

存卷

檔 號：

保存年限：

經濟部標準檢驗局 書函

機關地址：10051臺北市中正區濟南路1段4號
聯絡人：葉志河
聯絡電話：(02)23431700#860
電子郵件：river.yeh@bsmi.gov.tw
傳真：(02)33435104

(郵遞區號)

(地址)

受文者：如行文單位

發文日期：中華民國112年8月9日

發文字號：經標六字第11260014610號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：

主旨：檢送本局112年5月30日召開「112年第1次化性檢測技術一致性研討會」會議紀錄，業已公布於本局商品檢驗業務專區電子佈告網頁，請自行於網址(<https://www.bsmi.gov.tw/wSite/lp?ctNode=8823&CtUnit=3656&BaseDSD=7&mp=1>)下載參閱，請查照。

正本：台灣檢驗科技股份有限公司(台北)、台灣檢驗科技股份有限公司(台中)、桂田技術顧問有限公司、財團法人台灣商品檢測驗證中心、汎美檢驗科技、財團法人塑膠工業技術發展中心、財團法人台灣玩具暨生活用品研發檢測中心、台灣塗料工業同業公會、財團法人金屬工業研究發展中心(台中)、全國公證檢驗股份有限公司、經濟部標準檢驗局第一組、經濟部標準檢驗局第二組、經濟部標準檢驗局第三組、經濟部標準檢驗局所屬各分局

副本：

112 年第 1 次化性檢測技術一致性研討會會議紀錄

壹、開會時間：112 年 5 月 30 日(二)下午 2 時

貳、開會地點：視訊會議

參、主持人：第六組楊簡正禮源 紀錄：葉志河

肆、出席人員：如簽名冊

伍、出國報告：離岸風機塗料檢測標準(高雄分局)

陸、宣導事項

一、第六組

依據本局政風室 100 年 5 月 5 日簽核內容辦理：

建請第六組於檢驗一致性會議內容註明「本局相關法規法律位階高於檢驗一致性會議，檢驗一致性會議僅係補強與釋示作用」。

二、第六組

本局各單位及本局指定試驗室於檢測技術一致性研討會所提出的議題，其內容引用到廠商技術文件、相關圖檔、產品照片……等等，應先取得廠商同意書，避免本局將其議題及結論內容公布在本局網站時，侵犯到廠商的智慧財產權。

三、第三組

1. 製造廠商代號：依 CNS 8088 第 11.1(a)節規定「水龍頭之本體，應以不易剝離之方法標示製造廠商名稱或其代號」，前揭「代號」係指在商品上標示可追溯性之標記，可標示廠牌、品牌或是商標，但業者需於技術文件中說明，俾利後市場追溯管理，範例如附件 1。

2. 「LF」標示：依 CNS 8088 第 11.1(e)節規定「用於飲水用水龍頭須以不易磨滅之方式標示『LF』(Lead Free，無鉛)」，前揭規定標示「LF」係使消費者足以辨識所購買之水龍頭為無鉛水龍頭，因此標示「LF」、「Lead Free」、「無鉛」均可。

四、第六組

化性檢測技術一致性研討會各類項聯絡窗口

木製板材聯絡窗口

第一組第四科：02-23431700~6

第二組第三科：02-23431700~6

第六組化性技術科：02-23431700~6

基隆分局化工產品課：02-24231151

新竹分局第四課：03-4594791

臺中分局第三課：04-22612161

臺南分局第三課：06-2264101

高雄分局第四課：07-2511151

花蓮分局第二課：03-8221121

台灣檢驗科技股份有限公司（台北）：(02)22993279

台灣檢驗科技股份有限公司（台中）：(04)23591515

桂田技術顧問有限公司（桂田實驗室）：(02)66378009

財團法人台灣商品檢測驗證中心綠色產品測試實驗室：(03)3280026

汎美檢驗科技：(07)8155371

財團法人塑膠工業技術發展中心環境實驗室：(04)-23595900

財團法人台灣玩具暨生活用品研發檢測中心：(02)87682901

筆擦聯絡窗口

第一組第四科：02-23431700~6

第二組第二科：02-23431700~6

第六組化性技術科：02-23431700~6

基隆分局化工產品課：02-24231151

新竹分局第四課：03-4594791

臺中分局第三課：04-22612161

臺南分局第三課：06-2264101

高雄分局第四課：07-2511151

花蓮分局第二課：03-8221121

財團法人台灣玩具暨生活用品研發檢測中心：(02)8768-2901

塗料聯絡窗口

第一組第三科：02-23431700~6

第二組第三科：02-23431700~6

第六組化性技術科：02-23431700~6

基隆分局化工產品課：02-24231151

新竹分局第四課：03-4594791

臺中分局第三課：04-22612161

臺南分局第三課：(06)2264101

高雄分局第四課：07-2511151

花蓮分局第二課：03-8221121

台灣塗料工業同業公會：02-29993236

飲水用水龍頭聯絡窗口

第一組第二科：02-23431700~6

第三組第一科：02-23431700~6

第六組化性技術科：02-23431700~6

基隆分局機械產品課：02-24231151

新竹分局第二課：03-5427011

臺中分局第二課：04-22612161

臺南分局第三課：06-2264101

高雄分局第二課：07-2511151

花蓮分局第二課：03-8221121

財團法人金屬工業研究發展中心（台中）：04-23502169

紡織品聯絡窗口

第一組第三科：02-23431700~6

第二組第三科：02-23431700~6

第六組化性技術科：02-23431700~6

基隆分局化工產品課：02-24231151

新竹分局第四課：03-4594791

臺中分局第三課：04-22612161

臺南分局第三課：06-2264101

高雄分局第四課：07-2511151

花蓮分局第二課：03-8221121

全國公證檢驗股份有限公司：02-66022888

感熱紙聯絡窗口

第一組第四科：02-23431700~6

第二組第二科：02-23431700~6

第六組化性技術科：02-23431700~6

基隆分局化工產品課：02-24231151

新竹分局第四課：03-4594791

臺中分局第三課：04-22612161

臺南分局第三課：06-2264101

高雄分局第四課：07-2511151

花蓮分局第二課：03-8221121

柒、 議題討論

議題一：第六組提案

案由：

木製板材參考範例一致性討論

說明：

修訂本局 110 年 1 月 14 日召開「110 年第 1 次化性檢測技術一致性研討會」議題一決議三附件一之「普通合板」及「複合木質地板」申請書及技術文件填寫範例內容，另新增「裝修用集成材」及「特殊合板」申請書及技術文件填寫範例。

決議：

1. 提供修訂之「普通合板」及「複合木質地板」與新增之「裝修用集成材」及「特殊合板」申請書及技術文件填寫範例子業者及指定試驗室參考，如附件 2~9。
2. 建請本局木製板材指定試驗室受理型式試驗時將申請書及技術文件範本予業者參考。
3. 建請各分局依據轄區廠商特質，於分局網站建立木製板材專區，提供檢驗規定、品目明細表、判定原則、型式分類表、申請書及技術文件範本等資料予轄區業者參考。

臨時動議

議題一：第六組提案

案由：

1. 依據「塗料商品檢驗作業規定」第3條第4項第2款略以：
「防火塗料外之應施檢驗塗料商品：同型式下，任選一國家標準及用途不同之產品為主型式，惟水性水泥漆係指單一型式」，原107年第3季化性檢測技術一致性會議議題一建議2之附件一商品型式認可申請書格式範例及附件二商品驗證登錄申請書中水性水泥漆格式範例有誤。
2. 前揭會議議題一決議「請指定試驗室協助於型式分類表之製造廠場欄位加註廠址」與「塗料商品檢驗作業規定」附件之塗料商品型式分類表(表FRP-02)既有表單內容不一致。

說明：

考量本局相關法規法律位階高於檢驗一致性會議，並提供業者及指定試驗室正確之參考範例，爰修正107年第3季化性檢測技術一致性會議議題一建議2之附件一與附件二範例及刪除原議題一決議2。

決議：

1. 前揭提供修正之107年第3季化性檢測技術一致性會議議題一建議2之附件一與附件二範例予業者及指定試驗室參考，如附件10。
2. 建請本局塗料指定試驗室受理型式試驗時將申請書及技術文件範本予業者參考。
3. 刪除107年第3季化性檢測技術一致性會議原議題一決議2。

議題二：第六組及新竹分局共同提案

案由：

近日發生業者反映由本局指定試驗室提供業者之型式試驗報告及協助製作之技術文件向本局申請遭到補件通知。

說明：

為提高本局指定試驗室核發型式試驗報告，及協助業者製作技術文件等正確率，以符合本局相關檢驗規定。

決議：

建請本局第二組及第三組規劃指定試驗室年度追查評核前，定期蒐集各單位審查案件之補件原因(由審查單位提供)，將其納入試驗室之重點查核項目。

捌、散會：下午 3 時 15 分

附件1

08_05 繁體中文標示樣張

(依據CNS 8088 第11節規定)

產品型號： 123

11.1 本體標示

(a) 製造廠商名稱或其代號。

範例：標示單一代號

(1) 製造商名稱：國家標準有限公司	代號：	
(2) 委製商名稱：商品安全股份有限公司	代號：	
(3) 委製商名稱：度量衡企業社	代號：	

範例：標示多個代號

(1) 製造商名稱：國家標準有限公司	代號：	
委製商名稱：商品安全股份有限公司	代號：	
委製商名稱：度量衡企業社	代號：	
(2) 委製商名稱：商品安全股份有限公司	代號：	 、 

經濟部標準檢驗局商品型式認可申請書

Application Form for the Type Approval of Product

申請日期：
Date of Application
受理編號：
Application No.

一、申請人

Applicant
 公司或營業所名稱： 00000公司
 Company/Business
 地址： 00000000000000000000
 Address
 負責人： 000 (簽章) 統一編號： 00000000
 Person in charge (Signature) Uniform No.
 聯絡人： 000 電話號碼： 00-00000000 傳真號碼 00-00000000
 Contact person Telephone No. Fax No.
 電子郵件： 0000@ 000.000.00
 E - mail address

二、生產廠場

Factory
 廠場名稱： 00000株式會社 (請依產品實際生產廠場名稱填寫)
 Factory name
 廠址： 日本國福岡市中央區大名0丁目0-00-00 (請依產品實際生產廠場廠址填寫)
 Factory Address

三、產品名稱

- (一) 商品分類號列： 44XX.XX.XX.XX.X-C (可至本局商品檢驗業務申辦服務系統查詢，
 C.C.C. Code 網址：https://civil.bsmi.gov.tw/bsmi_pqnc/#/uqi6103f)
- (二) 中文名稱： 普通合板 (請依CNS 1349 標準中文名稱填寫)
 Chinese Name
- (三) 英文名稱： Plywood (請依CNS 1349 標準英文名稱填寫，注意大小寫)
 English Name
- (四) 型式： AABBCC (30 mm,21 層,F3) (日本,00000 株式會社,日本國福岡市中
 Type 央區大名0丁目0-00-00) (請以型號(厚度mm,層數,甲醛釋放量Fx)
(生產國別,廠場名稱,廠址)之格式,依產品實際狀況填寫)
- (五) 系列： DDEEFF (15 mm,11 層,F3) GGHIII (4 mm,3 層,F3) (請以型號(厚度mm,
 Series 層數,甲醛釋放量Fx)之格式,依產品實際狀況填寫)
- (六) 試驗室編號： (請依型式試驗報告上之試驗室編號填寫)
 Laboratory No.
- (七) 試驗報告編號： (請依型式試驗報告上之試驗室報告編號填寫)
 Test Report No.

四、申請類別 (請依實際申請類別填寫)

- (一) 新申請案 (申請人代碼： TXXXXX) (請依實際識別號碼填寫)
 New application (Applicant Code)
- (二) 變更申請案 (原證書號碼： _____)
 Application for changes (Original Certificate No.)
 - 1. 增列系列
 Addition of series
 - 2. 延展申請案
 Extension of the validity period
 - 3. 補換發證書
 Reissue of the Certificate
 - 4. 其他 _____
 Others

五、應繳費用：

以下各欄由受理單位填寫
 The following table will be filled by the

收費類別	每一型式審查費	系列	證書延展	證照費
金額	<input type="checkbox"/> 3,500	<input type="checkbox"/> 2,000	<input type="checkbox"/> 2,000	<input type="checkbox"/> 500
收款單號碼				
收費章				

經辦人： _____ 科(課)長： _____

應施檢驗合板類商品型式試驗型式分類表

(普通合板範例)

申請者：0000 公司

申請日期：000 年 00 月 00 日

聯絡人：000 電話：(00) 0000-0000 傳真：(00) 0000-0000

一、型式分類：

(一) 商品分類號列：**44XX.XX.XX.XX.X-C** (合板類號列末碼為 C，須與型式認可申請書相符)

(二) 中文名稱：**普通合板** (須與 CNS 1349 標準中文名稱相符)

(三) 英文名稱：**Plywood** (須與 CNS 1349 標準英文名稱相符，注意大小寫)

(四) 適用之國家標準：**CNS 1349**

(五) 製造廠場：**00000 株式會社** (請依實際生產廠場名稱填寫，須與型式認可申請書相符)

(六) 生產國別：**日本** (請依實際生產國別填寫，須與型式認可申請書相符)

(七) 膠合劑：**尿素甲醛樹脂** (請依實際使用之木製品膠合劑中文化學名稱填寫)

(八) 主要型式：

1. 型號 (代號)：**AABBCC** (請依主型式實際型號填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)

2. 厚度：**30 mm** (請依主型式實際厚度填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)

3. 層數：**21 層** (請依主型式實際層數填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)

4. 甲醛釋出量標示符號：**F3 或 F₃**

(請依主型式實際甲醛釋出量等級填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)

