

1.4 國家標準確認公布

Promulgation for confirmation of national standards

經濟部標準檢驗局 公告

發文日期：中華民國 114 年 6 月 5 日

發文字號：經標標準字第 11420009440 號

主 旨：公告確認中華民國國家標準(CNS)之機械工程國家標準共 76 種及軌道工程國家標準 7 種，共 83 種 (詳如附件目錄)。

依 據：國家標準制定辦法第十七條。

局長 陳 怡 鈴

國家標準確認公布目錄

List of promulgation for confirmation of national standards

標準總號 CNS Number	類 號 Category Number	標 準 名 稱 Title of Standard
2139	B1023	陸用鋼製鍋爐－構造
2141	B1025	陸用鍋爐之效率計算方法
5510	B1162	起重機詞彙－第 1 部：起重機之種類
5675	B1163	起重機詞彙－第 2 部：起重機之規格明細
5676	B1164	起重機詞彙－第 3 部：起重機之動作
5677	B1165	起重機詞彙－第 4 部：起重機之機械零組件
5678	B1166	起重機詞彙－第 5 部：起重機之構造部分
8343	B1278	工業自動化系統及整合－機器之數值控制－坐標系統及運動術語
14878	B1381	夾鉗與剪鉗詞彙
14879	B1382	電子用夾鉗與剪鉗詞彙
15076-1	B1383-1	工具機之模組單元－工件固定托板－第 1 部：標稱尺度 800mm 以下之工件固定托板
15076-2	B1383-2	工具機之模組單元－工件固定托板－第 2 部：標稱尺度 800mm 以上之工件固定托板
15193-4	B1384-4	機械安全－接近機械之永久性方法－第 4 部－固定梯
15565-3	B1393-3	機械安全之人因工程設計－第 3 部：人體計測數據
15734-1	B1399-1	工業自動化系統與整合－工業應用之分散式安裝－第 1 部：感測器及致動器

標準總號 CNS Number	類號 Category Number	標準名稱 Title of Standard
15744	B1401	自行車名詞
15785-1	B1402-1	具圓柱柄之刀具夾持器－第 1 部：圓柱柄及定位孔－交貨之技術條件
15785-2	B1402-2	具圓柱柄之刀具夾持器－第 2 部：特殊設計之 A 型
15785-3	B1402-3	具圓柱柄之刀具夾持器－第 3 部：具長方形徑向座之 B 型
15785-4	B1402-4	具圓柱柄之刀具夾持器－第 4 部：具長方形軸向座之 C 型
15785-5	B1402-5	具圓柱柄之刀具夾持器－第 5 部：具超過一個以上長方形座之 D 型
15785-6	B1402-6	具圓柱柄之刀具夾持器－第 6 部：具圓柱形座之 E 型
15785-7	B1402-7	具圓柱柄之刀具夾持器－第 7 部：具錐形座之 F 型
15785-8	B1402-8	具圓柱柄之刀具夾持器－第 8 部：Z 型附件
52900	B1413	積層製造－通則－用語
29	B2003	皮帶傳動－一般型及窄型三角皮帶－溝槽皮帶輪(以基準寬度為基礎之系統)
30	B2004	皮帶傳動－皮帶輪－品質、加工及平衡
357	B2047	自行車鏈條－特徵與試驗方法
3121	B2120	六角頭螺栓－產品等級精製及半精製
3122	B2121	六角頭螺釘－產品等級精製及半精製
4254	B2180	夾轉螺帽用內爪墊圈
15590-5	B2814-5	碳鋼及合金鋼結件之機械性質－第 5 部：規定硬度級數之固定螺釘及類似螺紋結件－粗螺紋及細螺紋
15725	B2815	皮帶傳動－使用三角皮帶之皮帶輪(以基準寬度為基礎之系統)－溝槽之幾何檢驗
15745	B2816	用於組裝自行車前叉配合件之螺紋
230	B3057	90°錐坑鑽
246	B3072	機用鉸刀(圓柱柄)
5046	B3310	螺釘及螺帽之裝配工具－雙彎頭十字頭扳手
5047	B3311	螺釘及螺帽之裝配工具－雙彎頭平頭扳手
5048	B3312	螺釘及螺帽之裝配工具－十字頭扳手
5049	B3313	螺釘及螺帽之裝配工具－套筒扳手用驅動方頭扳柄
6764	B3397	具互換導桿之柱坑鑽(莫氏圓錐柄)
12552	B3470	螺釘及螺帽之裝配工具－六角柄起子頭用六角驅動接合式加長桿(家庭用)

