械產品科 林進祥科長 03-5427011分機622
- 財團法人台灣玩具暨生活用品研發檢測中心玩具及兒童用品測試實驗室：02-87682901分機122

- 國家標準查詢：

- 總局標準組：02-33435111

# 報告完畢

## 謝謝指教