

## 107 年第 3 季化性檢測技術一致性研討會會議紀錄

開會時間：107 年 9 月 26 日（三）下午 2 時

開會地點：本局第六組電化教室

主持人：楊副組長紹經(劉簡任技正勝男代)

出席人員：如簽到名冊

記 錄：顏士雄

宣導事項：

### 一、第六組

依據本局政風室 100 年 5 月 5 日簽核內容辦理：

建請第六組於檢驗一致性會議內容註明「本局相關法規法律位階高於檢驗一致性會議，檢驗一致性會議僅係補強與釋示作用」。

### 二、第六組

本局各單位及本局指定試驗室於檢測技術一致性研討會所提出的議題，其內容引用到廠商技術文件、相關圖檔、產品照片……等等，應先取得廠商同意書，避免本局將其議題及結論內容公布在本局網站時，侵犯到廠商的智慧財產權。

### 三、第三組

有關「飲水用水龍頭」檢驗標準 CNS 8088 第 11 節要求標示「製造廠商名稱或其代號」部分，因有業者透過臺中分局反映，其是否可標示委託製造商，另部分委託製造商有商業考量不願透露製造商資訊，經本組洽詢第一組表示，該標示要求之原意，並無一定要標示追溯至源頭製造商資訊，可標示委託製造商，故建議依第一組意見辦理。

## 討論議題：

### 議題一：第六組（生化科）提案

案由：

業者於申請商品型式認可或商品驗證登錄填寫申請書時，由於業者不清楚公告規定事項，以至於因要求業者更正補件申請書而造成後續審查作業延宕。

說明：

- 1.本局中華民國 107 年 2 月 6 日經標二字第 10720000260 號公告修正「應施檢驗調合漆(合成樹脂型)、瓷漆、水性水泥漆及溶劑型水泥漆商品之相關檢驗規定」，修正前品名“一般塗料”，分別改為修正後品名“調合漆(合成樹脂型)”、“瓷漆”、“水性水泥漆(乳膠漆)”、“溶劑型水泥漆”，公告網址 <https://www.bsmi.gov.tw/wSite/public/Data/f1517887963846.pdf>。
- 2.商品型式認可(商品驗證登錄)申請書及其證書之“中文名稱”、“英文名稱”、“型式”等欄位事項，以及型式認可(驗證登錄)相關規定所須檢附之文件資料，則應依本局中華民國 107 年 3 月 19 日經標二字第 10720000661 號公告修正「塗料商品檢驗作業規定」辦理，公告網址 <https://www.bsmi.gov.tw/wSite/public/Data/f1521422567747.pdf>。

建議：

- 1.建議指定試驗室於出具型式試驗報告，品名應依據修正公告繕打，以利後續申請業者引用。
- 2.建議製作 CNS 601「調合漆(合成樹脂型)」、CNS 606「瓷漆」、CNS 4940「水性水泥漆(乳膠漆)」、CNS 8144「溶劑型水泥漆」之商品型式認可申請書格式範例(如議題一附件 1)及商品驗證登錄申請書格式範例(如議題一附件 2)，提供廠商申請及指定實驗室參考以利加速審查作業之進行。

決議：

- 1.型式認可與驗證登錄申請書之中英文名稱欄位依相關國家標準之品名登打；型式與系列欄位依 107 年 3 月 19 日經標二字第 10720000661 號公告修正「塗料商品檢驗作業規定」標明用途。
- 2.請指定試驗室協助於型式分類表之製造廠場欄位加註廠址，如「製造廠場：廠名(廠址)」。
- 3.修正相關申請書格式範例如附，後續請各分局與指定試驗室提供業者參考。

### 議題二：第六組（生化科）提案

案由：

建議訂出複合木質地板型式認可及驗證登錄技術文件與測試報告之範本供參考，以利商品檢驗作業之一致性

說明：

- 1.某指定試驗室日前反應應施檢驗之木製板材種類繁多，且每一種對應的標準都不同，而技術文件內容包含型式分類表、規格一覽表、產品照片、製程概要、中文標示樣張等，內容會因試驗標準不同而有差異，且會因不同分局審查人員對內容有不同的看法，時常發生技術文件需修改

