



# 檢度政資訊

93 年 4 月 創刊

第 23 期

95 年 2 月 10 日

Inspection & Metrology Information

BSMI-Taichung

發行人：分局長 江英茂

## ◎政令宣導 Propagation of Government Decrees

公告器具用插接器及充電器等 2 項產品實施自願性產品驗證，並自即日起生效。(精標三字第 0953000421 號)

經濟部標準檢驗局實施自願性產品驗證明細表

| 產 品<br>類 別              | 產 品 名 稱        | 驗 證 標 準                                                                                                                        |                                                                         | 符 合 性<br>評鑑程序<br>模 式 |
|-------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|----------------------|
|                         |                | 電 氣 安 規                                                                                                                        | 電 磁 相 容 性                                                               |                      |
| 電 氣 產<br>品 類 (零<br>組 件) | 器 具 用 插<br>接 器 | IEC 60320-1 (2001-06)<br>IEC 60320-2-1 (2000-07)<br>IEC 60320-2-2 (1998-08)<br>IEC 60320-2-3 (2005-01)<br>或 CNS 6797(民國 80 年版) |                                                                         | 產品試驗<br>工廠檢查         |
| 電 氣 產<br>品 類            | 充 電 器          | CNS 3765(民國 94 年版)<br>IEC 60335-2-29 (1994-11)<br>或 CNS 14336(民國 94 年版)<br>或 CNS 14408(民國 93 年版)                               | CNS 13783-1(民國 93 年版)<br>或 CNS 13438(民國 86 年版)<br>或 CNS 13439(民國 93 年版) | 同上                   |

備註：

一、表列產品符合性評鑑程序之模式依據「自願性產品驗證實施辦法」第4條規定實施。

二、產品試驗受理地點：本局或本局認可之指定試驗室。

三、自願性產品驗證受理地點：

(一) 國內生產者：向本局、本局所屬分局（依轄區別）或本局委託之驗證機關（構）提出申請。

(二) 代理商或輸入者：向本局、本局所屬分局（依其住所或營業所之轄區別）或本局委託之驗證機關（構）提出申請。

四、表列產品辦理自願性產品驗證審查期限為15天，等待補送資料之時間不計，另抽測樣品者加計15天。

五、表列產品之驗證標準，除已指定版次者外以本公告日期時之最新版次為準；若有新增（修）訂版次時，由本局另行訂定實施日期。

六、產品試驗應檢附之技術文件及表列IEC標準之區域差異由本局定之。

七、自願性產品驗證標誌之圖式及識別號碼，於發給證書時指定之。

八、自願性產品驗證之費用依「商品檢驗規費收費辦法」計收。

九、產品試驗費：依受理試驗單位收費規定收取。

# 最新消息 Hot News

## 標準檢驗局積極推動度量衡及認證業務革新

### 一、完成度量衡法之修訂

因應社會變遷需要，積極推動度量衡相關業務之革新，並配合法規鬆綁政策，刪除經營度量衡器之販賣、證明及輸出業，應經主管機關（標檢局）許可之規定；明定主管機關得委託具專門技術之計量師，辦理度量衡之相關計量管理事務，以提升我國度量衡水準；增訂我國與他國、區域組織或國際組織簽定雙邊或多邊相互承認協定或協約者，得承認依該協定或協約規定所簽發之測試報告、檢定證明或相關證明，以期降低業者重複檢測的成本；增訂由業者自行檢定之法源，以減輕政府行政負荷，並增進行政效率，以提升業者競爭力；增訂交易當事人因度量衡器準確度所引起之糾紛，得申請鑑定，以杜紛爭。

### 二、規劃計量技術人員考訓及監督管理機制

為健全法定度量衡制度，規劃計量技術人員考訓及相關監督管理機制，並開放業者自行檢定法定度量衡器，完成法定度量衡單位學習網、及製作法定度量衡單位數位學習教材，有效地傳達法定度量衡單位正確觀念。並參酌國際發展趨勢及國內需求，適時檢討修正及研擬度量衡器檢定檢查技術規範及型式認證技術規範共 27 種，以與國際法定計量組織（OIML）建議規範調和一致。

### 三、簽署國際度量衡委員會相互認可協定(CIPM MRA)

加入國際度量衡大會(CGPM)仲會員，並簽署國際度量衡委員會相互認可協定(CIPM MRA)。目前，我國家標準實驗室校正量測能力表及所建立之法定度量衡標準，通過全球 5 大計量組織之審查，順利進入國際度量衡局(BIPM)的關鍵比對附錄 C 資料庫，為國際所承認。為調和區域內各國相關法規，減少貿易障礙，促進國際合作，提升我國國際地位，亞太法定計量論壇(APLMF)年會，首次於 2002 年在台舉行，標檢局並以 APLMF 醫療工作小組名義舉行電子血壓計及電子體溫計研討會，並辦理相關問卷調查。

### 四、榮獲行政院「第六屆法制再造工作圈-金斧獎」

為有效解決政府投入資源不足，無法因應新興校正需求之窘境，成立「國家量測服務效能工作圈」，利用國際標竿學習方式，參考美、英、德經驗，採取開源及節流的做法，並結合業界資源，改善國家量測服務與產業需求之契合度，提升國家度量衡標準實驗室執行效率。

