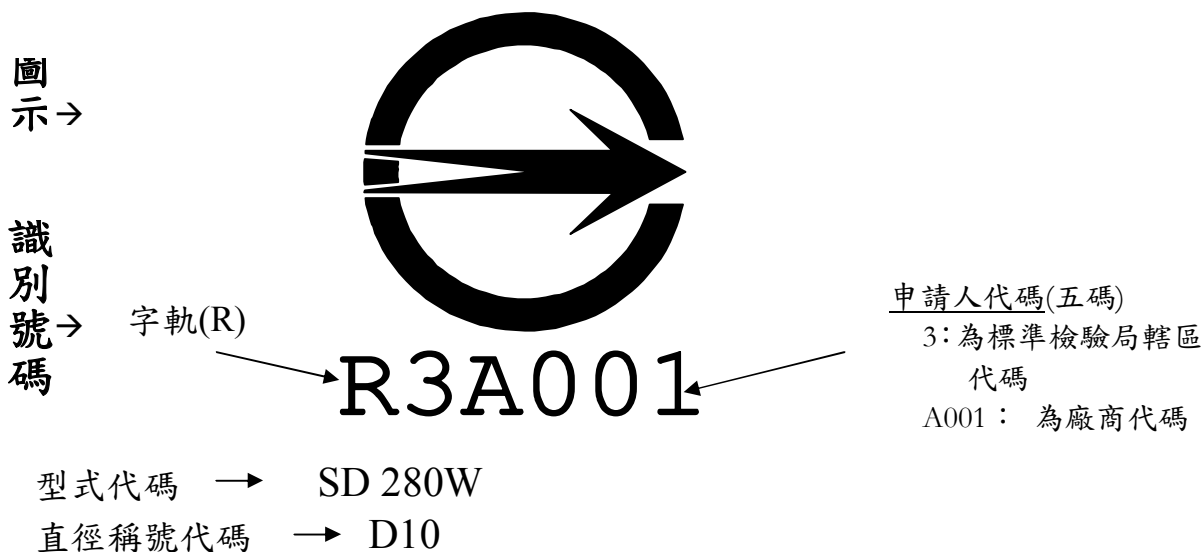
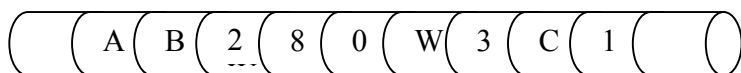


驗證登錄建築用鋼筋商品檢驗標識範例



1. 商品檢驗標識之圖示及識別號碼（含字軌及申請人代碼），係依「商品檢驗標識使用辦法」規定。
2. 識別號碼應緊鄰基本圖示之右方或下方列之。
3. 商品檢驗標識不予指定固定尺寸，但應以適當比例大小製作成標示牌繫掛於每捆鋼筋產品上（內容須清晰可辨且不易磨滅）。

驗證登錄建築用鋼筋須於本體依序軋印廠商英文名稱縮寫、種類符號、尺寸（標示代號）、英文字母 C 及流水號（如下圖例及說明）。



說明：

1. 廠商英文名稱縮寫：如 AB 等（以一至三碼為原則）。若為國外產製者，請向台灣區鋼鐵工業同業公會查證，須與國產業者已登錄使用者不同（說明 5. 續接器用螺紋鋼筋之製造廠商識別顏色亦須辦理此查證作業）。
2. 種類符號：依檢驗標準 CNS 560，如 280W（即代表 SD 280W）等。
3. 尺寸（標示代號）：依檢驗標準 CNS 560，如 3（即代表 D10）等。
4. 代表取得驗證登錄之英文字母 C 與流水號（其中「C」係 Certification 之字首；流水號 1 則表示該產品取得驗證登錄且未有撤銷紀錄者；2 則表示產品曾獲一次登錄，因故被撤銷重新登錄者；3 則表示產品曾登錄，經撤銷，再登錄後，又因故被撤銷重新再登錄者，餘此類推）。
5. 續接器用螺紋鋼筋得於產品本體兩端各塗佈鋼種識別顏色及製造廠商識別顏色，該兩種識別顏色須依台灣區塗料公會訂定之塗料色版、顏色號碼及其所對應之國際通用 Munsell 值為準（如附表所列）。