的狀況，以現行報告與技術文件合併方式會因技術文件的修改致報告也需修改，徒增申請者的申請時間及增加額外的作業費用。

2. 為達木製板材商品檢驗作業之一致性，俾利業務之推行，本組擬先提供轄區案例最多之複合木質地板型式認可及驗證登錄申請書、技術文件與測試報告等範本草案(如議題二附件 1~4)，進行一致性討論，希冀能藉此樹立相關提案機制，以逐步討論訂出各種應施檢驗木製板材範例供各界參考，提升商品檢驗效率。

建議：

討論訂定複合木質地板型式認可及驗證登錄申請書、技術文件與測試報告參考範本，以提供廠商、指定試驗室及本局與各分局等有一致性之參考基準。

決議：

請各分局與指定試驗室參考第六組建議之複合木質地板範本輔導業者填寫申請書、出具技術文件與型式試驗報告(如議題二附件 1~4)，第六組將持續提案合板等其他 5 類應施檢驗木製板材範例草案，以逐步討論訂出相關參考範本。

### 議題三：第六組(生化科)提案

案由：

討論成立牙膏、清潔劑、肥皂、香皂等清潔用品正字標記產品之專業實驗室之可行性

說明：牙膏、清潔劑、肥皂及香皂等正字標記產品之取樣檢驗，總局及各分局之廠商數統計如下表，每年檢驗量最多 9 件，若能集中成立專業實驗室可發揮本局清潔用品正字標記檢驗業務之最大成本效益

各轄區正字標記廠商數(產品數)

	總局	新竹	臺中	臺南	高雄
牙膏	0	1(1)	0	2(2)	0
清潔劑	0	0	1(2)	0	1(1)
洗滌肥皂	1(1)	1(1)	0	0	0
日用香皂	1(1)	0	0	0	0
總計	2(2)	2(2)	1(2)	2(2)	1(1)

建議：

考量牙膏業者在臺南分局轄區較多，且臺南分局亦已具備相關檢驗技術，建議第六組支援相關經費及設備(例如：牙膏磨耗性設備移撥)，以協助臺南分局成立清潔用品之正字標記產品專業實驗室。

決議：

有關牙膏正標產品檢驗案件儀器分析項目，自 108 年起交由臺南分局辦理，第六組支援相關經費、設備(例如：牙膏磨耗性設備移撥)及教育訓練等，有關臺南分局成立清潔用品之正字標記產

品專業實驗室之檢測項目及實施等細部運作規劃，請第六組與臺南分局研商確認後實施。

#### 議題四：第二組提案

案由：

評估將 19 項特定元素檢測納入明(108)年度 1 項玩具商品市場購樣檢測計畫。

說明：

本案係緣於國家標準審查委員會 107 年第 18 次(民生分組)會議決議，請本局評估辦理市場購樣事宜。提請評估納入明年度市場購樣檢測計畫之可行性或相關建議作法(例如:以定性試驗初篩，再輔以定量檢測等方式)。

建議：

建請第六組評估本局對特定元素之檢測能量，倘本局尚無或具部分檢測能量，可評估執行 1 項玩具商品市場購樣計畫之可行檢測方式或相關配套作法，以逐步建立國內檢測能量，以及檢驗行政所需之產品風險、檢測成本及能量等評估資料。

備註：

19 項特定元素分別為:銻、砷、鋇、汞、鉛、鎘、硒、鉻(III)、鉻(VI)、鋁、硼、鈷、銅、錳、鎳、鋇、錫、鋅及有機錫。

決議：

第六組將以自行研究計畫方式逐步建立玩具中 19 項特定元素檢驗技術(108 年:銻、砷、鋇、汞、鉛、鎘、硒、鉻(III)、鉻(VI)、鋁、硼、鈷、銅、錳、鎳、鋇、錫、鋅；109 年:有機錫)，研究計畫報告將送二組俾利評估本局檢測能量。

#### 議題五：第六組(化學科)提案

案由 1:技術文件 08\_03 產品與水接觸零組件與熔接材料之材質一覽表，其中供應商名稱資訊是否可以外文、英文縮寫或簡體中文表示？

決議：

技術文件 08\_03 產品與水接觸零組件與熔接材料之材質一覽表，供應商名稱資訊應為公司名稱或工廠名稱之全名(如○○○有限公司、○○○股份有限公司等)，得以正體中文或英文表示，不得以縮寫或代號表示。