(九) 系列型式：

系列型式 項次 編號	系列型式 【型號(代 號)】	厚度 (mm)	層數	送驗樣品(請打✓)	送驗數量	甲醛釋放量 標示符號
1	DDEEFF	15	11			F3 或 F ₃
2	GGHHII	4	3	✓	40 片	F3 或 F ₃

(請依系列型式實際型號、厚度、層數及甲醛釋放量等級填寫；送驗數量請依實際狀況填寫)

二、 技術文件檢核表 (型式試驗應依試驗產品分別檢具下列文件一式 3 份)

(一) 規格一覽表

【型號或代碼對照表、商品構造 (含構成斷面圖)、組成材料 (含表面加工材料) 及膠合劑種類】

(二) 4*6 吋以上 (厚度具尺規之成品) 彩色照片。

(三) 製程概要。

(四) 中文標示樣張。

(五) 樣品：

1、混凝土模板用合板：每一主型式及須執行甲醛釋放量試驗之系列型式，至少各取 2 張【每張須可裁製長 150 mm × 寬 50 mm × 10 片 × 2】。

2、普通合板、特殊合板、結構用合板、施工架踏板用合板及運輸墊板用合板：每一主型式及須執行甲醛釋放量試驗之系列型式，至少各取 2 張【每張須可裁製長 150 mm × 寬 50 mm 之長方形試片，其橫切面及表底面之合計面積在 1800 cm² 以上之最少片數 × 2】。

註：規格一覽表及照片應依據型式分類之順序排列，並註明其項次編號。

(一)：規格一覽表

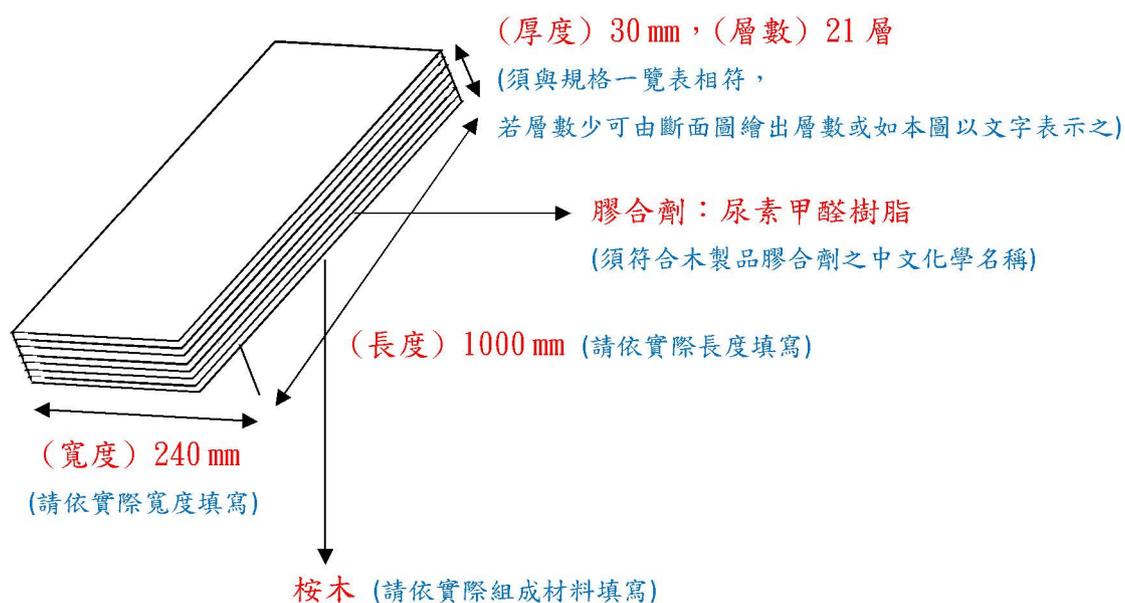
【型號或代碼對照表、商品構造（含構成斷面圖）、組成材料（含表面加工材料）及膠合劑種類】。

型號	厚度 (mm)	層數	組成材料 (含表面加工材料)	膠合劑種類
AABBCC	30	21	桉木	尿素甲醛樹脂
DDEEFF	15	11	桉木	尿素甲醛樹脂
GGHHII	4	3	桉木	尿素甲醛樹脂

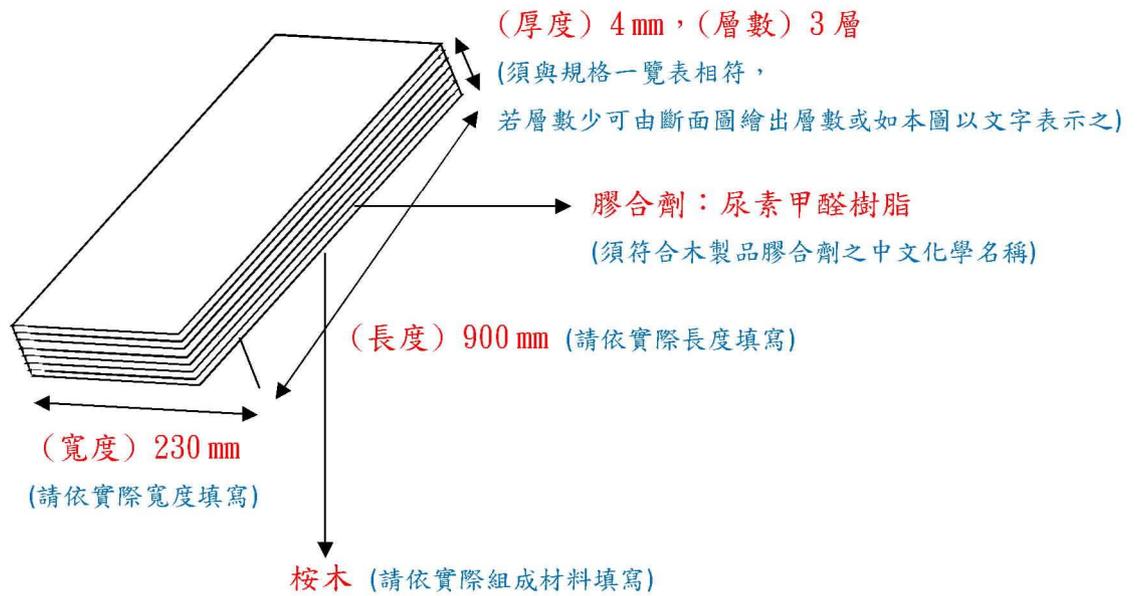
(請依實際型號、厚度、層數、組成材料及膠合劑種類填寫)

斷面圖：(送指定試驗室檢驗之型號皆須以斷面圖表示，本例僅主型式 AABBCC 及系列型式 GGHHII 送指定試驗室進行型式試驗，故僅須繪製 AABBCC 及 GGHHII 之斷面圖)

主型式 AABBCC

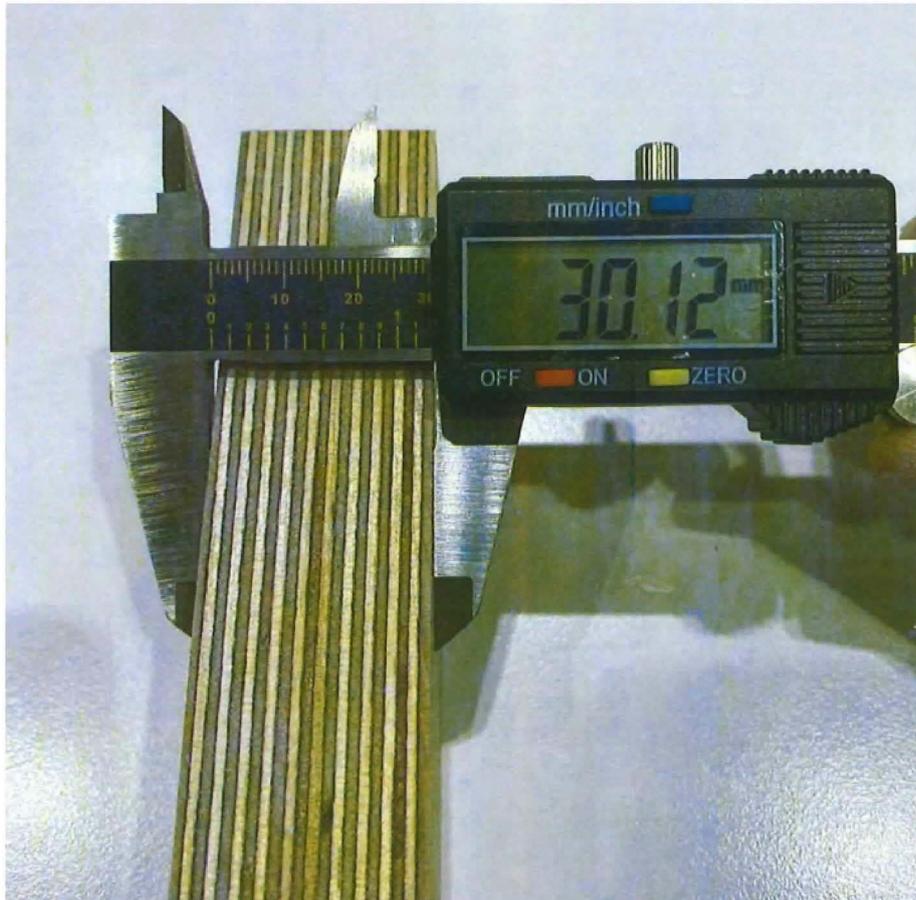


系列型式 GGHIII



(二): 4*6 吋以上 (厚度具尺規之成品) 彩色照片

(證書上所有型號具尺規之照片, 厚度需符合 CNS 1349 表 2 之尺度許可差)



主型式: AABCC (30 mm, 21 層)



系列型式 : DDEEFF (15 mm, 11 層)



系列型式 : GGHHII (4 mm, 3 層)

(三)：製程概要

原料→00→00→00→00→00→00→成品

(請依產品實際製程填寫)

(四)：中文標示樣張 (請依據 CNS 1349 第 8 節標示)

1. 品名及層數：**21 層全單板合板** (請參考 CNS 1349 第 8 節(a)，依產品實際狀態標示)
2. 樹種與切削方法：**桉木，旋切**
(僅須標示面板之樹種與切削方法，請參考 CNS 1349 第 4.2 節，依產品實際切削方法標示)
3. 尺度：**30 mm × 240 mm × 1000 mm**
(依厚度、寬度、長度順序標示，須與前述主型式之規格一覽表及斷面圖之尺度一致)
4. 膠合性能：**TYPE I**
(請參考 CNS 1349 第 6.2 節，依產品膠合性能試驗結果，標示膠合性能等級符號)
5. 甲醛釋出量：**F3 或 F₃** (須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)
6. 防蟲處理：**無** (請參考 CNS 1349 第 8 節(f)，依產品實際使用之防蟲藥劑種類填寫)
7. 製造廠商(或進口廠商)名稱、電話、地址或其註冊商標：

0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

或

進口廠商：0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

或

製造廠商：0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

(請依實際狀況填寫，上述三種表示方式皆可，擇一表示之)

8. 製造年月日或批號：00 年 00 月 00 日 或 批號：000000

(請依實際狀況填寫，上述方式擇一或同時表示皆可)

9. 原產地：日本 (須與型式認可申請書相符)

10. 商品檢驗標識：



(如已知指定代碼，則*****須填入指定代碼)

應施檢驗木質地板類商品型式試驗型式分類表

(複合木質地板範例)

申請者： 0000 公司

申請日期：000 年 00 月 00 日

聯絡人：000 電話：00-000000-000000

傳真：00-000000-000000

一、型式分類：

- (一) 商品分類號列：**44XX.XX.XX.XX.X-E** (複合木質地板類號列末碼為 E，須與型式認可申請書相符)
- (二) 中文名稱：**複合木質地板** (須與 CNS 11342 標準中文名稱相符)
- (三) 英文名稱：**Composite wood flooring** (須與 CNS 11342 標準英文名稱相符，注意大小寫)
- (四) 適用之國家標準：**CNS 11342**
- (五) 製造廠場：**00000 株式會社** (請依實際生產廠場名稱填寫，須與型式認可申請書相符)
- (六) 生產國別：**日本** (請依實際生產國別填寫，須與型式認可申請書相符)
- (七) 膠合劑：**尿素甲醛樹脂** (請依實際使用之木製品膠合劑中文化學名稱填寫)
- (八) 主要型式：
 1. 型號 (代號)：**AABBCC** (請依主型式實際型號填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)
 2. 厚度：**19 mm** (請依主型式實際厚度填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)
 3. 甲醛釋出量標示符號：**F3 或 F₃**
(請依主型式實際甲醛釋出量等級填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)

(九) 系列型式：

系列型式 項次 編號	系列型式 【型號(代 號)】	厚度 (mm)	送驗樣品(請打✓)	送驗數量 (片)	甲醛釋放量 標示符號
1	DDEEFF	14			F3 或 F ₃
2	GGHHII	12	✓	40	F3 或 F ₃

(請依系列型式實際型號、厚度及甲醛釋放量等級填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符；送驗數量請依實際狀況填寫)

二、技術文件檢核表(型式試驗應依試驗產品分別檢具下列文件一式3份)

(一) 規格一覽表

【型號或代碼對照表、商品構造(含構成斷面圖)、組成材料(含表面加工材料)及膠合劑種類】

(二) 商品4*6吋以上(厚度具尺規之成品)彩色照片。

(三) 製程概要。

(四) 中文標示樣張。

(五) 樣品：每一主型式及須執行甲醛釋放量試驗之系列型式，至少各取二張【每張須於中央部分採取150 mm(長)×50 mm(寬)×10片×2】。特殊較小規格無法依前述尺寸裁製完成者，得洽經試驗室研討後，另行辦理。

