

經濟部標準檢驗局台中分局

# 如何採購安全商品 - 紡織品

第三課 詹太文

100.11.22

100.11.30



# 課程大綱

---

- 一、認識紡織品
- 二、採購模式與優缺點比較
- 三、紡織品之一般性檢驗項目
- 四、紡織品之選擇性與安全性檢驗項目
- 五、紡織品產品檢測服務



# 認識紡織品

---

## 常用纖維種類

天然纖維—棉、麻、蠶絲、羊毛

人造纖維—聚酯纖維、耐隆纖維、嫠縈纖維、  
聚丙烯腈纖維

## 纖維展現方式

短纖維—棉、麻、羊毛、聚酯棉、嫠縈棉、聚  
丙烯腈棉

長纖維—蠶絲、聚酯絲、耐隆絲、嫠縈絲



# 認識紡織品

---

## 常見混用種類

T/C (聚酯纖維/棉)

T/R (聚酯纖維/嫻縈纖維)

T/W (聚酯纖維/羊毛)

R/C (嫻縈纖維/棉)

A/W (聚丙烯腈纖維/羊毛)

T/R/C(聚酯纖維/嫻縈纖維/棉)

## 布匹種類

梭織布—平紋布、斜紋布、緞紋布、提花布...

針織布—經編針織布、緯編針織布(圓編)



## 採購模式與優缺點比較

---

### ◎沿用往常舊規格公告招標：

常見於具特色之制服採購案，如台中女中、北一女、一般省立高中、台電與中油工作服..等，期望保留特色且始終如一。

優點：採購方便有效率

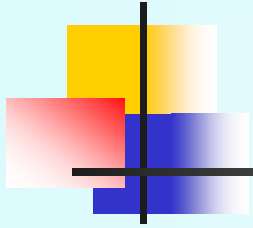
缺點：容易造成單一廠商綁標

### ◎廠商提供式樣公開評選：

常見於政府機關或民間團體不定期制服採購案，由員工參予評選作業，獲選廠商提供書面規格及比對樣品供為驗收依據。

優點：買到員工喜歡的衣服、交貨驗收較容易

缺點：衣服布料式樣常常變，比較難整齊化一



◎自選或自訂規格公告招標：

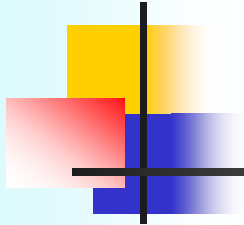
在市面上看到喜歡的布種或其它原因自訂規格，常見於忽視產品專業領域之採購案。

優點：不容易被綁標、不容易撞衫

缺點：廠商意願低，容易流標；交貨時間不可預期，常會延誤；驗收常規格不符，後續處理麻煩。

## 紡織品之一般性檢驗項目

項 目	說 明
成分	檢測混紡率是否與標示相符，一般以 $\pm 3\%$ 為允收標準；例如T65%/C35%，則T62%-68%為合格、C32%-38%為合格。
支數或丹尼數	粗細的單位，短纖維紡製者以支數表示如20支，一般以 $\pm 5\%$ 為允收標準，20支者19.0-21.0支為合格。長纖維以丹尼數表示，如150丹尼，一般以 $\pm 5\%$ 為允收標準，150丹尼者142.5-157.5丹尼為合格。
密度	短纖維梭織者每吋經紗與緯紗之根數，如88x64，前者為經密、後者為緯密，一般以 $\pm 3\%$ 為允收標準，經密88根/25.4mm者，85.4-90.6根/25.4mm為合格，一般商業習慣也有以總根數152根 $\pm 3\%$ 為允收標準。 長纖梭織者，常以 $\pm 2\%$ 為允收標準。 針織者每吋經向與緯向針圈數，如36針圈/25.4mm，一般以 $\pm 5\%$ 為允收標準。



項 目	說 明
質量	即單位重量 $g/m^2$ ，如支數與密度已列入採購驗收規範，則建議本項可不列入，因兩者為正相關，若需列入一般以 $\pm 5\%$ 為允收標準、長纖維梭織物則 $\pm 4\%$ 、紡毛梭織物則 $\pm 8\%$ 。
強度	梭織布為抗拉強度，有條式法及抓式法兩種，目前國家標準未定數值及允收標準僅建議以買賣雙方約定為之（棉織物除外）；針織者為破裂強度，允收標準為雙方約定值之 $< -5\%$ 。
染色堅牢度	有耐水、耐洗、耐光、耐汗、耐摩擦等五種，一般以耐洗為主，測試變褪色與染污，建議允收標準以變褪色4級以上、染污4級以上為宜。其它4種除毛梭織布須測耐光外，可依特殊用途採雙方約定方式。





