

附錄 B

膜式氣量計評定測試報告格式

B.1 一般性要求

B.1.1 申請編號 :
 製造商 :
 申請者 :
 代表人 :

B.1.2 氣量計之一般資訊

Q _{max} (m ³ /h)	Q _{min} (m ³ /h)	P _m (kPa)	V (dm ³)

顯示型式 :
 滾輪數/位數 :
 附加的設備 :
 · 預付款裝置 :
 · 脈衝產生器 :
 內建溫度轉換裝置 :
 · 一個指示裝置 :
 · 二個指示裝置 :

B.1.3 型式評定之總結

型式評定之總結果	+/- (*)
1.提交的文件和氣量計	
2.一般性檢查	
3.首次性能測試	
4.附加設備	
5.內建溫度轉換裝置	
6.耐久性測試	
7.壓力效應性能要求	

(*)當結果符合規定時為+號；結果不符合規定時為-號；不適用時，
 註記為 N/A。

最後結果：

B.2 提交的文件和氣量計

B.2.1 提交的文件表 (第 A.2.1.1 節)*
 符合安全規定的聲明： 是 / 否

(*)除非另有說明，否則僅為本規範之條款的參考。

B.2.2 提交的氣量計 (第 A.2.1.2 節)

Q_{max}	製造商的序號

B.2.3 氣量計和文件相符 (第 A.2.1.3 節)：是 / 否

B.3 一般性檢查

B.3.1 氣量計之標示 (第 A.2.2.1 節)

B.3.1.1 銘牌／銘版

- 氣量計的認證記號 ：
- 製造商的商標／商號 ：
- 序號和年份 ：
- Q_{max} ： m^3/h
- Q_{min} ： m^3/h
- V ： dm^3
- t_m ： $\dots\dots^\circ C$
- P_m ： $\dots\dots MPa, kPa, Pa$

B.3.1.2 附加的設備

- 脈衝產生器 ： \dots 脈衝/ m^3 或 $\dots m^3$ /脈衝

B.3.1.3 轉換設備

- t_b ： $^\circ C$
- t_{sp} ： $^\circ C$
- P_b ： MPa, kPa, Pa

B.3.1.4 其他標示

- 符號「 m^3 」 ： $是 / 否$
- 流動方向指示 ： $是 / 否$

B.3.2 檢定與保護記號位置之檢查 (第 A.2.2.2 節)

B.3.3 指示裝置，測試元件 (第 A.2.2.3 節)

指示裝置，測試元件	+/-
一般結構	
測試元件	
滾輪直徑／分度盤的直徑	
指示裝置的讀數	
位數之進位	
指示裝置的拆卸	

B.3.4 指示裝置的讀數

- 流量(約 0.1 Q_{max}) ： m^3/h
- 每次量測之空氣體積 ： dm^3

容許度 : dm^3
 指示體積(V_i) : dm^3
 平均指示體積 $V_m = \Sigma V_i / 30$: dm^3

$$\text{標準器差} = \sqrt{\frac{\Sigma (V_m - V_i)^2}{29}}$$

結果：

測試 編號	指示體積 V_i (dm^3)	$V_m - V_i$ (dm^3)	$(V_m - V_i)^2$
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			

量測溫度： °C

流量 m ³ /h	測試體積 dm ³	器差 %	測試體積 dm ³	器差 %
0.2 Q _{max}				
0.7 Q _{max}				
Q _{max}				

量測溫度： °C

流量 m ³ /h	測試體積 dm ³	器差 %	測試體積 dm ³	器差 %
0.2 Q _{max}				
0.7 Q _{max}				
Q _{max}				

定溫測試之結果：

B.5 附加的設備 (第 A.2.5 節)

B.5.1 預付款裝置

預付款裝置對氣量計性能之影響 : 有 / 無

B.5.2 脈衝產生器

操作正確 : 是 / 否

正確之單位體積的脈衝數 : 是 / 否

B.6 內建溫度轉換裝置 (第 A.2.6 節)

B.6.1 提交的氣量計

Q _{max}	製造商的序號

標示的溫度範圍 (t_m) : ... — ... °C

基準溫度 (t_b) : °C

標定溫度 (t_{sp}) : °C

B.6.2 定溫測試 (第 A.2.6.2 節)

測試溫度 : °C
°C
°C

B.6.2.1 溫度遞增

流量 m ³ /h	t = °C 器差%		t = °C 器差%		t = °C 器差%	
	上	下	上	下	上	下
0.2 Q _{max}						
0.7 Q _{max}						

0.2 Q _{max}							
0.1 Q _{max}							
3 Q _{min}							
Q _{min}							

器差曲線漂移之一般結果：

B.7.6 Q_{min} 之壓力吸收 : Pa
 變化 : Pa
 B.7.7 Q_{max} 之平均總壓力吸收 : Pa
 變化 : Pa