



93 年 4 月 創刊
第 14 期
94 年 5 月 10 日

檢度政資訊

Inspection & Metrology Information

BSMI-Taichung

發行人：分局長 江英茂

◎政令宣導 Propagation of Government Decrees

經濟部 94 年 3 月 24 日經授標字第 09420050140 號公告制訂「普通柴油」等國家標準 3 種；修訂「車用柴油」等國家標準 2 種。(94.3.29 經標一字第 09410003590 號)

經濟部 94 年 3 月 25 日經授標字第 09420050150 號公告制訂「家用和類似用途電器產品的安全—第 2 部：油炸鍋、平底鍋及類似電器的個別規定」等國家標準 25 種；修訂「建築製圖」等國家標準 23 種；廢止「28mm 拖索總成」等國家標準 12 種。(94.3.31 經標一字第 09410003610 號)

經濟部 94 年 4 月 19 日經授標字第 09420050190 號公告制訂「家用和類似用途電器產品的安全—第 2 部：微波爐的個別規定」等國家標準 16 種；修訂「土壤含水量與密度關係試驗法（標準式夯實試驗法）」等國家標準 12 種。(94.4.25 經標一字第 09410004820 號)

關於報驗商品改用「內銷檢驗登記證（5 碼）」之規定，本局自 92 年 2 月 10 日起實施，原「國內市場商品檢驗登記證（6 碼）」受理自 94 年 2 月 9 日止，為考量廠商仍有備妥標印 6 碼之商品，其商品得繼續使用該舊有 6 碼檢驗登記證至使用完畢，以避免廠商包裝材料浪費與成本損失，惟應於該批報驗申請書特別欄加註舊有 6 碼。(94.3.28 經標五字第 09450010170 號)

液化石油氣鋼瓶業於 94 年 3 月 1 日起廢止實施進口及國內市場商品檢驗，本局爰於 94 年 4 月 7 日以經標三字第 09430002510 號令廢止「液化石油氣鋼瓶型式認可作業要點」。(94.4.7 經標三字第 09430002511 號)

最新消息 Hot News

公告修正「度量衡業應備置之度量衡標準器及追溯檢校機構」修正條文(94-04-25 經標四字第 09440001450 號)，自 94 年 5 月 1 日起實施，詳細條文修正內容如下(94.04.22 經標四字第 09440001450 號)

一、本度量衡業應備置之度量衡標準器（以下簡稱標準器）及追溯檢校機構，依度量衡法，第38條第2項規定訂定之。

二、直尺、捲尺、摺尺、角尺業應備置之標準器如下：

- (一) 標準直尺：全長1 m以上。
- (二) 標準鋼捲尺：全長5 m以上（捲尺製造業用）。
- (三) 直角規：長邊之全長須150 mm以上（角尺製造業用）。

三、計程車計費表業應備置之標準器如下：

- (一) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.5秒以下，累積計時30分以上（免送校正）。
- (二) 脈波信號產生計數器：量測範圍1至9999次。
- (三) 10 m以上標準捲尺或輪行檢查器。
- (四) 數字式速度模擬器（數字顯示至小數點1位）附信號週期數字顯示器（數字顯示每秒至小數點3位）（修理業可免）。

四、衡器業應備置之標準器如下：

- (一) 標準法碼：（本項應全數送校正）
 - 1. 質量標稱值自10 mg至20 kg之法碼（至少含10 mg、20 mg、50 mg、100 mg、200 mg、500 mg、1 g、2 g、5 g、10 g、20 g、50 g、100 g、200 g、500 g、1 kg、2 kg、5 kg、10 kg、20 kg）。
 - 2. 製造或修理衡器之最大秤量於10 t（公噸）以上時，需具備質量標稱值為1 t之法碼。
- (二) 輔助法碼：（如備置有標準衡器者，本項可自行追溯校正；未備置者，則應將全數法碼送校正）
 - 1. 質量標稱值自500 g至20 kg之法碼，共150 kg以上。
 - 2. 製造或修理衡器之最大秤量於10 t以上

時，需具備質量標稱值為500 kg或1 t之法碼，共10 t以上。

(三) 標準衡器：（選擇性設置，本項可自行追溯校正）。

最大秤量應大於所具備輔助法碼之質量標稱值，且檢定標尺分度值（e）應小於或等於最大秤量之4萬分之1（檢定標尺分度值（e）可為感量或最小分度值）。

五、電子式衡器顯示器業應備置之標準器為標準直流微伏電壓裝置（模擬器）。

六、法碼、增錘業應備置之標準器如下：

- (一) 標準法碼：質量標稱值可依製造器量設置。
- (二) 標準衡器：依前項質量標稱值範圍設置之，其檢定標尺分度值（e）應小於或等於最大秤量之4萬分之1（本項可自行追溯校正）。

