

經濟部標準檢驗局台中分局

如何採購安全商品 - 紡織品

第三課 詹太文

102.08.20



課程大綱

- 一、前言
- 二、認識紡織品
- 三、常用紡織品國家標準（CNS）
- 四、紡織品之一般性檢驗項目與採購規格
- 五、紡織品之選擇性與安全性檢驗項目
- 六、標準檢驗局紡織品現行檢驗制度
- 七、常見紡織品採購方式與優劣比較
- 八、正字標記與採購之關係
- 九、紡織品認可實驗室
- 十、綜合討論



認識紡織品

常用天然纖維--棉、麻、羊毛、蠶絲

常用合成化學纖維--聚酯纖維、尼龍纖維、聚丙烯腈纖維
、黏液嫘縈纖維、彈性纖維（萊卡）

纖維性狀：

短纖維--棉、麻、羊毛、聚酯纖維、尼龍纖維、聚丙烯腈
纖維、黏液嫘縈纖維→適於紡紗織成布

長纖維--蠶絲、聚酯纖維、尼龍纖維、聚丙烯腈纖維、黏液
嫘縈纖維→適於織成長纖布

纖維簡易判定—燃燒法

布匹種類--依織法分為梭織布、針織布

常用紡織品國家標準(CNS)

總號	類號	標準名稱
2204	L4019	棉梭織物(漂染後)
2206	L4021	棉天鵝絨及棉燈芯絨(漂染後)
2708	L4046	棉帆布
1477	L4015	黏液螺縲棉梭織物(漂染後)
5890	L4078	螺縲絲織物(漂染後)
5892	L4080	尼龍絲織物(漂染後)
5894	L4082	聚酯棉梭織物(漂染後)
5896	L4084	聚酯絲織物(漂染後)
12444	L4158	毛梭織物(漂染後)
3853	L4065	混製梭織物(漂染後)
5898	L4086	毛巾布(梭織品)(加工後)
5899	L4087	毛巾及毛巾被
10970	L4152	針織布(漂染後)
2285	L4023	開領襯衫
8034	L4139	梭織運動衣
2339	L3050	纖維混用率試驗法
12915	L3233	一般織物試驗法
13752	L3243	針織布試驗法
15290	L1036	紡織品安全規範(一般要求)

紡織品之一般性檢驗項目與採購規格

項 目	說 明
1. 成分	檢測混紡率是否與標示相符，一般以 $\pm 3\%$ 為允收標準；例如T65%/C35%，則T62%-68%為合格、C32%-38%為合格。
2. 支數或丹尼數	粗細的單位，短纖維紡製者以支數表示如20支，一般以 $\pm 5\%$ 為允收標準，20支者19.0-21.0支為合格。長纖維以丹尼數表示，如150丹尼，一般以 $\pm 5\%$ 為允收標準，150丹尼者142.5-157.5丹尼為合格。
3. 密度	短纖維梭織者每吋經紗與緯紗之根數，如88x64，前者為經密、後者為緯密，一般以 $\pm 3\%$ 為允收標準，經密88根/25.4mm者，85.4-90.6根/25.4mm為合格，一般商業習慣也有以總根數152根 $\pm 3\%$ 為允收標準。 長纖梭織者，常以 $\pm 2\%$ 為允收標準。 針織者每吋經向與緯向針圈數，如36針圈/25.4mm，一般以 $\pm 5\%$ 為允收標準。

紡織品之一般性檢驗項目與採購規格

項目	說明
4. 質量	即單位重量 g/m^2 ，如支數與密度已列入採購驗收規範，則建議本項可不列入，因兩者為正相關，若需列入一般以 $\pm 5\%$ 為允收標準、長纖維梭織物則 $\pm 4\%$ 、紡毛梭織物則 $\pm 8\%$ 。
5. 強度	梭織布為抗拉強度，有條式法及抓式法兩種，目前國家標準未定數值及允收標準，僅建議以買賣雙方約定為之（棉織物除外）；針織者為破裂強度，允收標準為雙方約定值之 $< -5\%$ 。
6. 染色堅牢度	有耐水、耐洗、耐光、耐汗、耐摩擦等五種，一般以耐洗為主，測試變褪色與染污，建議允收標準以變褪色4級以上、染污4級以上為宜。其它4種除毛梭織布須測耐光外，可依特殊用途採雙方約定方式。