註：規格一覽表及照片應依據型式分類之順序排列，並註明其項次編號。

(一) 規格一覽表

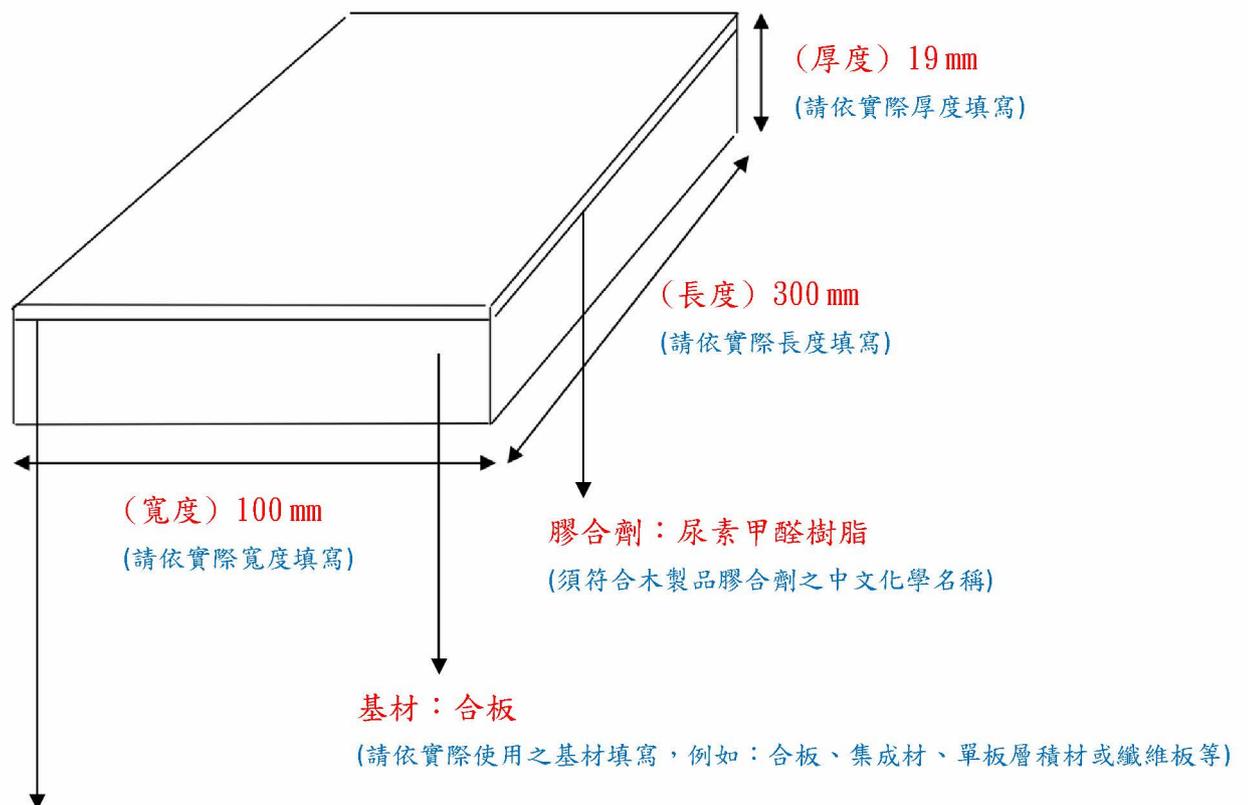
範例 1 天然木材化粧

型號	厚度(mm)	組成材料(含表面加工材料)	膠合劑種類
AABBCC	19	基材：合板 表面加工材料：放射松(6 mm)	尿素甲醛樹脂
DDEEFF	14	基材：合板 表面加工材料：放射松(6 mm)	尿素甲醛樹脂
GGHHII	12	基材：合板 表面加工材料：放射松(6 mm)	尿素甲醛樹脂

(組成材料之基材請依實際使用之基材填寫，例如：合板、集成材、單板層積材或纖維板等；表面加工材料請依實際使用之化粧板樹種名填寫，且須符合 CNS 11667 之商用木材名稱，另如化粧板之厚度大於 1.2 mm 時須填寫化粧板之厚度；膠合劑種類須符合木製品膠合劑之中文化學名稱)

斷面圖：(送指定試驗室檢驗之型號皆須以斷面圖表示，本例僅主型式 AABBCC 及系列型式 GGHHII 送指定試驗室進行型式試驗，故僅須繪製 AABBCC 及 GGHHII 之斷面圖)

主型式 AABBCC

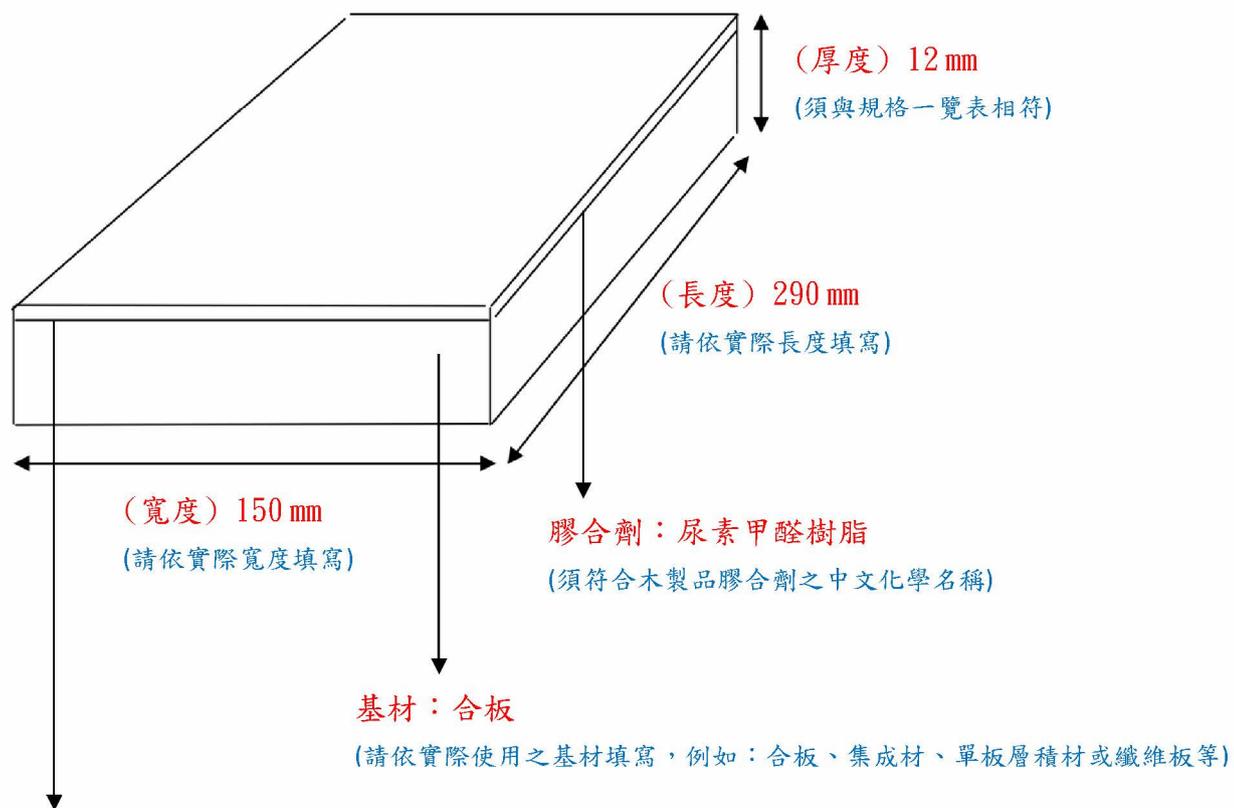


表面加工材料：放射松(6 mm)

(樹種名須符合 CNS 11667 之商用木材名稱，

如化粧板之厚度大於 1.2 mm 時須填寫化粧板之厚度)

系列型式 GGHHII



表面加工材料：放射松(6 mm)

(樹種名須符合 CNS 11667 之商用木材名稱，

如化粧板之厚度大於 1.2 mm 時須填寫化粧板之厚度)

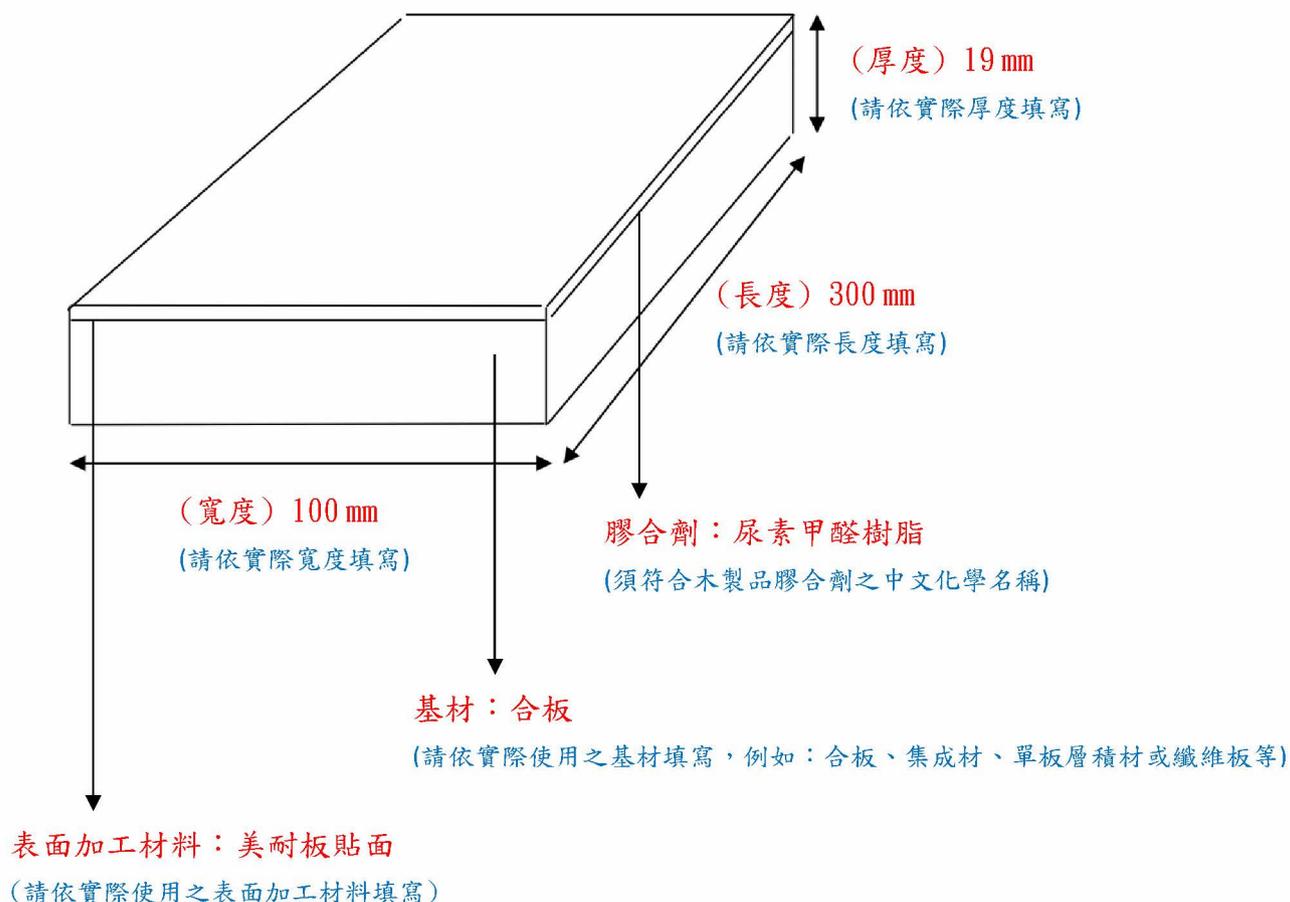
範例 2 特殊加工化粧

型號	厚度(mm)	組成材料(含表面加工材料)	膠合劑種類
AABBCC	19	基材：合板 表面加工材料：美耐板貼面	尿素甲醛樹脂
DDEEFF	14	基材：合板 表面加工材料：裝飾紙貼面	尿素甲醛樹脂
GGHHII	12	基材：合板 表面加工材料：亮光漆塗裝	尿素甲醛樹脂