七、萬能拉壓試驗機業應備置之標準器為標準檢力環或荷重試驗器，量測範圍可依製造器量設置。

八、溫度計、體溫計業應備置之標準器如下：

- (一) 標準溫度計：最小分度值0.1 °C以下，量測範圍可依製造器量設置（熱電偶式溫度計及體溫計製造業可免）。
- (二) 標準體溫計：可測35 °C至42 °C，最小分度值0.05 °C以下（體溫計製造業用）。
- (三) 微伏電壓產生器：熱電偶式溫度計製造業用。

九、重錘型壓力計業應備置之標準器如下：

- (一) 標準衡器：依製造壓力計之重錘質量與精密度設置（本項可自行追溯校正）。
- (二) 標準法碼：質量標稱值自10 mg至10 kg，依前項衡器之秤量及精密度組合設置。
- (三) 偏心檢驗器：量測範圍10 mm以上，最小分度值0.1 mm以下。
- (四) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.5秒以下，累積計時10分以上（免送校正）。

十、無液型壓力計業應備置之標準器如下：

- (一) 標準重錘型壓力計或標準壓力計：量測範圍可依製造器量設置（真空計製造業可免）。
- (二) 標準真空計：量測範圍可依製造器量設置（真空計製造業用）。

十一、液柱型壓力計業應備置之標準器為標準壓力計，最小分度值1mmHg以下，量測範圍可依製造器量設置。

十二、血壓計業應備置之標準器為標準壓力計，其全量300mmHg以上，最小分度值1mm Hg以下。

十三、滴定管、吸量管、注射筒業應備置之標準器如下：

- (一) 標準衡器：最大秤量100 g以上，最小分度值1 mg以下（未具備標準法碼者，本項應送校正）。
- (二) 溫度計：0 °C至50 °C以上，最小分度值1 °C以下。

十四、刻有分度之量筒、量瓶、量杯業應備置之標準器如下：

- (一) 標準衡器：最大秤量2 kg以上，最小分度值0.01 g以下（未具備標準法碼者，本項應送校正）。
- (二) 溫度計：0 °C至50 °C以上，最小分度值1 °C以下。

十五、刻有分度之量槽業應備置之標準器如下：

- (一) 標準量槽：容量100 L、200 L、500 L各1只。
- (二) 標準衡器：依製造量槽之容量及精密度設置。
- (三) 標準流量計：流量1 m³/hr及10 m³/hr以上各1只，精密度0.5 %以下。
- (四) 溫度計：0 °C至50 °C以上，最小分度值1 °C以下。

前項第一款至第三款設備可擇一設置。

十六、刻有分度之金屬量桶業應備置之標準器如下：

- (一) 標準量桶：容量5 L、10 L、20 L各1只。
- (二) 標準衡器：依製造量桶之容量及精密度設置。
- (三) 溫度計：0 °C至50 °C以上，最小分度值1 °C以下。

前項第一款及第二款設備可擇一設置。

十七、氣量計業應備置之標準器為標準氣量計，其量測範圍可依製造氣量計之最大器量設置。

十八、水量計業應備置之標準器如下：

- (一) 標準量槽：其精密度或最小分度值應為檢定檢查水量的1/200以下，容量範圍可依檢定檢查水量計種類及標稱口徑設置。製造超過標稱口徑100mm水量計，可借用其他機構之標準量槽。
- (二) 耐壓試驗裝置：該裝置應能提供最大試驗壓力1.72 MPa (17.5 kgf/cm²) 以上。
- (三) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.2秒以下，累積計時30分以上（免送校正）。

十九、流量式油量計業應備置之標準器如下：

- (一) 標準量桶：容量10 L、20 L各1只，最小分度值0.01 L、0.02 L以下。
- (二) 標準量槽：容量200 L以上（修理業可免）。
- (三) 溫度計：0 °C至50 °C以上，最小分度值1 °C以下。

二十、液化石油氣流量計業應備置之標準器如下：

- (一) 標準衡器：最大秤量30 kg以上，最小分度值10 g以下（未具備標準法碼者，本項應送校正）。
- (二) 標準浮液型密度計（內附溫度計）：密度範圍0.500至0.650 g/cm³，最小分度值0.002 g/cm³以下；溫度計可讀取0 °C至40 °C以上，最小分度值1 °C以下。
- (三) 標準體積管計測系統：量測範圍可依製造器量設置。