### 08\_03 產品與水接觸零件與熔接材料之材質一覽表

公司名稱：	
產品型號：	

產品若有使用焊劑或助熔劑請填寫		
	是否使用	型號或名稱
焊劑		
助熔劑		

項次	零件名稱	零件編號	數量	成分/規格	供應商	供應商連絡方式 (電話或 e-mail)
					○○○有限公司	
					○○○股份有限公司	
				產品內流道的含水體積(mL)		

本公司確保以上資料正確無誤，簽名如下：

填寫人/職稱： \_\_\_\_\_ 填寫日期： \_\_\_\_\_

案由 2：廠商跨轄區申請飲水用水龍頭驗證登錄證書，審查機關是由受理機關之檢驗單位？亦或是回至證書轄區檢驗單位審查？

決議：

廠商可跨轄區申請飲水用水龍頭驗證登錄證書，惟驗證登錄審查應分派回廠商所屬轄區檢驗單位審查。

#### 議題六：第六組（化學科）提案

案由：飲水用水龍頭具附加配件，是否應於 08\_01 型式分類表中備註說明？

決議：

1. 飲水用水龍頭附加配件如非屬本局公告應施檢驗飲水用水龍頭適用範圍，無需於技術文件內備註說明。廠商如對飲水用水龍頭附加配件是否屬於本局公告應施檢驗飲水用水龍頭商品品目範圍有疑義，可逕依 107 年第 2 季化性檢測技術一致性研討會議題二決議 1. 方式辦理應施檢驗商品品目判定。
2. 指定試驗室(財團法人金屬工業研究發展中心(台中)) 補充說明「飲水用水龍頭」型式判定原則：飲水用水龍頭與水接觸金屬材料及其供應商相同者列為同型式，以(金屬材料零件)供應商最多及產品內流道含水體積最大者為主型式。

# 商品型式認可申請書

## Application Form for the Type Approval of Product

申請日期：  
Date of Application  
受理編號：  
Application No.

### 一、申請人

Applicant

公司或營業所名稱：\_\_\_\_\_

Company/Business

地址：\_\_\_\_\_

Address

負責人：\_\_\_\_\_ (簽章) 統一編號：\_\_\_\_\_

Person in charge (Signature) Uniform No.

聯絡人：\_\_\_\_\_ 電話號碼：\_\_\_\_\_ 傳真號碼：\_\_\_\_\_

Contact person Telephone No. Fax No.

電子郵件：\_\_\_\_\_

E - mail address

### 二、生產廠場

Factory

廠場名稱：\_\_\_\_\_

Factory name

廠址：\_\_\_\_\_

Factory Address

### 三、產品名稱

- (一) 商品分類號列：\_\_\_\_\_
- C.C.C. Code
- (二) 中文名稱：調合漆(合成樹脂型)、瓷漆、水性水泥漆(乳膠漆)、溶劑型水泥漆
- Chinese Name
- (三) 英文名稱：Ready mixed paint (Synthetic resin type)、Enamel、Emulsion paint、Solvent-base masonry paint
- English Name
- (四) 型式：調合漆(合成樹脂型) (用途) (國別, 廠名, 廠址)
- Type
- (五) 系列：瓷漆(用途)、水性水泥漆(乳膠漆)(用途)、溶劑型水泥漆
- Series
- (六) 試驗室編號：SL3-JN-N-0006
- Laboratory No.
- (七) 試驗報告編號：\_\_\_\_\_
- Test Report No.

### 四、申請類別

- (一) 新申請案 (申請人代碼：\_\_\_\_\_)
- New application (Applicant Code)
- (二) 變更申請案 (原證書號碼：\_\_\_\_\_)
- Application for changes (Original Certificate No.)
1. 增列系列
- Addition of series
2. 延展申請案
- Extension of the validity period
3. 補換發證書
- Reissue of the Certificate
4. 其他 \_\_\_\_\_
- Others

以下各欄由受理單位填寫  
The following table will be filled by the authority

### 五、應繳費用：

收費類別	每一型式審查費	系列	證書延展	證照費
金額	<input type="checkbox"/> 3,500	<input type="checkbox"/> 2,000	<input type="checkbox"/> 2,000	<input type="checkbox"/> 500
收款單號碼				
收費章				

經辦人：

科(課)長：

商品驗證登錄申請書

Application Form for the Registration of Product Certification

申請日期：  
Date of Application

受理編號：  
Application No.