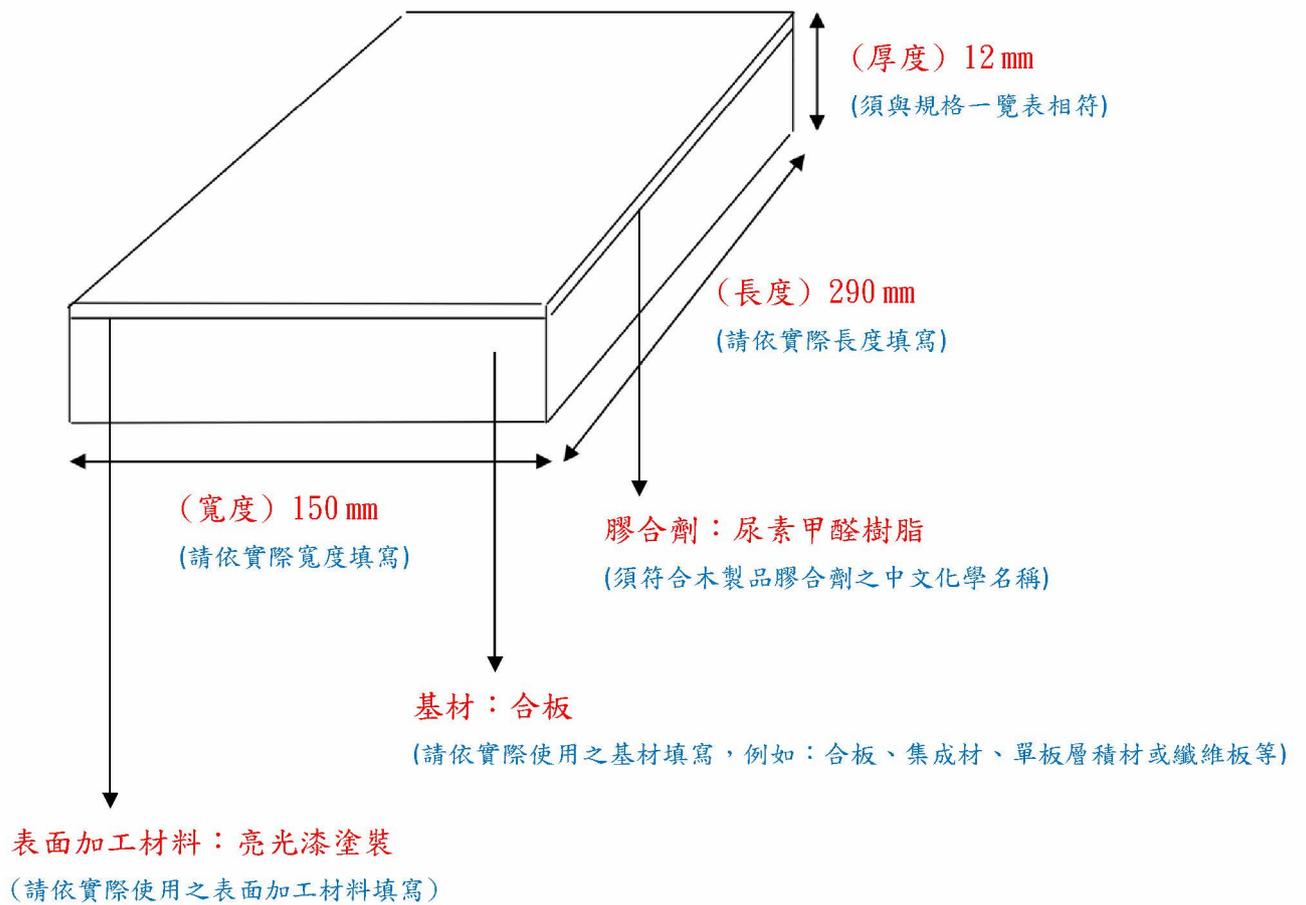
(組成材料之基材請依實際使用之基材填寫，例如：合板、集成材、單板層積材或纖維板等；表面加工材料請依實際使用之表面加工材料填寫；膠合劑種類須符合木製品膠合劑之中文化學名稱)

斷面圖：(送指定試驗室檢驗之型號皆須以斷面圖表示，本例僅主型式 AABBCC 及系列型式 GGHHII 送指定試驗室進行型式試驗，故僅須繪製 AABBCC 及 GGHHII 之斷面圖)

主型式 AABBCC



系列型式 GGHHII



(二) 4*6 吋以上 (厚度具尺規之成品) 彩色照片

(證書上所有型號具尺規之照片，厚度需符合 CNS 11342 表 2 之尺度許可差)



主型式 AABBC(19 mm, F3)



系列型式 DDEFF(14 mm, F3)



系列型式 GGHHII(12 mm, F3)

(三) 製程概要：

原料→00→00→00→00→00→00→成品

(請依產品實際製程填寫)

(四) 中文標示樣張 (請依據 CNS 11342 第 7 節標示)

範例 1 天然木材化粧

1. 品名：**複合 I 類木質地板** (請參考 CNS 11342 第 3.2-3.4 節，依產品實際狀態標示)
2. 化粧板之樹種名：**放射松 6 mm** (樹種名須符合 CNS 11667 之商用木材名稱，
如化粧板之厚度大於 1.2 mm 時須標示化粧板之厚度)
3. 尺度：**19 mm × 100 mm × 300 mm**
(依厚度、寬度、長度順序標示，須與前述主型式之規格一覽表及斷面圖之尺度一致)
4. 用途：**直接鋪地用** (請參考 CNS 11342 第 7 節(d)，依產品實際用途標示)
5. 材料名稱：**合板** (請參考 CNS 11342 第 7 節(e)，依產品實際主要使用基材名稱標示)
6. 化粧加工方法：**天然木材化粧** (請參考 CNS 11342 第 3.7-3.8 節，依產品實際加工方法標示)
7. 磨耗試驗方法：**無** (如天然木材化粧貼面單板厚度未滿 1.2 mm，符合 CNS 11342 第 5.4.1 節規)

定者，標示「磨耗 A 試驗合格」；如天然木材化粧貼面單板厚度大於 1.2 mm 時，可標示「無」)

8. 甲醛釋放量：F3 或 F₃ (須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)

9. 防蟲處理方法：無 (請參考 CNS 11342 第 7 節(i)，依產品實際使用之防蟲藥劑種類填寫)

10. 製造廠商(或進口廠商)名稱、電話、地址或其註冊商標：

OOOOOOO 公司

地 址：OOOOOOOOOOOOOOOOOOOO

電 話：OO-OOOOOOOO

或

進口廠商：OOOOOOO 公司

地 址：OOOOOOOOOOOOOOOOOOOO

電 話：OO-OOOOOOOO

或

製造廠商：OOOOOOO 公司

地 址：OOOOOOOOOOOOOOOOOOOO

電 話：OO-OOOOOOOO

(請依實際狀況填寫，上述三種表示方式皆可，擇一表示之)

11. 製造年月日或批號：OO 年 OO 月 OO 日 或 批號：OOOOOO

(請依實際狀況填寫，上述方式擇一或同時表示皆可)

12. 原產地：日本 (須與型式認可申請書相符)

13. 商品檢驗標識：



或



(如已知指定代碼，則*****須填入指定代碼)

(四) 中文標示樣張 (請依據 CNS 11342 第 7 節標示)

範例 2 特殊加工化粧

1. 品名：**複合 I 類木質地板** (請參考 CNS 11342 第 3.2-3.4 節，依產品實際狀態標示)
2. 化粧板之樹種名：**無**
3. 尺度：**19 mm × 100 mm × 300 mm**
(依厚度、寬度、長度順序標示，須與前述主型式之規格一覽表及斷面圖之尺度一致)
4. 用途：**直接鋪地用** (請參考 CNS 11342 第 7 節(d)，依產品實際用途標示)
5. 材料名稱：**合板** (請參考 CNS 11342 第 7 節(e)，依產品實際主要使用基材名稱標示)
6. 化粧加工方法：**特殊加工化粧** (請參考 CNS 11342 第 3.7-3.8 節，依產品實際加工方法標示)
7. 磨耗試驗方法：**磨耗 B 試驗合格** (請參考 CNS 11342 第 5.4.2 節，依產品磨耗試驗結果標示)
8. 甲醛釋放量：**F3 或 F₃** (須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)
9. 防蟲處理方法：**無** (請參考 CNS 11342 第 7 節(i)，依產品實際使用之防蟲藥劑種類填寫)
10. 製造廠商(或進口廠商)名稱、電話、地址或其註冊商標：

0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

或

進口廠商：0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

或

製造廠商：0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

(請依實際狀況填寫，上述三種表示方式皆可，擇一表示之)

11. 製造年月日或批號：00 年 00 月 00 日 或 批號：000000

(請依實際狀況填寫，上述方式擇一或同時表示皆可)

12. 原產地：日本 (須與型式認可申請書相符)

13. 商品檢驗標識：



(如已知指定代碼，則*****須填入指定代碼)

經濟部標準檢驗局商品型式認可申請書

Application Form for the Type Approval of Product

申請日期：
Date of Application
受理編號：
Application No.

一、申請人
Applicant

公司或營業所名稱：00000公司
Company/Business

地址：00000000000000000000
Address

負責人：000 (簽章) 統一編號：00000000
Person in charge (Signature) Uniform No.

聯絡人：000 電話號碼：00-00000000 傳真號碼00-00000000
Contact person Telephone No. Fax No.

電子郵件：0000@ 000.000.00
E - mail address

二、生產廠場
Factory

廠場名稱：00000株式會社 (請依產品實際生產廠場名稱填寫)
Factory name

廠址：日本國福岡市中央區大名0丁目0-00-00 (請依產品實際生產廠場廠址填寫)
Factory Address

三、產品名稱

(一) 商品分類號列：44XX.XX.XX.XX.X-F (可至本局商品檢驗業務申辦服務系統查詢，
C.C.C. Code 網址：https://civil.bsmi.gov.tw/bsmi_pqnc/#/uqi6103f)

(二) 中文名稱：裝修用集成材 (請依CNS 11029 標準中文名稱填寫)
Chinese Name

(三) 英文名稱：Glulam for decorative use (請依 CNS 11029 標準英文名稱填寫，注意大小寫)
English Name

(四) 型式：大斷面(F3)(日本,00000 株式會社,日本國福岡市中央區大名0丁目
Type 0-00-00) (請以 X 斷面(甲醛釋放量 Fx)(生產國別, 廠場名稱, 廠址) 之格式，
依產品實際狀況填寫)

(五) 系列：中斷面(F3) 小斷面(F3) (請以 X 斷面(甲醛釋放量 Fx)之格式，依產品實
Series 際狀況填寫)

(六) 試驗室編號：(請依型式試驗報告上之試驗室編號填寫)
Laboratory No.

(七) 試驗報告編號：(請依型式試驗報告上之試驗室報告編號填寫)
Test Report No.

四、申請類別 (請依實際申請類別填寫)

(一) 新申請案 (申請人代碼：TXXXXX) (請依實際識別號碼填寫)
New application (Applicant Code)

(二) 變更申請案 (原證書號碼：)
Application for changes (Original Certificate No.)

1. 增列系列

Addition of series

3. 補換發證書

Reissue of the Certificate

4. 其他

Others

2. 延展申請案

Extension of the validity period

五、應繳費用：

以下各欄由受理單位填寫
The following table will be filled by the

收費類別	每一型式審查費	系列	證書延展	證照費
金額	<input type="checkbox"/> 3,500	<input type="checkbox"/> 2,000	<input type="checkbox"/> 2,000	<input type="checkbox"/> 500
收款單號碼				
收費章				

經辦人：

科(課)長：

應施檢驗集成材類商品型式試驗型式分類表

(裝修用集成材範例)

申請者：0000 公司

申請日期：000 年 00 月 00 日

聯絡人：000 電話：(00) 0000-0000 傳真：(00) 0000-0000

一、型式分類：

- (一) 商品分類號列：**44XX.XX.XX.XX.X-F** (集成材類號列末碼為 F，須與型式認可申請書相符)
- (二) 中文名稱：**裝修用集成材** (須與 CNS 11029 標準中文名稱相符)
- (三) 英文名稱：**Glulam for decorative use** (須與 CNS 11029 標準英文名稱相符，注意大小寫)
- (四) 適用之國家標準：**CNS 11029**
- (五) 製造廠場：**00000 株式會社** (請依實際生產廠場名稱填寫，須與型式認可申請書相符)
- (六) 生產國別：**日本** (請依實際生產國別填寫，須與型式認可申請書相符)
- (七) 膠合劑：**尿素甲醛樹脂** (請依實際使用之木製品膠合劑中文化學名稱填寫)
- (八) 主型式：
 1. 型式：**大斷面** (請依主型式實際型式填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)
 2. 短邊 (cm)：**15.0 或 15.0 ~ 20.0** (請依主型式實際短邊填寫，以單一尺度或區間表示均可，計至小數位 1 位)
 3. 長邊 (cm)：**30.0 或 30.0 ~ 40.0** (請依主型式實際長邊填寫，以單一尺度或區間表示均可，計至小數位 1 位)
 4. 橫斷面積 (cm²)：**450.0 或 450.0 ~ 800.0** (請依主型式實際橫斷面積填寫，以單一尺度或區間表示均可，計至小數位 1 位)
 5. 甲醛釋放量標示符號：**F3 或 F₃**
(請依主型式實際甲醛釋放量等級填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)

(九) 系列型式：

舉例 1 (以單一尺度表示)

系列型式項次編號	系列型式	橫斷面			送驗樣品 (請打✓)	送驗數量 (支)	甲醛釋放量標示符號
		短邊 (cm)	長邊 (cm)	面積 (cm ²)			
1	中斷面	12.0	15.1	181.2	✓	2	F3 或 F ₃
2	小斷面	12.0	12.0	144.0	✓	2	F3 或 F ₃

(請依系列型式實際型式、短邊、長邊、橫斷面積及甲醛釋放量等級填寫；短邊、長邊及橫斷面積計至小數位 1 位；送驗數量請依實際狀況填寫)

舉例 2 (以區間表示)

系列型式項次編號	系列型式	橫斷面			送驗樣品 (請打✓)	送驗數量 (支)	甲醛釋放量標示符號
		短邊 (cm)	長邊 (cm)	面積 (cm ²)			
1	中斷面	7.5 ~ 12.0	15.0 ~ 20.0	112.5 ~ 240.0	✓	2	F3 或 F ₃
2	小斷面	5.0 ~ 12.0	10.0 ~ 12.0	50.0 ~ 144.0	✓	2	F3 或 F ₃

(請依系列型式實際型式、短邊、長邊、橫斷面積及甲醛釋放量等級填寫；短邊、長邊及橫斷面積計至小數位 1 位；送驗數量請依實際狀況填寫)