### 五、推動成立「財團法人全國認證基金會」

為建立公正、客觀與獨立的第三者認證服務機能，建構社會公信力，並整合認證資源之趨勢發展，推動成立「財團法人全國認證基金會」(TAF)，並積極推動我國認證體系與國際接軌，及督導該基金會之運作，除已簽署太平洋認證合作組織(Pacific Accreditation Cooperation, 簡稱 PAC)品質管理系統多邊相互承認及環境管理系統多邊相互承認、國際認證論壇(International Accreditation Forum, 簡稱 IAF)品質管理系統多邊相互承認及環境管理系統多邊相互承認、亞太實驗室認證聯盟(Asia Pacific Laboratory Accreditation Cooperation, 簡稱 APLAC)相互承認、國際實驗室認證聯盟(International Laboratory Accreditation Cooperation, 簡稱 ILAC)相互承認等 6 項協議外，並新增建立「刑事鑑識實驗室符合性評鑑制度」，與美國「刑事鑑識實驗室主管協會/實驗室認證委員會」簽署合作備忘錄，以因應國家刑事鑑識發展。另目前我國尚無法加入國際電工委員會(IEC)，標檢局今年也透過 ILAC 與 IEC 簽署符合性評鑑備忘錄，與 IEC 符合性評鑑體系接軌，並簽署 ILAC 檢驗機構相互承認。財團法人全國認證基金會並多次舉辦國際認證發展研討會、國際認證論壇技術委員會會議等 7 次國際會議，並預訂於今年 9 月辦理「APLAC 2006 年大會」，我國已為國際認證社會接受，並成為重要之一員。

## 消費者園地 Consumer Information Column

### 檢驗機構申請認證要點介紹

#### 一、檢驗機構認證：國際近況

- (一) 檢驗機構運作之型式種類 各國：SWEDAC/UKAS (各類檢驗均有詮釋文件，供認證之參考)；使用中的產品之檢驗；國內：主管機關覺知，認證在檢驗機構扮演的角色；並採信跨部會之認證平台的認證結果。
- (二) IB 之認證；有國家立法規定需認證者 SWEDAC；國家 DTI 部長親自宣導支持者 UKAS；
- (三) 統計 EA/EOTC；1200 家 CB (含品質/環境)：應已接近飽和；除非國家立法規定需認證。
- (四) MLA (檢驗與測試的競合 ILAC/IAF)；亞洲重視能力；歐洲重視獨立公正。EA (EAL+EAC) 主導，大部分國際標準及其詮釋文件，多由其實驗室組織主導制定。如 PCB，尤其檢驗機構。17020 原為 EN 45004 (仍保留本歐洲標準)；17025 為 EN 45003
- (五) 國際標準：一般準則：ISO/IEC 17020 (EN 45004)；ISO/IEC TR 17010；及其詮釋文件 ILAC/IAF 對 ISO/IEC 17020 之詮釋文件重點 (後述) EA-03/10: Guidance on application of

ISO/IEC TR 17010, prepared by the EA Laboratory Committee.  
2002/07 實施；

- (六) 詮釋文件，均著眼於 MLA 之信心與一致性；由 EA Guidance 發展而成。

## 二、名詞定義與觀念介紹

- (一) 檢驗、檢查、設計評估：產品檢驗；工廠檢查；

1. 定義：廣義的產品與工廠（服務與過程）等；指定要求與一般要求；
2. 專業判斷（是否符合一般要求）的能力（特定檢驗領域，如使用中的設備之檢驗）；
3. 可直接決定產品之符合性；

- (二) 測試、試驗：請大家一起想其特點與比較其不同之處 1.1a The application of legal, governmental or other normative requirements shall be reflected in the scope of accreditation granted. 1.4a functional testing (17020) and analytical testing (17025) Definition of Inspection: 2.1 Inspection Examination of a product design, product, service, process or plant, and determination of their conformity with specific requirements or, on the basis of professional judgment, general requirements. 2.1b In order to define the scope of accreditation it must be possible to identify the inspections to be accredited in terms of the categories in clause 2.1 of the standard, taking into account Notes 1 and 2.

- (三) 產品驗證與檢驗；檢驗與測試；有重疊之處，最大不同點在「專業判斷」；以 CB 與 CB-FCS 之差異為例 2.1 c An important difference is that many types of inspection involve professional judgment to determine acceptability against general requirements and thus the inspection body will have to demonstrate that it has the necessary competence to perform the task.

