

1.4 其他公告

Other public notices

經濟部標準檢驗局 公告

發文日期：中華民國 101 年 6 月 13 日

發文字號：經標一字第 10110007380 號

主 旨：勘誤 CNS 15536「下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋」國家標準等共 4 種。

依 據：依國家標準制定辦法第 15 條規定辦理。

公告事項：勘誤國家標準共 4 種（如目錄及勘誤表）。

局 長 陳 介 山

勘誤國家標準目錄

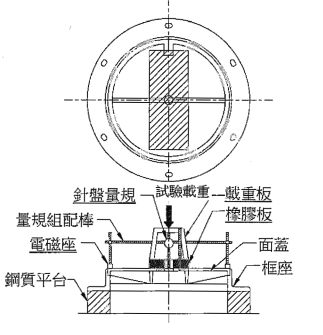
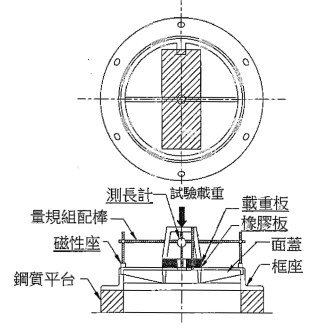
Contents of corrigendum national standards

標準總號 CNS Number	類 號 Category Number	標 準 名 稱 Title of Standard
15536	A2302	下水道用球狀石墨鐵框蓋
7778	B4046	送風機
13008	Z7217	熔接用不銹鋼棒及鋼線
15017	S1242	兒童用高腳椅

中華民國國家標準	下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋	總號 1 5 5 3 6
CNS		類號 A 2 3 0 2

勘誤表(1)

101年6月 日

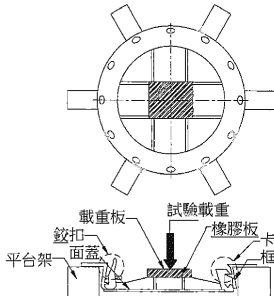
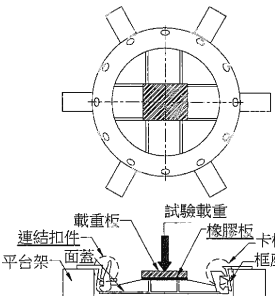
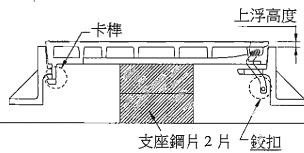
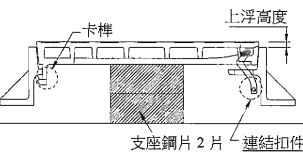
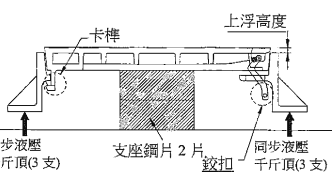
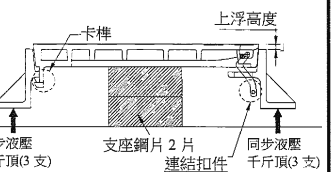
頁次	位置	原文	更正
9	6.4	框蓋由鉸扣等連接框座與面蓋，須能耐車輛衝擊不跳脫。人孔及陰井適用面蓋須以專用工具開啟。面蓋開閉操作時，具有鉸接以防止脫落，面蓋具有進行 360°轉向及 180°垂直開啟功能。	框蓋由 <u>連結扣件</u> 連接框座與面蓋，須能耐車輛衝擊不跳脫。人孔及陰井適用面蓋須以專用工具開啟。面蓋開閉操作時，具有 <u>連接</u> 以防止脫落，面蓋具有進行 360°轉向及 180°垂直開啟功能。
11	圖 5		
11	8.5.2	框蓋鉸扣連接試驗及防脫落試驗 以目視法檢查，面蓋與框座須以鉸扣連接，將面蓋進行 360°轉向及 180°垂直開啟時不得脫落。若需進行車輛衝擊試驗，其試驗法由買賣雙方協議。	框蓋<u>連結扣件</u>連接試驗及防脫落試驗 以目視法檢查，面蓋與框座須以 <u>連結扣件</u> 連接，將面蓋進行 360°轉向及 180°垂直開啟時不得脫落。若需進行車輛衝擊試驗，其試驗法由買賣雙方協議。
12	8.6.2.2(a)	面蓋之耐揚壓載重試驗如圖 7 所示，將面蓋上下倒置以鉸扣及卡桿 2 點支承配置於試驗機工作盤平台架上，面蓋背面中央之補強肋部分敷鋪 6 mm 厚之良質橡膠板，其上部再放置鋼質載重板(L：200 mm、W：200 mm、T：50 mm)，在垂直方向施加試驗載重，於 5 分鐘之內等速加載完成須完整無破壞。	面蓋之耐揚壓載重試驗如圖 7 所示，將面蓋上下倒置以 <u>連結扣件</u> 及卡桿 2 點支承配置於試驗機工作盤平台架上，面蓋背面中央之補強肋部分敷鋪 6 mm 厚之良質橡膠板，其上部再放置鋼質載重板(L：200 mm、W：200 mm、T：50 mm)，在垂直方向施加試驗載重，於 5 分鐘之內等速加載完成須完整無破壞。