一、申請人  
Applicant

公司或營業所名稱： \_\_\_\_\_ (簽章) \_\_\_\_\_  
Name of Company/Business (Signature)

地址： \_\_\_\_\_ 統一編號： \_\_\_\_\_  
Address Uniform No.

負責人： \_\_\_\_\_ 電子郵件： \_\_\_\_\_ 是 否 願意收到本局相關檢驗資訊  
Person in charge E-mail address yes no Receipt of related inspection information

聯絡人： \_\_\_\_\_ 電話號碼： \_\_\_\_\_ 傳真號碼： \_\_\_\_\_  
Contact person Telephone No. Fax No.

二、生產廠場 (生產廠場若超過一家，請另外以附表AP-02-2敘述)

Factory (Where there are more than one factories, please specify by using the attached AP-02-2 form.)

廠場名稱： \_\_\_\_\_  
Factory name

廠址： \_\_\_\_\_  
Factory address

品管證書核發驗證機構： \_\_\_\_\_ 品管證書編號： \_\_\_\_\_  
Quality system certificate issued by Certificate No.

三、產品名稱

Name of Products

(一) 商品分類號列： \_\_\_\_\_  
C.C.C. Code

(二) 中文名稱：調合漆(合成樹脂型)、瓷漆、水性水泥漆(乳膠漆)、  
溶劑型水泥漆  
Chinese name

(三) 英文名稱：Ready mixed paint (Synthetic resin type)、Enamel、  
Emulsion paint、Solvent-base masonry paint  
English name

(四) 型式：調合漆(合成樹脂型)(用途)  
Type

(五) 系列型式：瓷漆(用途)、水性水泥漆(乳膠漆)(用途)、  
溶劑型水泥漆  
Series of the type

(六) 認可試驗室/國外驗證機構編號： SL3-JN-N-0006  
Designated Laboratory/Certification Body Code

(七) 試驗報告/證明書編號： \_\_\_\_\_  
Test Report/Certificate No.

驗證登錄申請模式  
Modules selected for registration

- 模式一  
Module I  
 模式二加三  
Modules II + III  
 模式二加四  
Modules II + IV  
 模式二加五  
Modules II + V  
 模式二加六  
Modules II + VI  
 模式二加七  
Modules II + VII

四、申請類別

Types of Application

(一) 新申請案 (申請人代碼： \_\_\_\_\_)  
New application (code of the applicant)

1. 一般申請案  2. 相互承認申請案 (證書有效期依原證明書登錄)  
General application Application for Mutual Recognition (The validate of Certificate as original Certificate)

(二) 變更申請案 (原證書號碼： \_\_\_\_\_)  
Application for changes (Original Certificate No.)

1. 增列系列型式  2. 延展申請案  3. 補換或加發證書  
Addition of series of the type Extension of the validity period Reissue of the certificate

4. 授權申請案(被授權人地址： \_\_\_\_\_)  
Application for authorization(Address of Designated representative)

5. 其他 \_\_\_\_\_  
Others

五、申請人願遵守商品驗證相關規範並配合提供驗證評估所須之任何資訊。

The applicant agrees to comply with the requirements for certification and supply information needed for evaluation of products to be certified.

六、應繳費用：

以下各欄由受理單位填寫

收費類別	審查費	補換發證書費	年費	工廠檢查評鑑費	其他
金額					

收款單號碼					
收費章					

經辦人：

科(課)長：

附表：

生產廠場清單

1.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
2.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
3.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
4.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
5.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
6.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
7.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
8.	廠場名稱				
	廠址				
	品管驗證機構		品管證書編號		





# 經濟部標準檢驗局商品型式認可申請書

Application Form for the Type Approval of Product

議題二附件 1

申請  
Date

受理編號  
Application No.

## 一、申請人

Applicant

公司或營業所名稱：\_\_\_\_\_

Company/Business

地址：\_\_\_\_\_

Address

負責人：\_\_\_\_\_ (簽章) 統一編號：\_\_\_\_\_

Person in charge

(Signature)

Uniform No.