紡織品之選擇性與安全性檢驗項目

選擇性項目：

組織、含漿率、回潮率、撕裂強度、洗滌後起皺性、透氣度、防水性、透濕度、起絨性、吸水性、乾燥性、收縮率、縫合強度、耐水染色堅牢度、耐熱水染色堅牢度、耐光染色堅牢度、耐汗染色堅牢度、耐摩擦染色堅牢度

安全性項目：

遷移性螢光物質、燃燒性、游離甲醛含量、偶氮染料



標準檢驗局紡織品現行檢驗制度

一、24個月以下或身高86cm以下之嬰幼兒穿著之服飾及其附屬品---公告自100.7.1起實施檢驗

二、毛巾、寢具、內衣---公告自101.10.1起實施檢驗

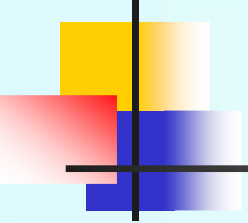
以上檢驗方式：進口者採監視查驗之抽批檢驗

國產者採監視查驗之抽批檢驗或工廠隨時查驗

三、成衣、毛衣、泳衣、織襪

公告自101.10.1起實施市購檢驗

檢驗項目—游離甲醛、偶氮染料、鎘、鉛、有機錫、成分、中文及洗滌標示



常見紡織品採購方式與優劣比較

1.沿續舊規格—如某女中制服採購案

優點：專用布種規格，得標廠商購布容易，交期易控制，驗收糾紛少

缺點：標案容易由特定廠商鎖定

2.公開評選布種、式樣—常見於公司與機關團體員工制服採購案

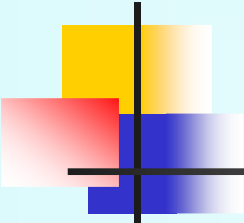
優點：布種與式樣有選擇性、得標廠商購布與製做容易，交期與驗收糾紛少

缺點：制服常變化

3.自訂布種規格、式樣—常見於對紡織不甚了解之採購案

優點：綁標不易，服裝與眾不同

缺點：購布難、交期難、驗收糾紛多



正字標記與採購之關係

- 1.正字標記之取得—生產工廠須推行品質保證制度並經標準檢驗局評鑑符合ISO9001(CNS12681)，取得ISO9001 認可證書。
 - 產品經標準檢驗局取樣並依CNS檢驗合格。
 - 已登錄為正字標記產品之工廠，每年由標準檢驗局執行ISO追查與產品驗證。
- 2.正字標記產品與一般市售品之比較：
- 3.依採購法第26條得指定使用「正字標記」，但須加註“或「同等品」”
- 4.正字標記產品及同等品之認定-請參閱附錄一、二、三



紡織品認可實驗室

1. 台灣檢驗科技股份有限公司(紡織實驗室)
24886新北市五股工業區五權路31號(02)22993279
http://www.tw.sgs.com/zh_tw_/home_tw_v2
2. 全國公證檢驗股份有限公司
11492台北市內湖區瑞光路423號8樓02)66022888-663#
<http://www.intertek-twn.com/FrontEnd/HtmlEditor.aspx?lang=C&no=56>
3. 財團法人紡織產業綜合研究所
23674新北市土城區承天路6號(02)22670321-7107#或7110#
4. 立德國際商品試驗有限公司台灣分公司
112台北市北投區中央南路2段37號(02)28905257
<http://www.bureauveritas.com.tw>

業務諮詢第三課詹課長太文 04-22612161-631#