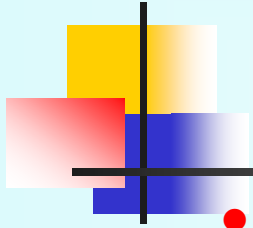
# 紡織品之選擇性與安全性檢驗項目

## 選擇性項目

組織、含漿率、回潮率、撕裂強度、洗滌後起皺性、透氣度、防水性、透濕度、起毬性、吸水性、乾燥性、收縮率、縫合強度、耐水染色堅牢度、耐熱水染色堅牢度、耐光染色堅牢度、耐汗染色堅牢度、耐摩擦染色堅牢度

## 安全性項目

項 目	主 要 內 容
游離甲醛	嬰幼兒紡織品20ppm以下 與皮膚直接接觸紡織品限值75ppm以下
偶氮染料	不得高於30ppm
鎘	不得使用含鎘配件
鉛	12歲以下兒童用紡織品含鉛量不得超過產品 表面塗料中所含非揮發性成分重量之90ppm
有機錫	嬰幼兒用紡織品之三丁基錫(TBT)及三苯基 錫(TPT)含量皆不得超過0.5ppm 與皮膚直接接觸紡織品之三丁基錫(TBT)及 三苯基錫(TPT)含量皆不得超過1.0ppm
中文標示之纖維成分	重量百分比許可差應在±3%以內
物理性安全要求	含繩帶及拉帶之衣物應符合CNS 15291



- 中文標示- 本局商品檢驗法第11條及服飾、織品標示基準
- 商品檢驗法第11條
  - 於商品之本體、包裝、標貼或說明書內，標示商品名稱、報驗義務人之姓名或名稱及地址。
- 服飾、織品標示基準(商業司訂定)
  - 國內產製者，應標示製造廠商名稱、電話及地址。進口者，應標示進口廠商名稱、電話及地址。
  - 尺寸或尺碼。
  - 生產國別(製品主要製程地之生產國別)。
  - 纖維成份。纖維成分依CNS 2339等進行試驗。
  - 洗燙處理方法。

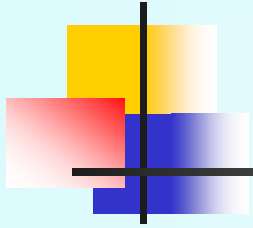
# 常用紡織品國家標準(CNS)

總號	類號	標準名稱
2204	L4019	棉梭織物(漂染後)
2206	L4021	棉天鵝絨及棉燈芯絨(漂染後)
2708	L4046	棉帆布
1477	L4015	黏液螺縈棉梭織物(漂染後)
5890	L4078	螺縈絲織物(漂染後)
5892	L4080	尼龍絲織物(漂染後)
5894	L4082	聚酯棉梭織物(漂染後)
5896	L4084	聚酯絲織物(漂染後)
12444	L4158	毛梭織物(漂染後)
3853	L4065	混製梭織物(漂染後)
5898	L4086	毛巾布(梭織品)(加工後)
5899	L4087	毛巾及毛巾被
10970	L4152	針織布(漂染後)
2285	L4023	開領襯衫
8034	L4139	梭織運動衣
2339	L3050	纖維混用率試驗法
12915	L3233	一般織物試驗法
13752	L3243	針織布試驗法
15290	L1036	紡織品安全規範(一般要求)



## 紡織品認可實驗室

1. 台灣檢驗科技股份有限公司(紡織實驗室)  
24886新北市五股工業區五權路31號(02)22993279  
[http://www.tw.sgs.com/zh\\_tw\\_/home\\_tw\\_v2](http://www.tw.sgs.com/zh_tw_/home_tw_v2)
2. 全國公證檢驗股份有限公司  
11492台北市內湖區瑞光路423號8樓02)66022888-663#  
<http://www.intertek-twn.com/FrontEnd/HtmlEditor.aspx?lang=C&no=56>
3. 財團法人紡織產業綜合研究所  
23674新北市土城區承天路6號(02)22670321-7107#或7110#
4. 財團法人鞋類暨運動休閒科技研發中心  
40755台中市工業區八路11號(04)23593509  
<http://www.bestmotion.com/frthome.asp>
5. 立德國際商品試驗有限公司台灣分公司  
112台北市北投區中央南路2段37號(02)28905257  
<http://www.bureauveritas.com.tw>



# 感謝各位的參與 敬請指教

經濟部標準檢驗局台中分局  
40245台中市南區工學路70號  
電話：04-22612161  
傳真：04-22612191  
詹太文