聯絡人：\_\_\_\_\_ 電話號碼：\_\_\_\_\_ 傳真號碼：\_\_\_\_\_

Contact person

Telephone No.

Fax No.

電子郵件：\_\_\_\_\_

E - mail address

## 二、生產廠場

Factory

廠場名稱：(請填產品實際生產廠場名稱) \_\_\_\_\_

Factory name

廠址：(請填產品實際生產廠場地址) \_\_\_\_\_

Factory Address

## 三、產品名稱

(一) 商品分類號列：44XX.XX.XX.XX.X-E (請依據105.7.22經標二字第10520002560號公告及106.1.17經標三字第10630000291號函填寫)

C.C.C. Code

(二) 中文名稱：複合木質地板 (請依CNS 11342標準中文名稱填寫)

Chinese Name

(三) 英文名稱：Composite wood flooring (請依CNS 11342標準英文名稱填寫)

English Name

(三) 型式：型號 (XX.X mm, Fx) (國別, 廠場名稱, 廠址)

Type

(請填入厚度, 甲醛釋放量標示符號)

(四) 系列：型號 (YY.Y mm, Fx) (若無系列型式不可填 "無" 或任何文字, 以免另計入系列型號費用)

Series

(五) 試驗室編號：\_\_\_\_\_

Laboratory No.

(六) 試驗報告編號：\_\_\_\_\_

Test Report No.

## 四、申請類別

(一) 新申請案 (申請人代碼：\_\_\_\_\_)

New application (Applicant Code)

(二) 變更申請案 (原證書號碼：\_\_\_\_\_)

Application for changes (Original Certificate No.)

1. 增列系列

Addition of series

2. 延展申請案

Extension of the validity period

3. 補換發證書

Reissue of the Certificate

4. 其他 \_\_\_\_\_

Others

以下各欄由受理單位填寫  
The following table will be filled by the

## 五、應繳費用：

收費類別	每一型式審查費	系列	證書延展	證照費
金額	<input type="checkbox"/> 3,500	<input type="checkbox"/> 2,000	<input type="checkbox"/> 2,000	<input type="checkbox"/> 500
收款單號碼				
收費章				

經辦人：

科(課)長：

商品驗證登錄申請書

Application Form for the Registration of Product Certification

申請日期：  
Date of Application

受理編號：  
Application No.

一、申請人  
Applicant

公司或營業所名稱：  
Name of Company/Business

(簽章)  
(Signature)

地址：  
Address

統一編號：  
Uniform No.

負責人：  
Person in charge

電子郵件：  
E-mail address

是 否 願意收到本局相關檢驗資訊  
yes no Receipt of related inspection information

聯絡人：  
Contact person

電話號碼：  
Telephone No.

傳真號碼：  
Fax No.

二、生產廠場 (生產廠場若超過一家，請另外以附表AP-02-2敘述)

Factory (Where there are more than one factories, please specify by using the attached AP-02-2 form.)

廠場名稱：  
Factory name

(請填產品實際生產廠場名稱)

廠址：  
Factory address

(請填產品實際生產廠場地址)

品管證書核發驗證機構：  
Quality system certificate issued by

品管證書編號：  
Certificate No.

三、產品名稱

Name of Products

(一) 商品分類號列：  
C.C.C. Code

44XX.XX.XX.XX.X-E

(請依據105.7.22經標二字第10520002560號公告

及106.1.17經標三字第10630000291號函填寫)

(二) 中文名稱：  
Chinese name

複合木質地板 (請依CNS 11342標準中文名稱填寫)

(三) 英文名稱：  
English name

Composite wood flooring (請依CNS 11342標準英文名稱填寫)

(四) 型式：  
Type

型號(XX.X mm, Fx) (請依序填入厚度，甲醛釋放量標示符號)

(五) 系列型式：  
Series of the type

型號(YY.Y mm, Fx) (請依序填入厚度，甲醛釋放量標示符號)

(注意：若無系列型式不可填“無”或任何文字，以免另計入系列型號費用)

(六) 認可試驗室/國外驗證機構編號：  
Designated Laboratory/Certification Body Code

(七) 試驗報告/證明書編號：  
Test Report/Certificate No.