標準總號 CNS Number	類號 Category Number	標準名稱 Title of Standard
14880	B3474	電子用夾鉗與剪鉗—一般技術要求
14882	B3475	電子用夾鉗與剪鉗—單功能剪鉗
14883	B3476	電子用夾鉗與剪鉗—單功能夾鉗
14884	B3477	夾鉗與剪鉗—槓桿式剪鉗
14977	B3478	夾鉗與剪鉗—建築工鉗
7778	B4046	工業用風機—以標準化風道進行性能試驗
14965	B4080	高空工作車
14966	B5118	簡易壓力容器
14967	B5119	小型壓力容器
14968	B5120	簡易鍋爐
7779-1	B7165-1	工業用風機—在標準化實驗室條件下風機聲功率位準測定—第 1 部：概觀
7779-2	B7165-2	工業用風機—在標準化實驗室條件下風機聲功率位準測定—第 2 部：迴響室法
7779-3	B7165-3	工業用風機—在標準化實驗室條件下風機聲功率位準測定—第 3 部：包絡面法
7779-4	B7165-4	工業用風機—在標準化實驗室條件下風機聲功率位準測定—第 4 部：聲強度法
9213	B7198	萬能工具磨床動態檢驗法
10213	B7237	容積式壓縮機—允收試驗
14854	B7297	閥之試驗—耐火型式試驗要求事項
14881	B7298	電子用夾鉗與剪鉗試驗法
14941	B7299	線放電加工機—精度檢驗
15077-2	B7300-2	切削中心機之檢驗條件—第 2 部：具垂直主軸或萬向頭具垂直向主旋轉軸機器之幾何檢驗(垂直 Z 軸)
15077-3	B7300-3	切削中心機之檢驗條件—第 3 部：具整合型分段指示或連續萬向分度頭之機器幾何檢驗(垂直 Z 軸)
15077-4	B7300-4	切削中心機之檢驗條件—第 4 部：線性軸與旋轉軸之定位精度與重現性
15077-5	B7300-5	切削中心機之檢驗條件—第 5 部：工件夾持托板之定位精度與重現性
15077-8	B7300-8	切削中心機之檢驗條件—第 8 部：在三個坐標平面內之輪廓性能評估
15660-3	B7307-3	數值控制車床及車削中心機之試驗條件—第 3 部：倒立式工件夾持主軸工具機之幾何試驗

標準總號 CNS Number	類號 Category Number	標準名稱 Title of Standard
17296-2	B7316-2	積層製造－通則－第 2 部：製程類別及進給料之概述
17296-3	B7316-3	積層製造－通則－第 3 部：主要特性及對應試驗法
17296-4	B7316-4	積層製造－通則－第 4 部：資料處理之概述
11642	B8007	液壓及氣壓基本詞彙
11642-1	B8007-1	液壓及氣壓之能量轉換詞彙
11642-3	B8007-3	液壓及氣壓之控制用元件及迴路詞彙
14486	B8009	工業用機器人－機械介面－板式
14487	B8010	工業用機器人－機械介面－軸式
15732	B8021	工業用機器人－握持式夾爪之物件處理－詞彙及特性描述
1150	E1001	輕型鋼軌
61373	E3018	鐵路應用－鐵路車輛設備－衝擊及振動試驗
16129-1	E3019-1	鐵路應用－鐵路車輛及其零組件之銲接－第 1 部：通則
16129-2	E3019-2	鐵路應用－鐵路車輛及其零組件之銲接－第 2 部：銲接製造廠商品質要求及驗證
16129-3	E3019-3	鐵路應用－鐵路車輛及其零組件之銲接－第 3 部：設計要求
16129-4	E3019-4	鐵路應用－鐵路車輛及其零組件之銲接－第 4 部：生產要求
16129-5	E3019-5	鐵路應用－鐵路車輛及其零組件之銲接－第 5 部：檢驗、測試及文件化