二、 技術文件檢核表（型式試驗應依試驗產品分別檢具下列文件一式 3 份）

（一） 規格一覽表

【型號、商品構造（含構成斷面圖）、組成材料（含表面加工材料）及膠合劑種類】

（二） 商品 4x6 吋以上（橫斷面具尺規之成品）彩色照片。

（三） 製程概要。

（四） 中文標示樣張。

（五） 樣品：每一主型式及須執行甲醛釋出量試驗之系列型式，至少各取二支【每支須可於長度方向距端部 5cm 以上部位，保持橫斷面尺度狀態下，採取試片表面積 450cm^2 （兩橫斷面除外）之試片二片】。如試片橫斷面尺度或長度較試驗容器為大時，應將試片切斷成同一形狀之多數片的試片（視各試驗室設備予以調整），另特殊規格無法依前述尺寸裁製完成者，得洽經試驗室研討後，另行辦理。

註：

1. 規格一覽表及照片請依項次編號之順序排列。
2. 短邊、長邊及橫斷面積皆計至小數位 1 位。

(一)：規格一覽表

【型號或代碼對照表、商品構造（含構成斷面圖）、組成材料（含表面加工材料）及膠合劑種類】。

舉例 1 (以單一尺度表示)

型式	短邊 (cm)	長邊 (cm)	橫斷面積 (cm ²)	材長 (cm)	組成材料 (含表面加工材料)	膠合劑種類
大斷面	15.0	30.0	450.0	1200	基材：落葉松 表面加工材料：無	尿素甲醛樹脂
中斷面	12.0	15.1	181.2	1200	基材：落葉松 表面加工材料：無	尿素甲醛樹脂
小斷面	12.0	12.0	144.0	1200	基材：落葉松 表面加工材料：亮光 漆塗裝	尿素甲醛樹脂

(組成材料之基材請依實際使用之樹種名填寫，且須符合 CNS 11667 之商用木材名稱；表面加工材料請依實際使用之表面加工材料填寫；膠合劑種類須符合木製品膠合劑之中文化學名稱)

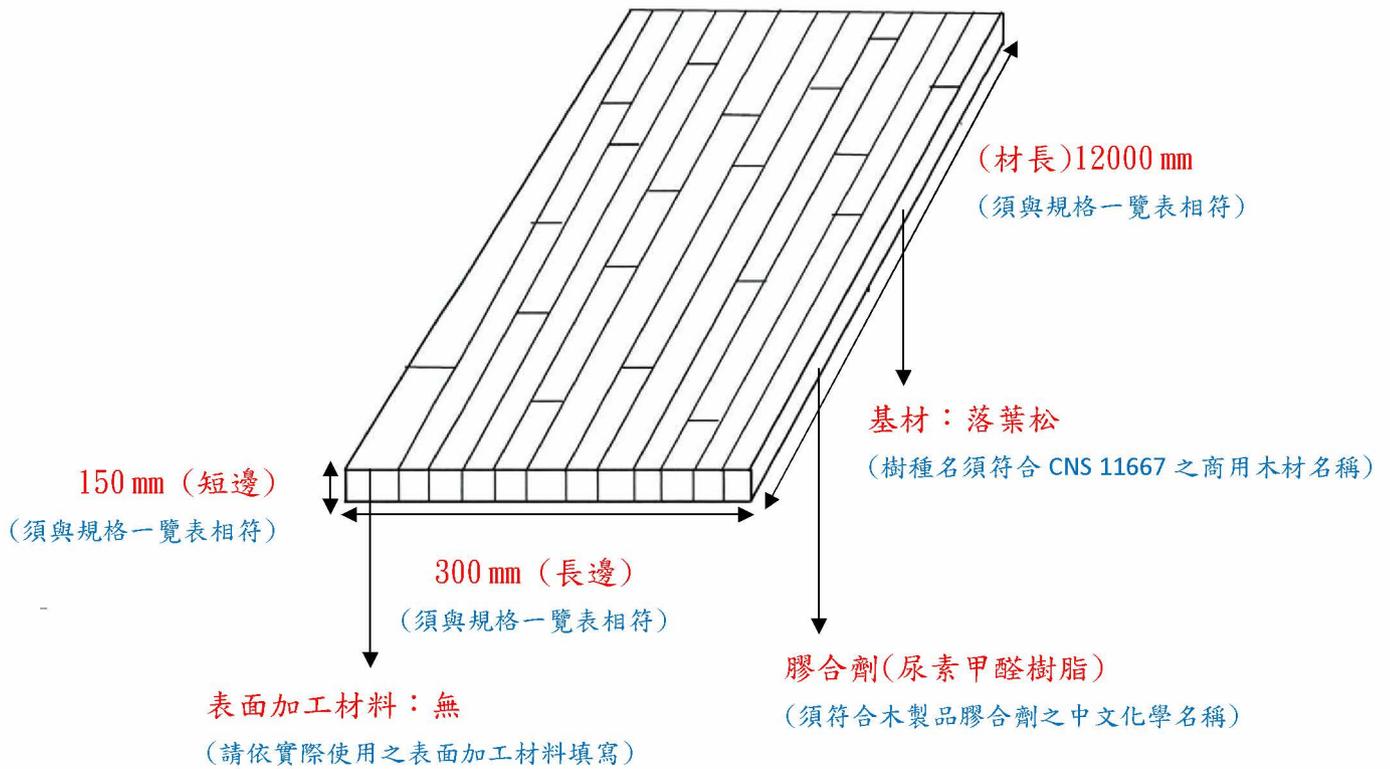
舉例 2 (以區間表示)

型式	短邊 (cm)	長邊 (cm)	橫斷面積 (cm ²)	材長 (cm)	組成材料 (含表面加工材料)	膠合劑種類
大斷面	15.0 ~ 20.0	30.0 ~ 40.0	450.0 ~ 800.0	1200 ~ 1500	基材：落葉松 表面加工材料：無	尿素甲醛樹脂
中斷面	7.5 ~ 12.0	15.0 ~ 20.0	112.5 ~ 240.0	1200 ~ 1500	基材：落葉松 表面加工材料：無	尿素甲醛樹脂
小斷面	5.0 ~ 12.0	10.0 ~ 12.0	50.0 ~ 144.0	1200 ~ 1500	基材：落葉松 表面加工材料：亮光 漆塗裝	尿素甲醛樹脂

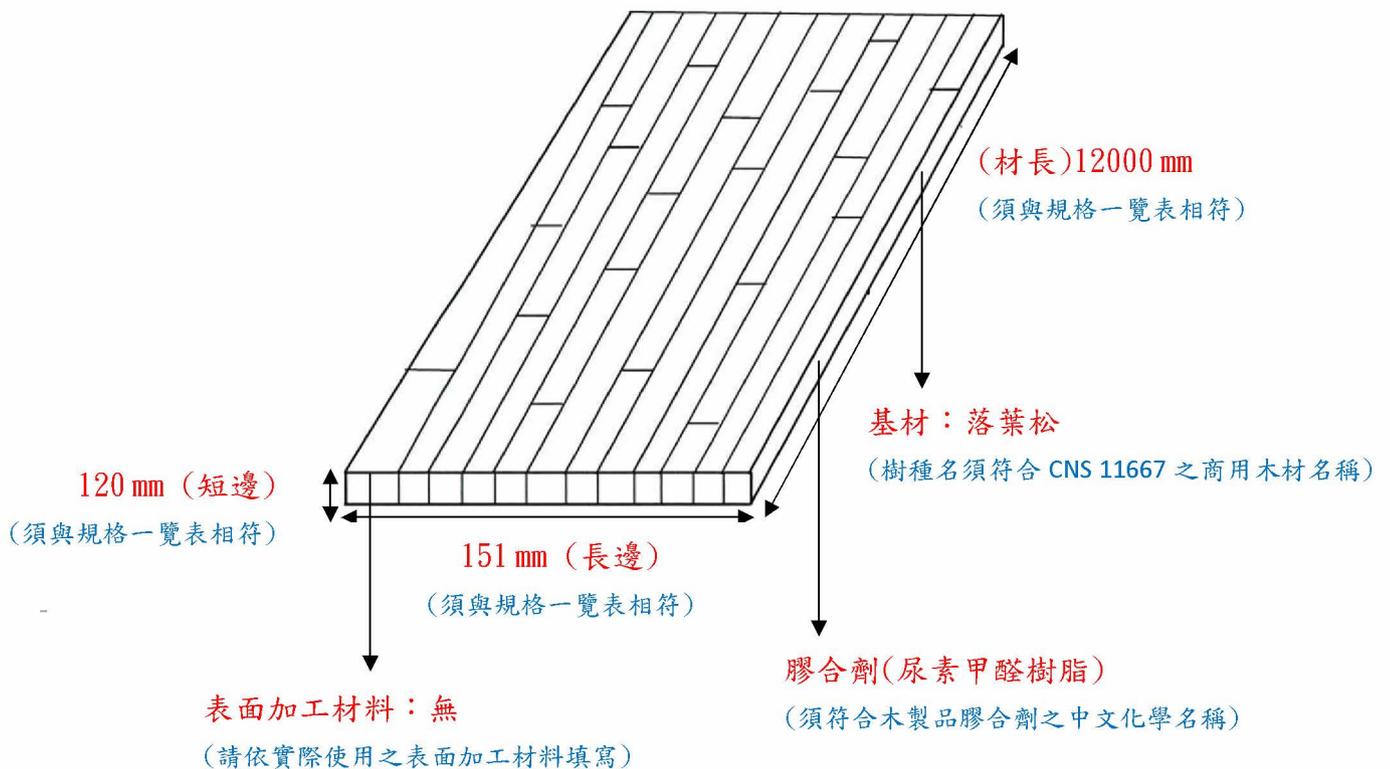
(組成材料之基材請依實際使用之樹種名填寫，且須符合 CNS 11667 之商用木材名稱；表面加工材料請依實際使用之表面加工材料填寫；膠合劑種類須符合木製品膠合劑之中文化學名稱)

斷面圖：(主型式及系列型式皆須送指定試驗室檢驗，故皆須以斷面圖表示)

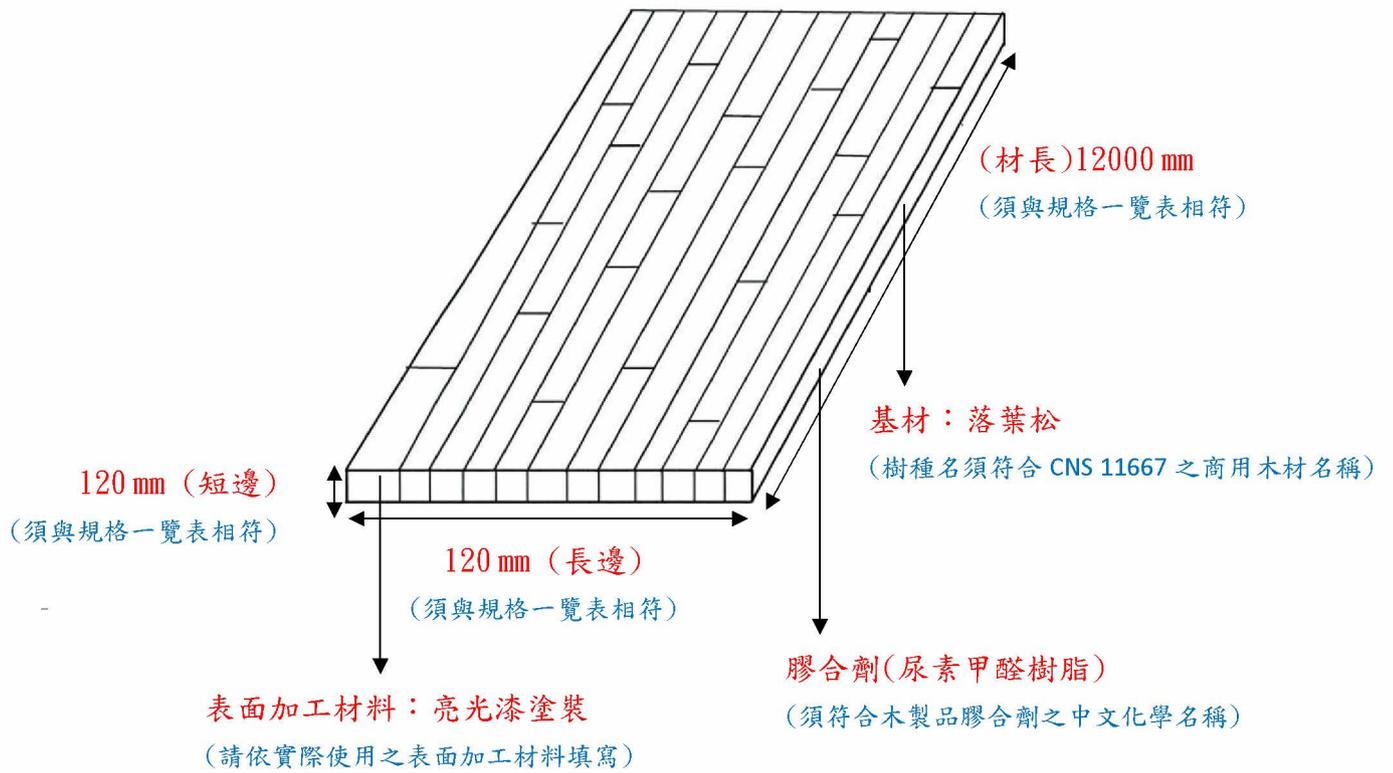
主型式 大斷面



系列型式 中斷面



系列型式 小斷面



(二) 商品 4x6 吋以上 (橫斷面具尺規之成品) 彩色照片

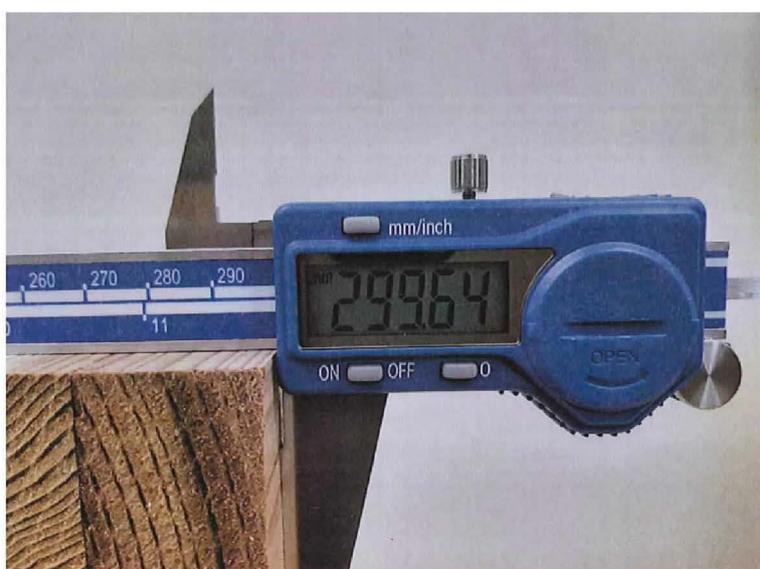
(證書上所有型號短邊及長邊具尺規之照片，短邊及長邊需符合 CNS 11029 表 4 之尺度許可差，如長度過長而無法辨識尺規刻度，則須另附尺規末端小範圍放大照片)