前項第一、二款及第三款設備可擇一設置。

二十一、面積流量計業應備置之標準器如下：

- (一) 標準流量計：量測範圍可依製造面積流量計之器量及精密度設置。
- (二) 標準量槽：容量100 L、500 L各1只。
- (三) 耐壓試驗裝置：該裝置應能提供最大試驗壓力1.72 MPa (17.5 kgf/cm²) 以上。
- (四) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值0.2秒以下，累積計時30分以上（免送校正）。
- (五) 溫度計：0 °C至50 °C以上，最小分度值1 °C以下。

前項第一款及第二款設備可擇一設置。

二十二、雷達測速儀、轉速計及車用速度計業應備置之標準器為標準轉速計（閃光測頻式或電子式）。

二十三、熱量計業應備置之標準器如下：

- (一) 溫水用標準量槽：容量400 L以上。能在100 °C以上使用者。
- (二) 耐壓試驗裝置：該裝置應能提供最大試驗壓力1.72 MPa (17.5 kgf/cm²) 以上。
- (三) 溫度計：0 °C至100 °C以上，最小分度值1 °C以下。

二十四、浮液型比重、濃度、密度計業應備置之標準器如下：

- (一) 標準浮液型比重計：自0.650至2.000 g/cm³，每1分度萬分之5以下；量測範圍可依製造比重計器量設置(一般浮液型比重計製造業用)。
- (二) 溫度計：0 °C至50 °C以上，最小分度值0.5 °C以下。
- (三) 標準浮液型酒精計：自0至100酒精度，最小分度值1酒精度以下；量測範圍可依製造酒精計器量設置(酒精計製造業用)。
- (四) 標準浮液型糖度計：自0至65糖度，最小分度值0.5糖度以下；量測範圍可依製造糖度計器量設置(糖度計製造業用)。
- (五) 標準重波美度比重計：自0至72重波美度，最小分度值0.1重波美度以下；量測範圍可依製造比重計器量設置。(波美度比重計製造業用)
- (六) 標準輕波美度比重計：自10至70輕波美度，最小分度值0.1輕波美度以下；量測範圍可依製造比重計器量設置(波美度比重計製造業用)。

二十五、呼氣酒精測試器及分析儀業應備置之標準器如下：

- (一) 乾式酒精標準氣體濃度0.250 mg/L：容許度±0.025 mg/L，不確定度±2 %以下。
- (二) 乾式酒精標準氣體濃度0.550 mg/L：容許度±0.055 mg/L，不確定度±2 %以下。
- (三) 濕式酒精氣體濃度0.250 mg/L及0.550 mg/L產生器：容許度為濃度的±10 %，不確定度為濃度的±2 %以下。
- (四) 紅外線呼氣酒精分析儀(修理業可免)。
- (五) 溫度計：可讀取4 °C至40 °C，最小分度值0.5 °C以下。

前項標準器可為各單項組合為一體之設備。

二十六、電度表業應備置之標準器如下：

- (一) 瓦時標準器：準確度±0.4 %。

- (二) 高阻計：直流500 V。

二十七、電度表用比流器業應備置之標準器如下：

- (一) 標準比流器：準確度等級優於0.1級或0.2級。
- (二) 交流耐壓試驗裝置：輸出電壓值範圍依所製比流器所需試驗電壓而定。
- (三) 誤差測試裝置：能測試最小分度比誤差及相角差(免送校正)。
- (四) 負擔箱裝置：負擔值及其功率因數依所製比流器所需試驗之負擔而定(免送校正)。
- (五) 極性試驗裝置：能指示比流器之極性(免送校正)。

二十八、電度表用比壓器業應備置之標準器如下：

- (一) 標準比壓器：準確度等級優於0.1級或0.2級。
- (二) 交流耐壓試驗裝置：輸出電壓值範圍依所製比壓器所需試驗電壓而定。
- (三) 誤差測試裝置：能測試最小分度比誤差及相角差(免送校正)。
- (四) 負擔箱裝置：負擔值及其功率因數依所製比壓器所需試驗之負擔而定(免送校正)。
- (五) 極性試驗裝置：能指示比壓器之極性(免送校正)。

