

現行品質保證制度描述說明表

公司名稱：_____

詳細地址：_____

製造廠場名稱：_____

製造廠場地址：_____

產品名稱：_____

產品型號：_____

1) 與生產相關之品質保證之責任

A) 生產經理：

B) 品管經理：

所負之責任：_____

2) 外購項目進貨品質管制方法

進貨管制程序：_____

進貨管制記錄資料存放位置：

使用儀器設備：_____

3) 工作人員教育訓練

所使用方法：_____

如何安排：_____

記錄資料存放位置：_____

4) 生產

生產設備：_____

有無生產程序說明書：_____

有無員工工作操作說明書：_____

5) 生產過程中之品質管制

品質管制組織： _____

品質管制方法： _____

品管是否與生產獨立： _____

品管是否能停止生產線？由誰負責：

有無現行品質管制說明： _____

現行品質管制有多少員工： _____

現行品質管制有那些測試儀器設備：

品管系統是否依照下面檢驗報告執行： _____

檢驗報告號碼： _____

日期： ___ / ___ / ___

測試儀器設備是否定期校正/校準：

負責部門： _____

負責人員： _____

儀器設備校驗記錄： _____

儀器設備校驗標示： _____

6) 出貨品質管制

成品品質檢驗： _____

包裝是否適於裝運： _____

產品文件在包裝內或外： _____

包裝上說明書是否完整及依 CNS 規定

(年齡限制、注意及警告標示、代理人等)

所有使用說明都依 CNS 規定文字標示？ _____

有無安全文字說明： _____

-