主型式 大斷面

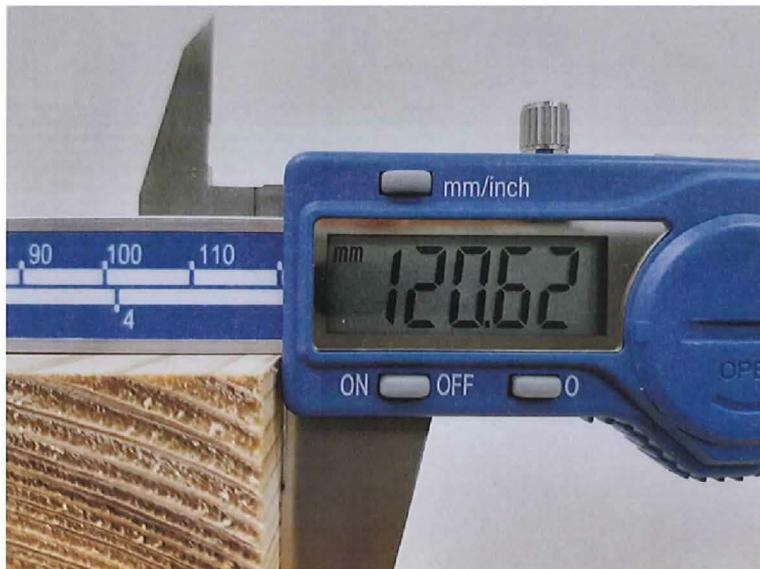
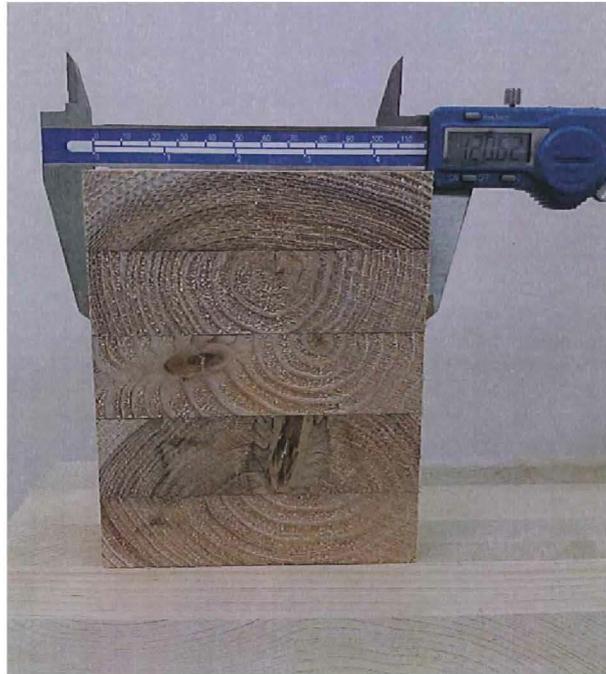
(短邊 150 mm)



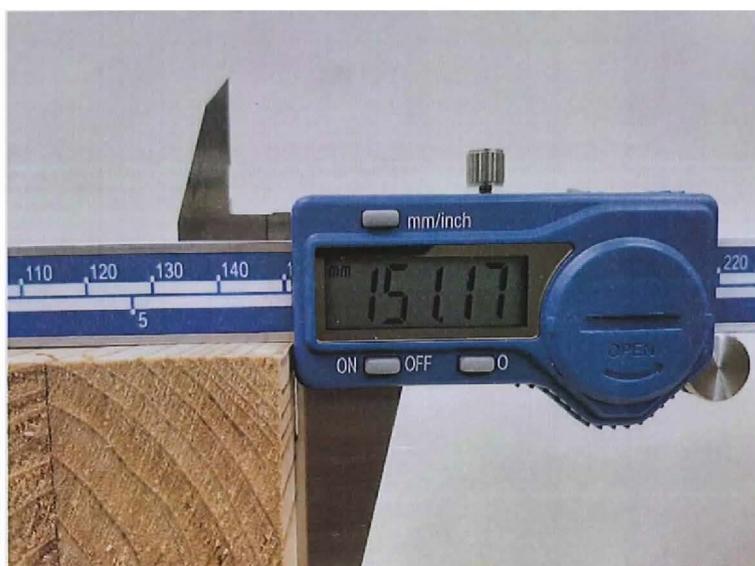
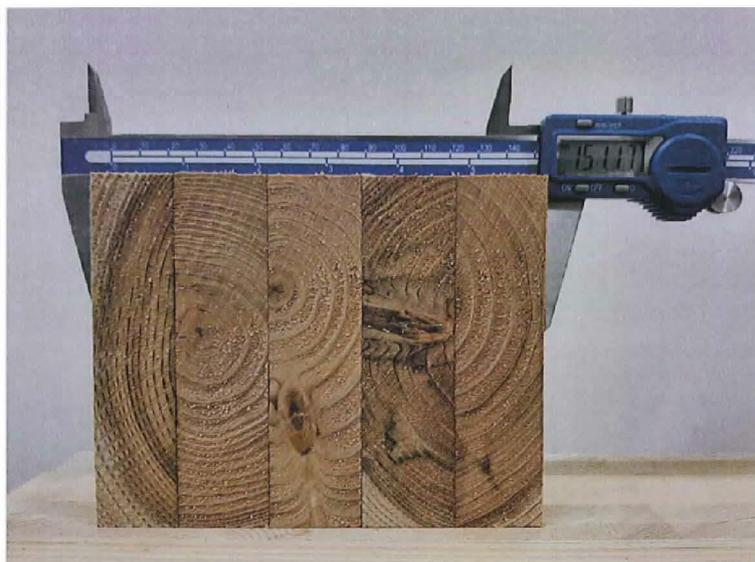
(長邊 300 mm)



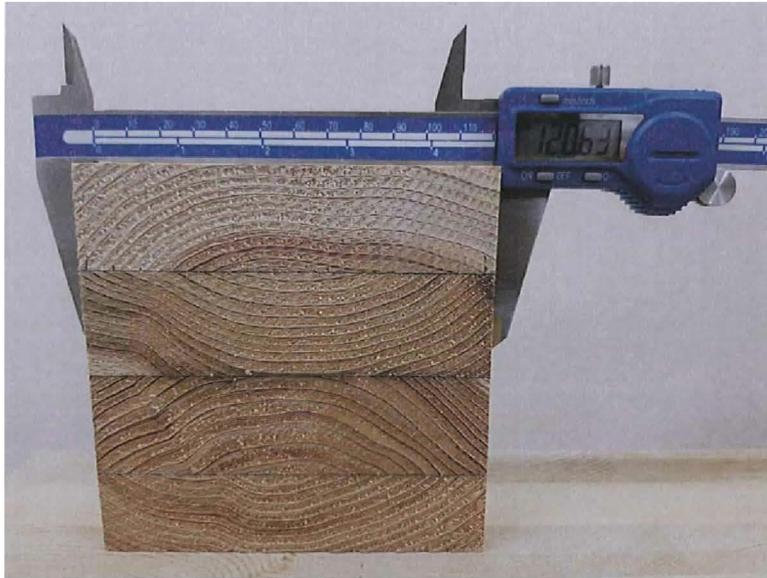
系列型式 中斷面
(短邊 120 mm)



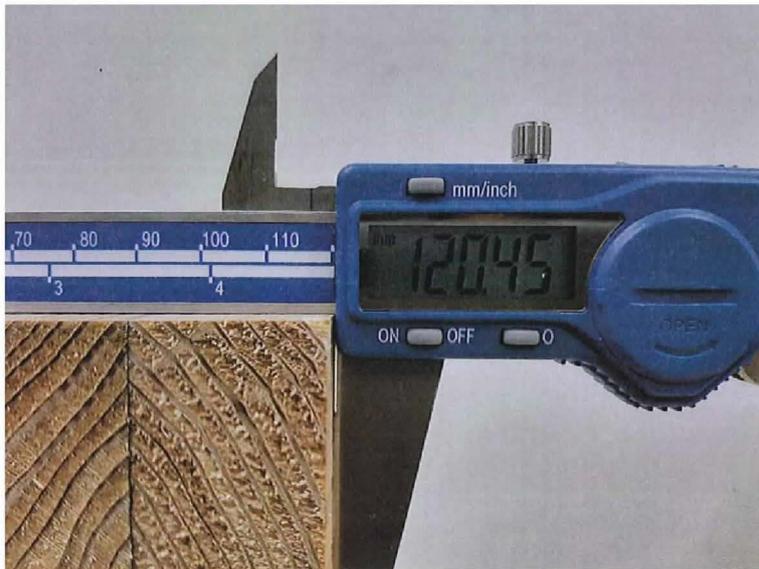
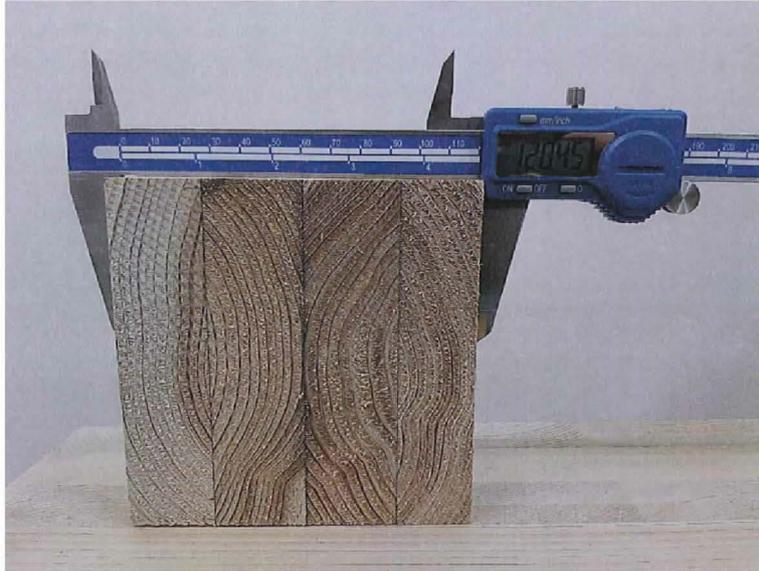
(長邊 151 mm)



系列型式 小断面
(短邊 120 mm)



(長邊 120 mm)



(三)：製程概要

原料→00→00→00→00→00→00→成品

(請依產品實際製程填寫)

(四)：中文標示樣張 (請依據 CNS 11029 第 7 節標示)

1. 品名：裝修用集成材 (請參考 CNS 110298 第 7 節(a)，依產品實際狀態標示)
2. 樹種(或樹種群)名稱：落葉松
(樹種名依序以使用量多者標示，並須符合 CNS11667 之商用木材名稱)
3. 露出材面：1 面 (請參考 CNS 110298 第 7 節(c)，依產品實際狀態標示)
4. 尺度：150 mm × 300 mm × 12000 mm
(依短邊、長邊、材長順序標示，須與前述主型式之規格一覽表及斷面圖之尺度一致)
5. 甲醛釋出量：F3 或 F₃ (須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)
6. 製造廠商(或進口廠商)名稱、電話、地址或其註冊商標：

0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

或

進口廠商：0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

或

製造廠商：0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

(請依實際狀況填寫，上述三種表示方式皆可，擇一表示之)

7. 原產地：日本 (須與型式認可申請書相符)

8. 製造年月日或批號：00 年 00 月 00 日 或 批號：000000

(請依實際狀況填寫，上述方式擇一或同時表示皆可)

9. 商品檢驗標識：



(如已知指定代碼，則*****須填入指定代碼)

應施檢驗合板類商品型式試驗型式分類表

(特殊合板範例)

申請者：0000 公司

申請日期：000 年 00 月 00 日

聯絡人：000 電話：(00) 0000-0000 傳真：(00) 0000-0000

一、型式分類：

(一) 商品分類號列：**44XX.XX.XX.XX.X-C** (合板類號列末碼為 C，須與型式認可申請書相符)

(二) 中文名稱：**特殊合板** (須與 CNS 8058 標準中文名稱相符)

(三) 英文名稱：**Special plywood** (須與 CNS 8058 標準英文名稱相符，注意大小寫)

(四) 適用之國家標準：**CNS 8058**

(五) 製造廠場：**00000 株式會社** (請依實際生產廠場名稱填寫，須與型式認可申請書相符)

(六) 生產國別：**日本** (請依實際生產國別填寫，須與型式認可申請書相符)

(七) 膠合劑：**尿素甲醛樹脂** (請依實際使用之木製品膠合劑中文化學名稱填寫)