驗證登錄申請模式  
Modules selected for registration

- 模式一  
Module I  
 模式二加三  
Modules II + III  
 模式二加四  
Modules II + IV  
 模式二加五  
Modules II + V  
 模式二加六  
Modules II + VI  
 模式二加七  
Modules II + VII

四、申請類別

Types of Application

(一) 新申請案 (申請人代碼：  
New application (code of the applicant)

1.一般申請案  2.相互承認申請案 (證書有效期依原證明書登錄)  
General application Application for Mutual Recognition (The validate of Certificate as original Certificate)

(二) 變更申請案 (原證書號碼：  
Application for changes (Original Certificate No.)

1.增列系列型式  2.延展申請案  3.補換或加發證書  
Addition of series of the type Extension of the validity period Reissue of the certificate

4.授權申請案(被授權人地址：  
Application for authorization(Address of Designated representative)

5.其他  
Others

五、申請人願遵守商品驗證相關規範並配合提供驗證評估所須之任何資訊。

The applicant agrees to comply with the requirements for certification and supply information needed for evaluation of products to be certified.

六、應繳費用：

以下各欄由受理單位填寫

收費類別	審查費	補換發證書費	年費	工廠檢查評鑑費	其他
金額					

收款單號碼					
收費章					

經辦人：

科(課)長：

AP-02-1

## 附表： 生產廠場清單

1.	廠場名稱				
	廠 址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
2.	廠場名稱				
	廠 址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
3.	廠場名稱				
	廠 址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
4.	廠場名稱				
	廠 址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
5.	廠場名稱				
	廠 址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
6.	廠場名稱				
	廠 址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
7.	廠場名稱				
	廠 址				
	品管驗證機構		品管證書編號		
8.	廠場名稱				
	廠 址				
	品管驗證機構		品管證書編號		

AP-02-2

# 應施檢驗木質地板類商品型式試驗型式分類表範例草稿

議題二附件 3

申請者：000000 有限公司

申請日期：000.0.00

聯絡人：000 電話：0x-xxxxxxxxx 分機 xxx 傳真：0x-xxxxxxxxx

## 一、型式分類：

(一) 商品分類號列：44XX.XX.XX.XX.X-E (依據本局 105.7.22 經標二字第

10520002560 號公告及 106.1.17 經標三字第 10630000291 號函填寫)

(二) 中文名稱：複合木質地板

(三) 英文名稱：Composite wood flooring

(四) 適用之國家標準：CNS 11342

(五) 製造廠場：○○ (廠址)(產品實際生產廠場名稱及地址)

(六) 生產國別：XX

(七) 膠合劑：○○樹脂 (木製品膠合劑之化學中文名稱)

(八) 主要型式：

1. 型號 (代號)：XXXXXXXX

2. 厚度：XX.X mm (厚度之標示尺度與測定尺度容許差為± 0.3 mm)

3. 甲醛釋出量標示符號：Fx (F<sub>1</sub> or F<sub>2</sub> or F<sub>3</sub>)

(九) 系列型式：

系列型式 項次編號	系列型式【型 號 (代號)】	厚 度 (mm)	送驗樣品 (請打 ✓)	送驗數量 (片)	甲醛釋出量 標示符號
1	YYYYY	YY.Y	✓(“厚度最小者,若 系列型式超過 5 種, 再任擇 1 中間厚度 送驗”)	40	Fx

二、技術文件檢核表（型式試驗應依試驗產品分別檢具下列文件一式3份）

- （一）規格一覽表  
【型號或代碼對照表、商品構造（含構成斷面圖）、組成材料（含表面加工材料）及膠合劑種類】
- （二）商品 4\*6 吋以上（厚度具尺規之成品）彩色照片。
- （三）製程概要。
- （四）中文標示樣張。
- （五）樣品：每一主型式及須執行甲醛釋出量試驗之系列型式，至少各取二張【每張須於中央部分採取 150 mm（長）× 50 mm（寬）× 10 片 × 2】。特殊較小規格無法依前述尺寸裁製完成者，得洽經試驗室研討後，另行辦理。