二十九、皮革面積計業應備置之標準器如下：

- (一) 標準面積板：面積1 m²者。
- (二) 標準直尺：全長1 m以上。

三十、照度計業應備置之標準器如下：

- (一) 單平面型標準燈泡：溫度分佈為2856 K ± 10 K。
- (二) 電壓計及電流計：能測定標準器或試驗用白熱光度標準燈泡點燈之端子電壓及電流，其器差在電壓計為可量最大電壓之0.2 %以下，電流計為0.5 %以下。
- (四) 有色玻璃濾片或分光測定裝置：有色玻璃濾片(至少3片)分別可使第1項所述試驗用單平面型標準燈泡之光透過時，各在光譜之紅綠藍3色區域，得到該穿透波長下之分光穿透照度值，其紅色及藍色之分光穿透照度值，皆不小於綠色之分光穿透照度值的1 %；分光測定裝置為可視區全部範圍能測定相對分光感度之儀器(有色玻璃濾片免送校正)。

三十一、照射計業應備置之標準器如下：

- (一) 標準照射計：量測範圍可依製造照射計最大器量設定。
- (二) X光產生器：精密度 $\pm 2\%$ 以內。
- (三) 溫度計： 0°C 至 50°C 以上，最小分度值 0.5°C 以下。

三十二、噪音計業應備置之標準器如下：

- (一) 脈衝信號產生器：
 - 脈衝寬度：至少包括 $50\ \mu\text{s}$ (微秒)至 $10\ \text{ms}$ (毫秒)範圍。
 - 上升時間：不大於 $10\ \mu\text{s}$ 。
 - 脈衝極性：正、負。
 - (二) 標準麥克風：
 - 頻率範圍：至少包括 $20\ \text{Hz}$ 至 $16\ \text{kHz}$ 範圍。
 - 頻率為 $250\ \text{Hz}$ 時之開路靈敏度之總不確定度： $\pm 0.2\ \text{dB}$ (ref. 1V/Pa)。
 - (三) 無響裝置或耦合器：
 - 1. 無響裝置：
 - 自由音場聲音偏差：在頻率 $1\ \text{kHz}$ 處，應小於 $\pm 1.0\ \text{dB}$ 。
 - 頻率範圍：至少包括 $125\ \text{Hz}$ 至 $4\ \text{kHz}$ 範圍。
 - 背景噪音： $20\ \text{dB(A)}$ 以下。
 - 2. 聲音產生耦合器：
 - 輸出音壓位準：至少能產生 $94\ \text{dB}\pm 0.5\ \text{dB}$ 之音壓位準。
 - 輸出音壓位準不確定度： $\pm 0.3\ \text{dB}$ 。
 - 頻率範圍：至少包括 $125\ \text{Hz}$ 、 $250\ \text{Hz}$ 、 $500\ \text{Hz}$ 、 $1\ \text{kHz}$ 、 $2\ \text{kHz}$ 、 $4\ \text{kHz}$ 等頻率。
- 前各項標準器可為各單項組合為一體之設備。

三十三、織度計業應備置之標準器如下：

- (一) 鋼捲尺：全量 $1.5\ \text{m}$ 以上。
- (二) 標準衡器：最大秤量 $10\ \text{g}$ 以上，最小分度值 $1\ \text{mg}$ 以下。
- (三) 標準織度法碼：能測量 5 至 200 丹尼(DENIER)織度之組合者。

前各項標準器可為各單項組合為一體之設備。

三十四、稻穀水分計業應備置之標準器如下：

- (一) 標準衡器：最大秤量 $300\ \text{g}$ 以上，最小分度值 $1\ \text{mg}$ 以下(未具備標準法碼者，本項應送校正)。
- (二) 烘箱(含溫度計)：可讀取室溫至 150°C 以上，最小分度值 0.5°C 以下。

三十五、車輛排氣分析儀業應備置之標準器如下：

- (一) $\text{CO}+\text{CO}_2+\text{C}_3\text{H}_8/\text{N}_2$ 標準氣體鋼瓶 5 只(第一瓶之濃度各成分含量為 $\text{CO}: 8\%$ 、 $\text{CO}_2: 14\%$ 、 $\text{HC}: 12000\ \text{ppm}$ ，其餘各鋼瓶之濃度以第 1 瓶各成分含量乘 0.8 、 0.6 、 0.4 、 0.2 係數而得)，相對擴充不確定度小於等於 2% 。
- (二) $\text{CO}+\text{CO}_2+\text{C}_3\text{H}_8/\text{N}_2$ 標準氣體鋼瓶 1 只(鋼瓶之濃度各成分含量為 $\text{CO}: 8\%$ 、 $\text{CO}_2: 14\%$ 、 $\text{HC}: 12000\ \text{ppm}$)，相對擴充不確定度小於等於 2% ，另應備置氣體切割器。
- (三) 零氣體： THC 小於 $1\ \text{ppm}$ ， CO 小於 $10\ \text{ppm}$ ， CO_2 小於 $10\ \text{ppm}$ ，無須驗證(修理業可免)。
- (四) 計時裝置：該裝置應能提供最小分度值 0.1 秒以下(免送校正)。