(八) 主要型式：

1. 型號 (代號)：**AABBCC** (請依主型式實際型號填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)

2. 厚度：**12 mm** (請依主型式實際厚度填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)

3. 層數：**7 層** (請依主型式實際層數填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符，包含化粧加工層但不含塗層)

4. 甲醛釋出量標示符號：**F3 或 F₃**

(請依主型式實際甲醛釋出量等級填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)

(九) 系列型式：

系列型式 項次 編號	系列型式 【型號(代 號)】	厚度 (mm)	層數	送驗樣品(請打✓)	送驗數量	甲醛釋放量 標示符號
1	DDEEFF	7	7			F3 或 F ₃
2	GGHHII	5	5	✓	40 片	F3 或 F ₃

(請依系列型式實際型號、厚度、層數及甲醛釋放量等級填寫，須與型式認可申請書及型式試驗報告相符；層數包含化粧加工層但不含塗層；送驗數量請依實際狀況填寫)

二、 技術文件檢核表 (型式試驗應依試驗產品分別檢具下列文件一式 3 份)

(一) 規格一覽表

【型號或代碼對照表、商品構造 (含構成斷面圖)、組成材料 (含表面加工材料) 及膠合劑種類】

(二) 4*6 吋以上 (厚度具尺規之成品) 彩色照片。

(三) 製程概要。

(四) 中文標示樣張。

(五) 樣品：

1、混凝土模板用合板：每一主型式及須執行甲醛釋放量試驗之系列型式，至少各取 2 張【每張須可裁製長 150 mm × 寬 50 mm × 10 片 × 2】。

2、普通合板、特殊合板、結構用合板、施工架踏板用合板及運輸墊板用合板：每一主型式及須執行甲醛釋放量試驗之系列型式，至少各取 2 張【每張須可裁製長 150 mm × 寬 50 mm 之長方形試片，其橫切面及表底面之合計面積在 1800 cm² 以上之最少片數 × 2】。

註：規格一覽表及照片應依據型式分類之順序排列，並註明其項次編號。

(一)：規格一覽表

【型號或代碼對照表、商品構造（含構成斷面圖）、組成材料（含表面加工材料）及膠合劑種類】。

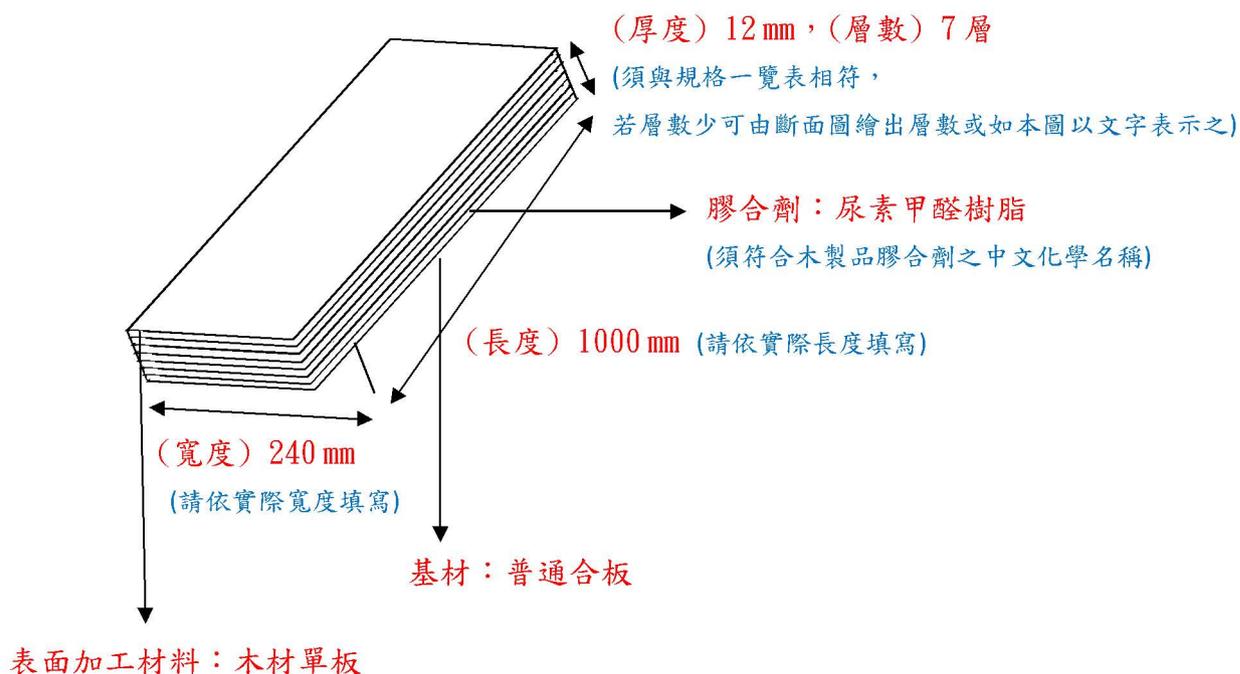
範例 1 天然木化粧合板

型號	厚度(mm)	層數	組成材料(含表面加工材料)	膠合劑種類
AABBCC	12	7	基材：普通合板 表面加工材料：木材單板	尿素甲醛樹脂
DDEEFF	7	7	基材：普通合板 表面加工材料：木材單板	尿素甲醛樹脂
GGHHII	5	5	基材：普通合板 表面加工材料：木材單板	尿素甲醛樹脂

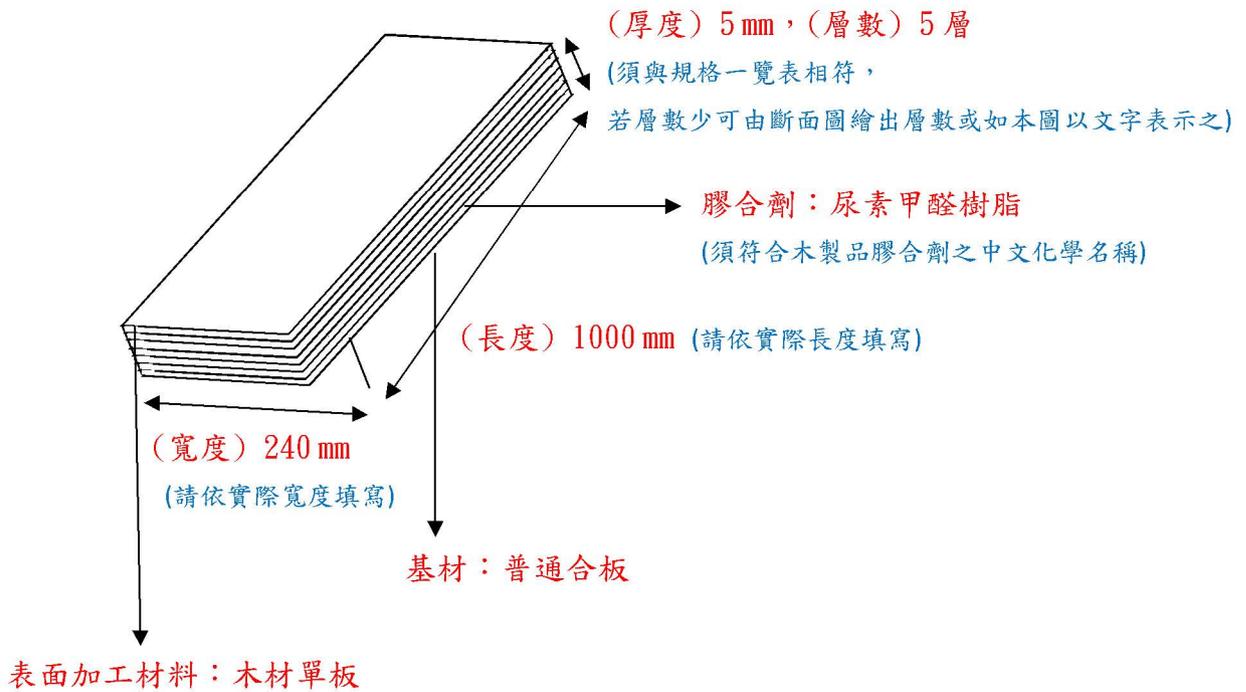
(組成材料之基材請參考 CNS 8058 第 1 節定義，填寫「普通合板」；表面加工材料請參考 CNS 8058 第 3.1 及 3.2 節定義，填寫「木材單板」；層數須包含化粧加工層但不含塗層，本例「木材單板」須納入層數之計算；膠合劑種類須符合木製品膠合劑之中文化學名稱)

斷面圖：(送指定試驗室檢驗之型號皆須以斷面圖表示，本例僅主型式 AABBCC 及系列型式 GGHHII 送指定試驗室進行型式試驗，故僅須繪製 AABBCC 及 GGHHII 之斷面圖)

主型式 AABBCC



系列型式 GGHHII



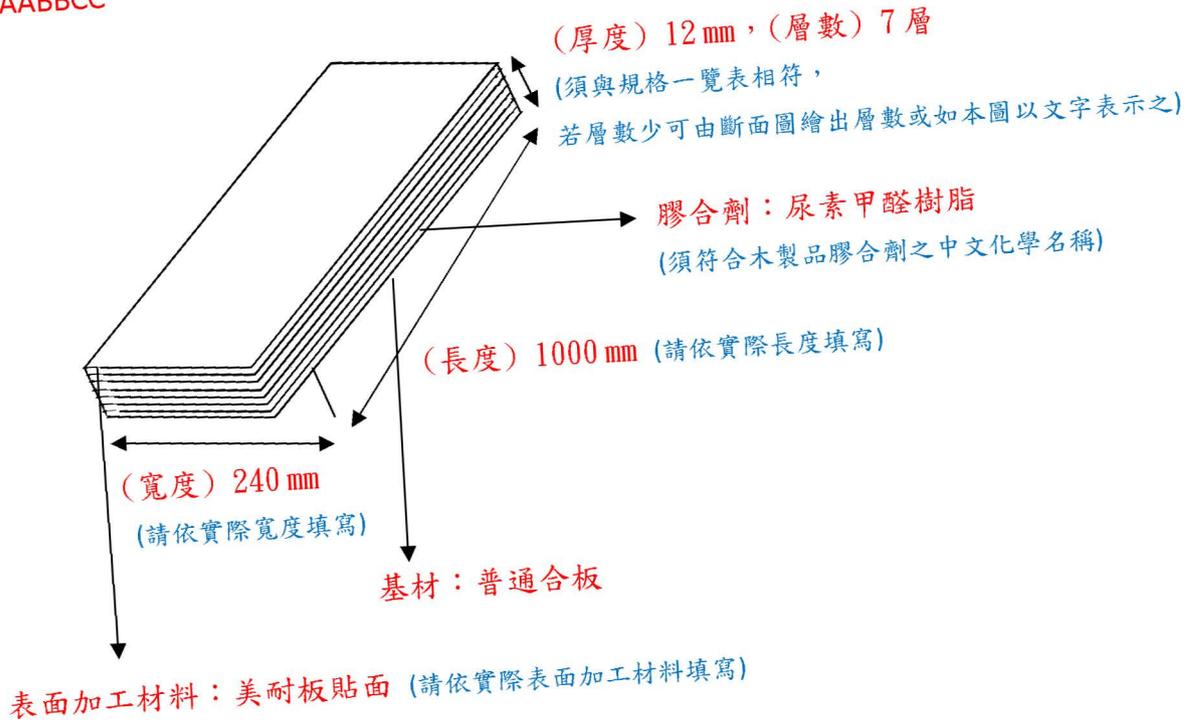
範例 2 特殊加工化粧合板

型號	厚度(mm)	層數	組成材料(含表面加工材料)	膠合劑種類
AABBCC	12	7	基材：普通合板 表面加工材料：美耐板貼面	尿素甲醛樹脂
DDEEFF	7	7	基材：普通合板 表面加工材料：亮光漆塗裝	尿素甲醛樹脂
GGHHII	5	5	基材：普通合板 表面加工材料：印刷	尿素甲醛樹脂

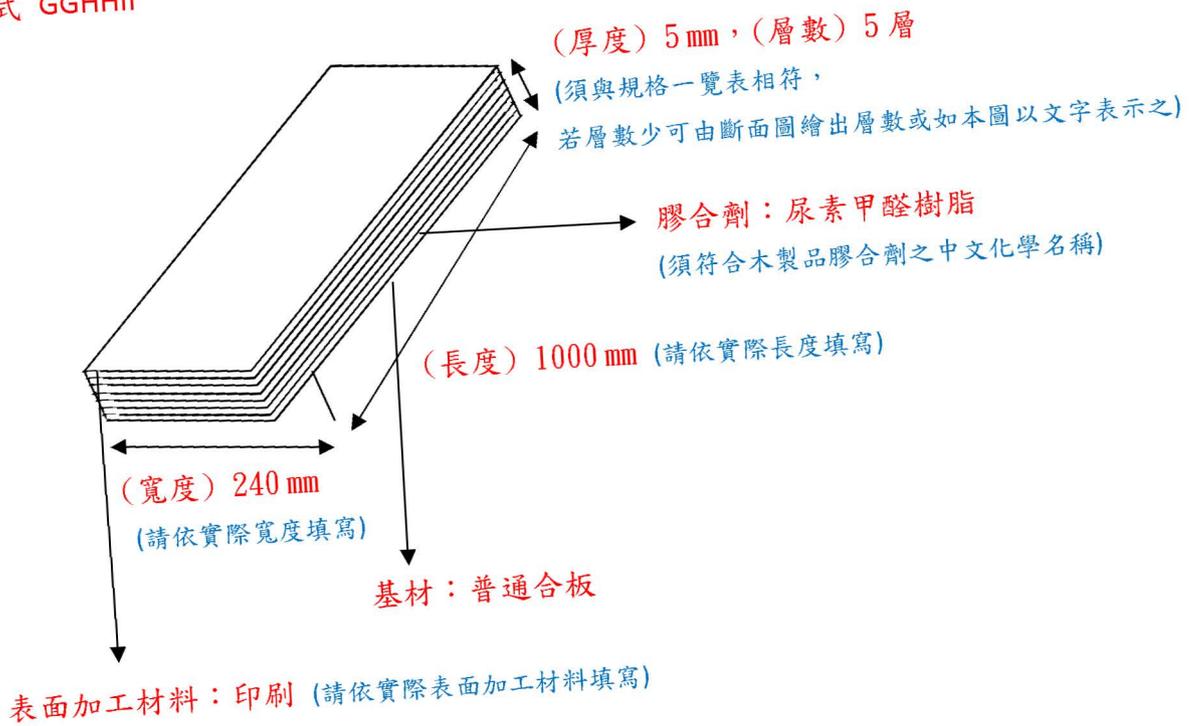
(組成材料之基材請參考 CNS 8058 第 1 節定義，填寫「普通合板」；表面加工材料請參考 CNS 8058 第 3.1 及 3.3 節定義，依實際表面加工材料填寫；層數須包含化粧加工層但不含塗層，本例「美耐板貼面」須納入層數之計算，「亮光漆塗裝」及「印刷」無須納入；膠合劑種類須符合木製品膠合劑之中文化學名稱)