(共 2 頁)

公 布 日 期 101 年 1 月 31 日	經濟部標準檢驗局印行	修 訂 公 布 日 期 年 月 日
---------------------------	-------------------	----------------------

印行年月 101 年 6 月

本標準非經本局同意不得翻印

頁次	位置	原文	更正
13	圖 7		
13	8.6.2.2(b)	面蓋上浮高度試驗如圖 8 所示，以支座鋼板(L: 500 mm、W: 200 mm、T: 50 mm) 2 片重疊，置於面蓋背面做為試體支座。面蓋之鉸扣及卡樁 2 點經確認支撐於框座後，使用游標卡尺量測鉸扣及上浮卡樁 2 點之面蓋底面與框座頂面之高度差(上浮高度)，其兩點平均值須符合表 8 之規定。	面蓋上浮高度試驗如圖 8 所示，以支座鋼板(L: 500 mm、W: 200 mm、T: 50 mm) 2 片重疊，置於面蓋背面做為試體支座。面蓋之<u>連結扣件</u>及卡樁 2 點經確認支撐於框座後，使用游標卡尺量測<u>連結扣件</u>及上浮卡樁 2 點之面蓋底面與框座頂面之高度差(上浮高度)，其兩點平均值須符合表 8 之規定。
13	圖 8		
14	圖 9		

ICS 91.140.20

- 1 -

中華民國國家標準		送風機		總號	7 7 7 8
CNS				類號	B 4 0 4 6
勘誤表(1)101年6月 日					
頁次	位置	原文	更正		
3	4.4	高速回轉體之回轉試驗：測試翼輪迴轉速超過25 m/sec時，必須符合我國勞工安全衛生法令之規定，因此應先查明各項安全措施是否妥善後才進行試驗。	高速回轉體之回轉試驗：測試翼輪迴轉速超過25 m/sec時，必須符合我國勞工安全衛生法令之規定，因此應先查明各項安全措施是否妥善後才進行試驗。		
(共1頁)					
公 布 日 期 70年8月20日		經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行		修 訂 公 布 日 期 98年5月22日	

ICS 25.160.20

- 1 -

中華民國國家標準	熔接用不銹鋼棒及鋼線	總號	1 3 0 0 8
CNS		類號	Z 7 2 1 7

勘誤表(1)

101 年 6 月 日

頁次	位置	原文			更正		
2	表 2	種類	C	Si	種類	C	Si
		Y 308	0.08 以下	0.65 以下	Y 308	0.08 以下	0.65 以下
		Y 308 L ⁽¹⁾	0.030 以下	<u>0.065</u> <u>以下</u>	Y 308 L ⁽¹⁾	0.030 以下	<u>0.65</u> <u>以下</u>
		Y 308	0.12 以下	0.65 以下	Y 308	0.12 以下	0.65 以下
		Y 309 L ⁽¹⁾	0.030 以下	<u>0.065</u> <u>以下</u>	Y 309 L ⁽¹⁾	0.030 以下	<u>0.65</u> <u>以下</u>

(共 1 頁)

公 布 日 期 81 年 6 月 20 日	經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行	修 訂 公 布 日 期 年 月 日
--------------------------	---------------------	----------------------

印行年月 101 年 6 月

本標準非經本局同意不得翻印

ICS 97.140

- 1 -

中華民國國家標準	兒童用高腳椅	總號	1 5 0 1 7
CNS		類號	S 1 2 4 2

勘誤表(1) 101 年 6 月 日

頁次	位置	原文	更正
4	圖 2	錘臂，Ø38 冷拉無縫鋼管 厚度 1.6 質量 (20 ± 0.2) kg	錘臂，Ø38 冷拉無縫鋼管 厚度 1.6 質量 (2 ± 0.2) kg

(共 1 頁)

公 布 日 期 95 年 7 月 10 日	經 濟 部 標 準 檢 驗 局 印 行	修 訂 公 布 日 期 年 月 日
--------------------------	---------------------	----------------------

印行年月 101 年 6 月

本標準非經本局同意不得翻印

更正啓事

本局出版之標準公報 101 年第 5 期第 5 頁中，CNS 15447（草-修 1010159）「感熱紙」之徵求意見截止日期應為 101 年 5 月 9 日，前誤植為 101 年 6 月 29 日，特此更正。惟該標準草案尚未審查完畢，本局將於 7 月 3 日再次召開紙業第 4 次國家標準技術委員會審查，如有相關修正意見，敬請於 7 月 2 日前惠提意見。