- (四) 檢驗機構與測試實驗室：證書與報告之公信力與加值性；國際認證與合作；

- (五) 指定要求、一般要求：需考量檢驗的參數 以法規、標準及合約，以判定是否符合「指定要求」；另須以「專業判斷」，決定待檢物（通常為使用中之產品）是否符合「一般要求」；CRB 須先自行定義一般要求，再找出須展現專業判斷能力之處。AB 則研判其是否適當合理，因此 AB 評審小組需具備足夠之技能。

- (六) 專業判斷的能力：必備知識；所需的訓練；資格認定；
- (七) 歐洲最注重獨立公正性之條件與如何判定；Type A/B/C；
- 三、法規、標準與國際相關規範之要求：技術勝任能力：獨立公正（公平、正直）
  - (一) 各國指令、法令、技術規範：產品安全、衛生、環保、能源效率、職業安全衛生、公共工程品質；產品驗證登錄制度/方案/辦法的基礎。
  - (二) 客戶合約要求：特定檢驗項目、檢驗方法、檢驗程序/步驟、
  - (三) 中國國家標準：產品標準、
  - (四) ISO/IEC 17020 重點：檢驗範圍；
  - (五) ILAC/IAF 對 ISO/IEC 17020 之詮釋文件重點：ISO/IEC 17020 guidance document - JWGI Final Version - 16 September 2003 Proposed requirements for ILAC/IAF Inspection Body MRA
  - (六) ISO/IEC TR 17010 及其詮釋文件，對認證機構 AB 與驗證機構 IB 的要求（最後說）
  - (七) 認證委員會認證作業相關規範、程序（制定中，參考產品驗證機構之認證作業手冊、申請書與認證依據一覽表等參照產品驗證機構，驗證方案一欄不適用，餘可適用）
- 四、檢驗機構重要功能與能力之展現，以使相關者產生信心
  - (一) 檢驗範圍
  - (二) 獨立、公正、公平、客觀、不歧視、利益迴避；參照前述 Type A、B、C；
  - (三) 人員勝任能力；專業判斷能力；監督與見證
  - (四) 檢驗/測試設備；安裝於現場、或大型儀器之臨場檢驗；
  - (五) 包含抽樣時，其抽樣計畫之設計與抽樣技巧；統計知識
  - (六) 檢驗合格的產品失效、誤判不合格、及檢驗員因工安導致傷亡等，所導致損失時的責任分擔與（保險）理賠；
  - (七) 國際標準化與技術合作之參與；持續改善
  - (八) 檢驗證書/報告重要內容；證書報告造假時的課責性；
- 五、申請認證注意事項與準備
  - (一) 標準與詮釋文件之研讀
  - (二) 技術經理與品質經理在組織圖中的位置 6.2a
  - (三) 品質系統/手冊/政策/宣示/目標/承諾；
  - (四) 制定業務活動條款；釐清檢驗與驗證、測試之間的關係；透明化，避免客戶對服務內容期望過高或誤會導致客戶抱怨；客戶需配合之事項；
  - (五) 雙方責任的分界等；風險考量/管理；

- (六) 有無檢驗標誌？標誌使用須知，可參考 CNAB。
- (七) 檢驗之領域、型式、範圍等，定義清楚；專業判斷能力用於何處，亦須定義。EA-03/10 對 ISO/IEC TR 17010 之詮釋文件的附錄 A，3.1.a ii 節。
- (八) 設備儀器：校正；標準參考物質；
- (九) 檢驗方法/程序之發展，蒐集檢驗標準，試作；自行研發或客戶研發指定採用非標準之檢驗方法時，須確認其適當性，並予以文件化。
- (十) 各項（如工廠檢查）辦法、標準作業程序、（工廠檢查）查檢表、紀錄、表單等；
- (十一) 檢驗證書與檢驗報告之內容再逐項檢討。
- (十二) 分析性測試，先申請 ISO/IEC 17025 認證（功能性測試 ISO/IEC 17020）；或委外代施檢驗（部分之分析性測試等工作之認可管理辦法（通常外包商須符合 ISO/IEC 17025）（14.2c）
- (十三) 人員之職位任務說明書，所須之資格/訓練/知識/技能
- (十四) 新生訓練/老人帶新人督導實作/在職訓練，技術交流合作，跟上世界與產業發展之腳步。
- (十五) 檢驗人員之監督、見證與內部管理，績效評估；
- (十六) 持續改善；內部稽核一年內須完成所有品質系統之要件的檢視；管理審查一年至少一次；
- (十七) 配合認證機構之作業要求（ISO/IEC TR 17010 及其詮釋文件）

## 經濟部標準檢驗局臺中分局

### 業務轄區及法定職掌 Area of Jurisdiction & Responsibilities

本分局主要任務為執行臺中、南投、彰化等縣市地區標準、度量衡、檢驗業務之推行及管理事項；度量衡器之檢定、檢查及校正等事項；國內產銷及輸出與輸入農工礦產品之檢驗及技術服務事項；品質保證制度之推行、審核及管理事項；標準、度量衡、檢驗與品質保證等國際合作業務之執行及資料蒐集供應事項；驗證體系及產品標誌之推行事項。

服務地址：臺中市工學路 70 號 電話：(04) 22612161 代表號

傳真：(04) 22629193 為民服務信箱：[Htc0sp1@bsmi.gov.tw](mailto:Htc0sp1@bsmi.gov.tw)

經濟部標準檢驗局全球資訊網：<http://www.bsmi.gov.tw>

為端正政風，本分局設有檢舉電話：0800-027-034

檢舉信箱：台中市郵政 45-70 號信箱

檢舉傳真：04-22650766