斷面圖：(送指定試驗室檢驗之型號皆須以斷面圖表示，本例僅主型式 AABCC 及系列型式 GGHHII 送指定試驗室進行型式試驗，故僅須繪製 AABCC 及 GGHHII 之斷面圖)

主型式 AABCC



系列型式 GGHHII



(二)：4*6 吋以上（厚度具尺規之成品）彩色照片

(證書上所有型號具尺規之照片，厚度需符合 CNS 8058 表 3 之尺度許可差)



主型式 AABCC (12 mm, 7 層)



系列型式 DDEFF (7 mm, 7 層)



系列型式 GGHHII (5 mm,5 層)

(三)：製程概要

原料→00→00→00→00→00→00→成品

(請依產品實際製程填寫)

(四)：中文標示樣張 (請依據 CNS 8058 第 7 節標示)

1. 品名：天然木化粧合板 (請參考 CNS 8058 第 7 節(a)，依產品實際狀態標示)
2. 尺度：12 mm × 240 mm × 1000 mm
(依厚度、寬度、長度順序標示，須與前述主型式之規格一覽表及斷面圖之尺度一致)
3. 膠合性能: TYPE I
(請參考 CNS 8058 第 5.1.2 節，依產品膠合性能試驗結果，標示膠合性能等級符號)
4. 特殊加工化粧合板之面板性能：無 (請參考 CNS 8058 第 5.2.4 節，依產品實際面板性能標示，如為天然木化粧合板則標示「無」)
5. 甲醛釋出量：F3 或 F₃ (須與型式認可申請書及型式試驗報告相符)
6. 防蟲處理：無 (請參考 CNS 8058 第 7 節(f)，依產品實際使用之防蟲藥劑種類填寫)

7. 製造廠商(或進口廠商)名稱、電話、地址或其註冊商標：

0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

或

進口廠商：0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

或

製造廠商：0000000 公司

地 址：00000000000000000000

電 話：00-00000000

(請依實際狀況填寫，上述三種表示方式皆可，擇一表示之)

8. 製造年月日或批號：00 年 00 月 00 日 或 批號：000000

(請依實際狀況填寫，上述方式擇一或同時表示皆可)

9. 原產地：日本 (須與型式認可申請書相符)

10. 商品檢驗標識：



或



(如已知指定代碼，則*****須填入指定代碼)

商品型式認可申請書

Application Form for the Type Approval of Product

申請日期：
Date of Application
受理編號：
Application No.

一、申請人

Applicant

公司或營業所名稱：
Company/Business
地址：
Address
負責人：
Person in charge (簽章) (Signature) 統一編號：
Uniform No.
聯絡人：
Contact person 電話號碼：
Telephone No. 傳真號碼
Fax No.
電子郵件：
E - mail address

二、生產廠場

Factory

廠場名稱：
Factory name (請填產品實際生產廠場名稱)
廠址：
Factory Address (請填產品實際生產廠場地址)

三、產品名稱

(一) 商品分類號列：
C.C.C. Code 32XX.XX.XX.XX.X-B (可至本局商品檢驗業務申辦服務系統查詢，
網址：https://civil.bsmi.gov.tw/bsmi_pgnc/#/uqi6103f)
(二) 中文名稱：
Chinese Name 調合漆(合成樹脂型)、瓷漆、水性水泥漆(乳膠漆)、溶劑型水泥漆
(請依實際申請型式及系列，各別填寫CNS 國家標準中文名稱)
(三) 英文名稱：
English Name Ready mixed paint (Synthetic resin type)、Enamel、Emulsion paint、
Solvent-base masonry paint
(請依實際申請型式及系列，各別填寫CNS 國家標準英文名稱)
(四) 型式：
Type 調合漆(合成樹脂型) (用途) (國別, 廠場名稱, 廠址)
(同型式下，任選一國家標準及用途不同之產品為主型式，
惟水性水泥漆為單一型式無須加註用途)
(五) 系列：
Series 瓷漆(用途)、水性水泥漆(乳膠漆)、溶劑型水泥漆
(同型式下，除主型式外之其餘國家標準及用途不同之產品為系列型式，
惟水性水泥漆為單一型式無須加註用途)
(六) 試驗室編號：
Laboratory No. SL3-JN-N-0006
(七) 試驗報告編號：
Test Report No. (請依型式試驗報告上之試驗室報告編號填寫)

四、申請類別

- (一) 新申請案 (申請人代碼：
New application (Applicant Code)
- (二) 變更申請案 (原證書號碼：
Application for changes (Original Certificate No..)
 - 1. 增列系列
Addition of series
 - 2. 延展申請案
Extension of the validity period
 - 3. 補換發證書
Reissue of the Certificate
 - 4. 其他
Others

五、應繳費用：

以下各欄由受理單位填寫
The following table will be filled by the authority

收費類別	每一型式審查費	系列	證書延展	證照費
金額	<input type="checkbox"/> 3,500	<input type="checkbox"/> 2,000	<input type="checkbox"/> 2,000	<input type="checkbox"/> 500
收款單號碼				
收費章				

經辦人：

科(課)長：

經濟部標準檢驗局
THE BUREAU OF STANDARDS, METROLOGY AND INSPECTION
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS

商品驗證登錄申請書

Application Form for the Registration of Product Certification

申請日期：
Date of Application

受理編號：
Application No.

一、申請人
Applicant

公司或營業所名稱： _____ (簽章) _____
Name of Company/Business (Signature)

地址： _____ 統一編號： _____
Address Uniform No.

負責人： _____ 電子郵件： _____ 是 否 願意收到本局相關檢驗資訊
Person in charge E-mail address yes no Receipt of related inspection information

聯絡人： _____ 電話號碼： _____ 傳真號碼： _____
Contact person Telephone No. Fax No.

二、生產廠場 (生產廠場若超過一家，請另外以附表AP-02-2敘述)

Factory (Where there are more than one factories, please specify by using the attached AP-02-2 form.)

廠場名稱： (請填產品實際生產廠場名稱)
Factory name

廠址： (請填產品實際生產廠場地址)
Factory address

品管證書核發驗證機構： (請填寫品管證書核發機構代碼) 品管證書編號： (請依品管證書編號填寫)
Quality system certificate issued by Certificate No.

三、產品名稱
Name of Products

(一) 商品分類號列： 32XX.XX.XX.XX.X-B (可至本局商品檢驗業務申辦服務系統查詢，
C.C.C. Code 網址：https://civil.bsmi.gov.tw/bsmi_pqnc/#/uqi6103f)

(二) 中文名稱：調合漆(合成樹脂型)、瓷漆、水性水泥漆(乳膠漆)、溶劑型水泥漆
Chinese name (請依實際申請型式及系列，各別填寫CNS 國家標準中文名稱)

(三) 英文名稱：Ready mixed paint (Synthetic resin type)、Enamel、Emulsion paint、Solvent-base masonry paint
English name (請依實際申請型式及系列，各別填寫CNS 國家標準英文名稱)

(四) 型式：水性水泥漆(乳膠漆)
Type (同型式下，任選一國家標準及用途不同之產品為主型式，惟水性水泥漆為單一型式無須加註用途)

(五) 系列型式：瓷漆(用途)、調合漆(合成樹脂型)(用途)、溶劑型水泥漆
Series of the type (同型式下，除主型式外之其餘國家標準及用途不同之產品為系列型式，惟水性水泥漆為單一型式無須加註用途)

(六) 認可試驗室/國外驗證機構編號：SL3-JN-N-0006
Designated Laboratory/Certification Body Code

(七) 試驗報告/證明書編號：(請依型式試驗報告上之試驗室報告編號填寫)
Test Report/Certificate No.

驗證登錄申請模式
Modules selected for registration

- 模式一
Module I
- 模式二加三
Modules II + III
- 模式二加四
Modules II + IV
- 模式二加五
Modules II + V
- 模式二加六
Modules II + VI
- 模式二加七
Modules II + VII

(請依實際申請模式勾選)

四、申請類別
Types of Application

(一) 新申請案 (申請人代碼： _____)
New application (code of the applicant)

1. 一般申請案 2. 相互承認申請案 (證書有效期依原證明書登錄)
General application Application for Mutual Recognition (The validate of Certificate as original Certificate)

(二) 變更申請案 (原證書號碼： _____)
Application for changes (Original Certificate No.)

1. 增列系列型式 2. 延展申請案 3. 補換或加發證書
Addition of series of the type Extension of the validity period Reissue of the certificate

4. 授權申請案(被授權人地址： _____)
Application for authorization(Address of Designated representative)

5. 其他 _____
Others

五、申請人願遵守商品驗證相關規範並配合提供驗證評估所須之任何資訊。

The applicant agrees to comply with the requirements for certification and supply information needed for evaluation of products to be certified.

六、應繳費用：

收費類別	審查費	補換發證書費	年費	工廠檢查評鑑費	其他
金額					
收款單號碼					
收費章					

經辦人：

科(課)長：

附表：

生產廠場清單

1.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
2.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
3.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
4.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
5.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
6.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
7.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
8.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		

經濟部標準檢驗局
THE BUREAU OF STANDARDS, METROLOGY AND INSPECTION
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS

商品驗證登錄申請書

Application Form for the Registration of Product Certification

申請日期：
Date of Application

受理編號：
Application No.

一、申請人
Applicant

公司或營業所名稱：00000公司 (簽章)
Name of Company/Business (Signature)

地址：00000000000000000000 統一編號：00000000
Address Uniform No.

負責人：000 電子郵件：0000@000.000.00 是 否 願意收到本局相關檢驗資訊
Person in charge E-mail address yes no Receipt of related inspection information

聯絡人：000 電話號碼：00-00000000 傳真號碼：00-00000000
Contact person Telephone No. Fax No.

二、生產廠場 (生產廠場若超過一家，請另外以附表AP-02-2敘述)

Factory (Where there are more than one factories, please specify by using the attached AP-02-2 form.)

廠場名稱：00000株式會社
Factory name

廠址：日本國福岡市中央區大名0丁目0-00-0

Factory address

品管證書核發驗證機構：TW-XXX 品管證書編號：000000-00
Quality system certificate issued by Certificate No.

三、產品名稱

Name of Products

(一) 商品分類號列：32XX.XX.XX.XX.X-B

C.C.C. Code

(二) 中文名稱：水性水泥漆(乳膠漆)、瓷漆
Chinese name

(三) 英文名稱：Emulsion paint、Enamel
English name

(四) 型式：水性水泥漆(乳膠漆) (驗證登錄之型式無須加註國別、廠場名稱及廠址，其餘可參考型式認可申請書範例1~3填寫)

Type

(五) 系列型式：瓷漆(室內、室內外用)、瓷漆(室外用)

Series of the type

(六) 認可試驗室/國外驗證機構編號：SL3-JN-N-0006

Designated Laboratory/Certification Body Code

(七) 試驗報告/證明書編號：(請依型式試驗報告上之試驗室報告編號填寫)
Test Report/Certificate No.

驗證登錄申請模式
Modules selected for registration

- 模式一
Module I
- 模式二加三
Modules II + III
- 模式二加四
Modules II + IV
- 模式二加五
Modules II + V
- 模式二加六
Modules II + VI
- 模式二加七
Modules II + VII

(請依實際申請
模式勾選)

四、申請類別

Types of Application

(一) 新申請案 (申請人代碼：)
New application (code of the applicant)

1.一般申請案 2.相互承認申請案 (證書有效期依原證明書登錄)
General application Application for Mutual Recognition (The validate of Certificate as original Certificate)

(二) 變更申請案 (原證書號碼：)
Application for changes (Original Certificate No.)

1.增列系列型式 2.延展申請案 3.補換或加發證書
Addition of series of the type Extension of the validity period Reissue of the certificate

4.授權申請案(被授權人地址：)
Application for authorization(Address of Designated representative)

5.其他
Others

五、申請人願遵守商品驗證相關規範並配合提供驗證評估所須之任何資訊。

The applicant agrees to comply with the requirements for certification and supply information needed for evaluation of products to be certified.

六、應繳費用：

以下各欄由受理單位填寫

收費類別	審查費	補換發證書費	年費	工廠檢查評鑑費	其他
------	-----	--------	----	---------	----

金額					
收款單號碼					
收費章					

經辦人：

科(課)長：

附表：

生產廠場清單

1.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
2.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
3.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
4.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
5.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
6.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
7.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
8.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		