註：規格一覽表及照片或型錄應依據型式分類之順序排列，並註明其項次編號。

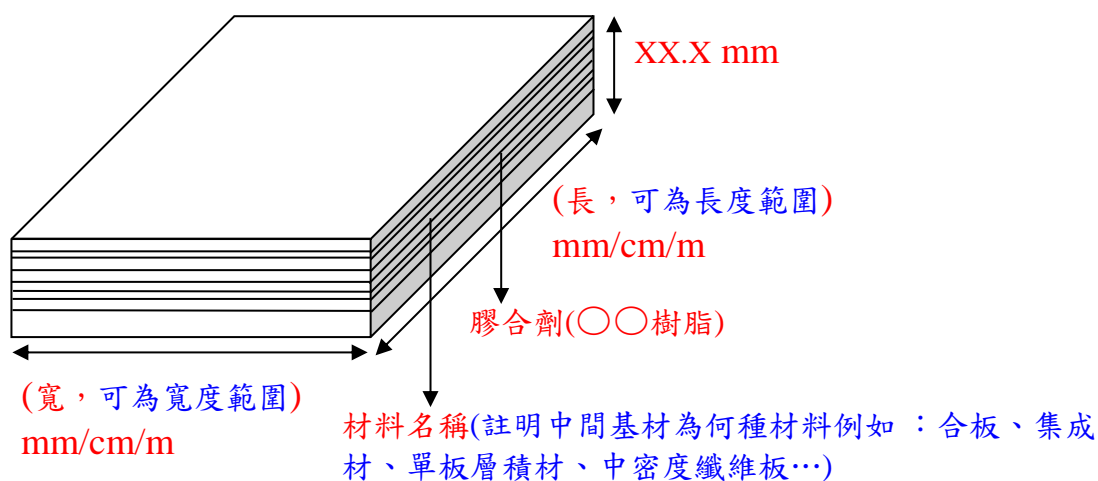
# (一)：規格一覽表及商品斷面圖(“送指定試驗室檢驗者皆需要”)

【型號或代碼對照表、商品構造(含構成斷面圖)、組成材料(含表面加工材料)及膠合劑種類】

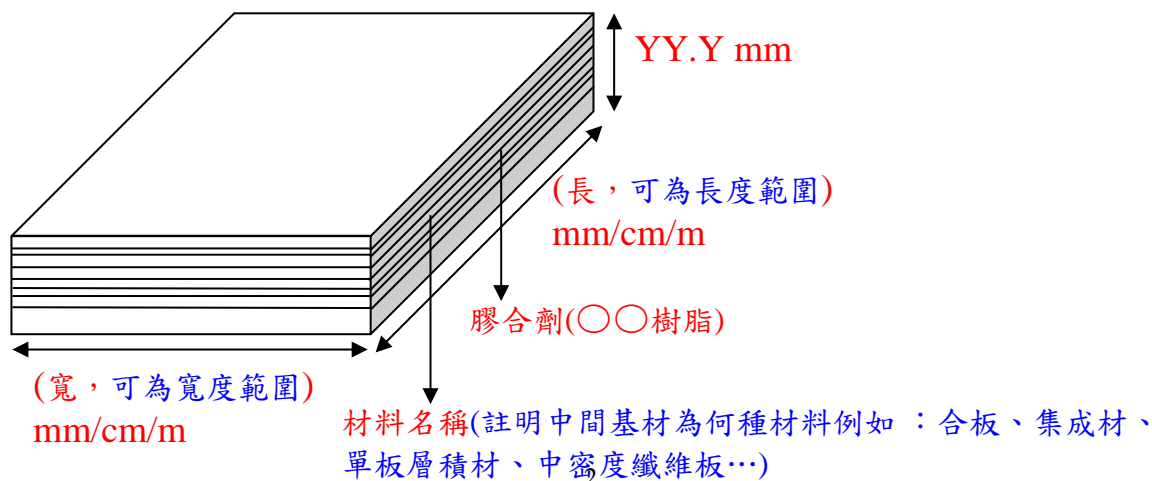
型號(包含主型式及系列型式)	厚度(mm 單位)	材料名稱	膠合劑
XXXXXXX	XX.X mm	KKKKK	○○樹脂
YYYYYYY	YY.Y mm	MMMMM	○○樹脂