前項第一款及第二款設備可擇一設置。

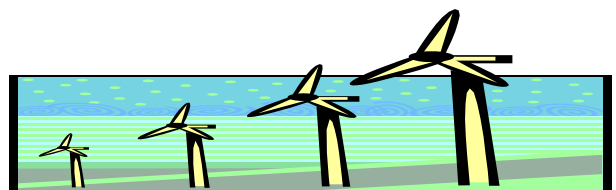
三十六、經營法定度量衡器修理業者，除應備置之各類標準器另有規定可免設置者外，應比照製造業者之規定設置。

非屬第二點至第三十五點規定之度量衡器業者應備置之標準器，得由業者自行提出報請度量衡專責機關同意後，以該標準器做為應備置之標準器。

三十七、本度量衡業應備置之標準器除規定得向依法登記之機構借用並取得該機構之同意書報請度量衡專責機關核備外，均應自行設置。但設置有其他符合同等功能之標準器者，得於報請度量衡專責機關同意後，以該標準器替代原應備置之標準器。

三十八、本度量衡業應備置之標準器均應於明顯處加刻註使用廠商名稱或標記。

三十九、本度量衡業應備置之標準器除另有規定可自行追溯校正或免送校正者外，均應送由財團法人全國認證基金會認可之實驗室追溯檢校，且其校正紀錄表應具有該基金會之認證標誌。但該應校正之標準器無符合規定之追溯檢校機構(構)可據以校正者，不在此限。



消費者園地 Consumer Information Column

標準檢驗局規劃建立高齡人口日常使用之輔助拐杖試驗標準，以保障消費者使用安全

近年來隨著國人的生活品質逐年提升，高齡人口比率亦持續成長，而高齡者為了日常生活行動的安全，拐杖已成為高齡者隨身需借助的主要輔助工具之一，目前國內高齡者多誤用之拐杖，計有 T 字形拐杖(護理用)、多腳拐杖(護理用)及盲人專用拐杖等。

一般適合高齡者使用之拐杖可分類如下：

- (一) 單隻棒(柱)拐杖
- (二) 可調節式拐杖
- (三) 可折疊式拐杖
- (四) 組合式拐杖

拐杖使用之材質分類如下：

- (一) 金屬製品：依 JIS H40801(1988)鋁及鋁合金無縫管或 JIS H1400 (1988) 鋁及鋁合金擠型之製品。
- (二) 非金屬製品：依 JIS Z2101(1994)規定之年輪、含水率及密度的木材製品。

目前消費商品並未對拐杖明確作分類使用，為進一步確保消費者之安全並正確選購品質符合要求之拐杖，使消費者不至誤用廉價或品質不良之產品，以保障消費者之安全與權益，經濟部標準檢驗局擬參照國外標準進行試驗，將合於標準之拐杖本體明確標示相關標誌，供消費者辨識。經濟部標準檢驗局目前正積極辦理相關棒狀杖檢試驗業務，擬作為提供國人選購拐杖之依據，以維護消費者之安全及權益，歡迎逕洽經濟部標準檢驗局第六組詢問，電話：02-23431-888。

經濟部標準檢驗局
關心您消費的權益與安全

經濟部標準檢驗局臺中分局

業務轄區及法定職掌 Area of Jurisdiction & Responsibilities

本分局主要任務為執行臺中、南投、彰化等縣市地區標準、度量衡、檢驗業務之推行及管理事項；度量衡器之檢定、檢查及校正等事項；國內產銷及輸出與輸入農工礦產品之檢驗及技術服務事項；品質保證制度之推行、審核及管理事項；標準、度量衡、檢驗與品質保證等國際合作業務之執行及資料蒐集供應事項；驗證體系及產品標誌之推行事項。

服務地址：臺中市工學路 70 號 電話：(04) 22612161 代表號

傳真：(04) 22629193 為民服務信箱：tc0sp1@bsmi.gov.tw

經濟部標準檢驗局全球資訊網：<http://www.bsmi.gov.tw>