斷面圖(必須包括所有檢送指定專業實驗室之主型式及系列型式)：

(主型式) 型號 XXXXXXX



(系列型式) 型號 YYYYYYY



(二)：商品照片 (注意:證書上所有型號具尺規之照片 規格 4\*6)

具尺規之成品圖(範例:游標尺尺規)

(主型式)XXXXXX

具尺規之成品圖(範例:電子式游標尺規)

(系列型式)YYYYYY



### (三)：製程概要

(1)原料→(2)oo→ (3)ooooo→(4)ooooo→(5)ooo→(6)oo→ (7)oo→(8)成品

### (四)：中文標示樣張 (注意:請依產品類別，依其 CNS 標準之規定標示)

#### 複合木質地板範例 (CNS 11342)

#### 1. 品名：表 1 (配合 5.材料名稱判定)

表 1、「材料名稱」及「品名」項目對照表

品名	材料名稱
複合 I 類木質地板	合板
複合 II 類木質地板	單板層積材、集成材、鋸板、木心合板
複合 III 類木質地板	其他材料，例如：纖維板

#### 2. 化粧板之樹種名：表 2 (配合 6.化粧加工方法判定)

表 2、化粧板之樹種名及化粧加工方法項目對照表

化粧板之樹種名	化粧加工方法
OOO 木 (CNS 11667 之樹種名，厚度 > 1.2mm 時填入厚度)	天然木材化粧
無	特殊加工化粧

#### 3. 尺度：(厚度) mm × (寬度) mm × (長度) mm

#### 4. 用途：「直接鋪地用」 or 「嵌於托架用」

#### 5. 材料名稱：「合板」 or 「集成材」 or 「單板層積材」等(請參考表 1 填寫)

#### 6. 化粧加工方法：「天然木材化粧」 or 「特殊加工化粧」(請參考表 2 填寫)

7. 磨耗試驗方法：(非公告之檢驗項目)

「特殊加工化粧」者	「天然木材化粧」單板 厚度未滿 1.2 mm 者	「天然木材化粧」單板 厚度大於 1.2 mm 者
符合 CNS 11342 第 5.4.2 節規定者，標示 「磨耗 A 試驗合格」或 「磨耗 B 試驗合格」。	符合 CNS 11342 第 5.4.1 節規定者，標示 「磨耗 A 試驗合格」。	可標示「無」。

8. 甲醛釋放量：「F<sub>1</sub>」 or 「F<sub>2</sub>」 or 「F<sub>3</sub>」

9. 防蟲處理方法：「無」 or 標示所使用之防蟲藥劑種類,例如：

「防蟲處理硼化合物」/「防蟲處理 B」 or

「防蟲處理撲滅松」/「防蟲處理 F」 or

「防蟲處理賽滅寧」/「防蟲處理 C」 or

「防蟲處理畢芬寧」/「防蟲處理 P」等

10. 製造廠商(或進口商)名稱、電話、地址或商標：

製造廠商 or 進口商：○○有限公司(申請書之報驗義務人名稱)

地 址：00000000000000000000 (申請書之報驗義務人公司登記或商業  
登記地址)

電 話：0X-XXXXXXXX

11. 製造年月日或批號：XXXX 年 XX 月 XX 日 / 批號：XXXXXXXXXXXX

12. 原產地：XX

(商品檢驗標識)



or



「木製板材類甲醛釋出量型式試驗報告」建議填寫範本草案

No.	項目	建議填寫內容
1	報告種類	型式試驗報告
2	委託單位	報驗義務人名稱
3	(委託單位)地址	報驗義務人公司 <b>登記</b> 或商業登記地址
4	試驗名稱	甲醛釋出量 <b>型式試驗</b>
5	樣品名稱	根據木製板材類對應之 CNS 中文名稱，譬如 <b>CNS 11342 為「複合木質地板」</b>
6	試驗結果	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 試驗樣品之型號(型式)： 以複合木質地板為例 <b>X0001 (X mm, Fx)</b></li> <li>2. 甲醛釋出量(最大值)</li> <li>3. 甲醛釋出量(平均值)</li> <li>4. 試驗依據之本局公告應施檢驗木製板材之 CNS 版本日期</li> <li>5. 主型式之標示檢查結果(符合或不符合)</li> </ol>