

檔 號：

保存年限：

## 經濟部標準檢驗局 函

機關地址：100臺北市中正區濟南路1段4號  
聯絡人：林寶琴  
聯絡電話：02-23431700#159  
傳真：02-33435162  
電子信箱：poki.lin@bsmi.gov.tw

受文者：標準檢驗局臺南分局

發文日期：中華民國106年6月13日

發文字號：經標一字第10610009820號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(第1件 10610009821-1\_313150400G\_10.pdf)

主旨：檢送經濟部106年5月25日經授標字第10620050420號公告  
及國家標準制(修)定重點各1份(如附件)，請惠予轉知所轄  
相關機關、團體或廠商，請查照。

說明：

- 一、本次公布制定CNS 15776-1「能源管理系統應用程式介面—第1部：指導綱要及一般要求事項」國家標準等2種、修訂CNS 993「玻璃容器之取樣法」國家標準等14種及廢止CNS 4154「20公升鋁水桶」國家標準等43種，共59種。
- 二、有關上述國家標準內容，可逕至本局國家標準(CNS)網路服務系統網站(網址<http://www.cnsonline.com.tw>)線上查詢及付費下載。

正本：行政院公共工程委員會、內政部營建署、經濟部能源局、台灣自來水公司、自來水事業處、國家教育研究院、國家圖書館、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣食品暨製藥機械工業同業公會、台灣區玻璃工業同業公會、台灣省建築材料商業同業公會聯合會、台北市電腦商業同業公會、台北市玻璃商業同業公會、歐洲在台商務協會、台北市美國商會、台北市美國商會醫療器材委員會、高雄市美國商會、台北市日本工商會、財團法人中華民國消費者文教基金會、財團法人臺灣營建研究院、財團法人台灣建築中心、財團法人工業技術研究院綠能與環境研究所、中華民國公用瓦斯事業協會、台灣區電機電子工業同業公會、台灣智慧型電網產業協會、台灣鎖業發展協會、台灣電力股份有限公司、中華電信數據通信分公司政府網路處、中華電信數據通信分公司CNS櫃台、本局第二組、第三組、第四組、第五組、第六組、第七組、花蓮分局、基隆分局、新竹分局、臺中分局、臺南分

經濟部標準檢驗局臺南分局

10610009821\_313150400G\_10.DI

第1頁，共12頁



1060054337 106/6/13

局、高雄分局、資料中心

副本：本局第一組第一科(請刊登標準公報)

106/06/13  
13:47:55



訂

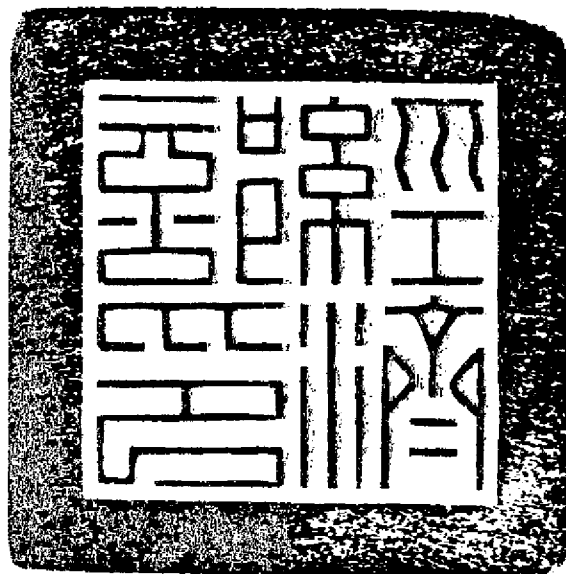
線

檔 號：

保存年限：

## 經濟部 公告

發文日期：中華民國106年5月25日  
發文字號：經授標字第10620050420號  
附件：如文



主旨：制定CNS 15776-1「能源管理系統應用程式介面—第1部：指導綱要及一般要求事項」國家標準等二種、修訂CNS 993「玻璃容器之取樣法」國家標準等十四種及廢止CNS 4154「20公升鋁水桶」國家標準等四十三種。

依據：國家標準制定辦法第十四條及第十六條。

公告事項：

- 一、制定國家標準二種(如目錄)。
- 二、修訂國家標準十四種(如目錄)。
- 三、廢止國家標準四十三種(如目錄)。

部長 李吉先



## 國家標準公告目錄

制定國家  
標準目錄

| 總號      | 類號      | 標準名稱                                                                                                                                              |
|---------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 15776-1 | X1284-1 | 能源管理系統應用程式介面－第1部：指導綱要及一般要求事項<br>Energy management system application program interface (EMS-API) – Part 1:<br>Guidelines and general requirements |
| 15976   | B2824   | 建築五金－掛鎖及掛鎖配件－要求及試驗法<br>Building hardware – Padlocks and padlock fittings – Requirements and test<br>methods                                       |

修訂國家  
標準目錄

| 總號      | 類號    | 標準名稱                                                                                            |
|---------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 993     | R3028 | 玻璃容器之取樣法<br>Methods for sampling of glass containers                                            |
| 994     | R3029 | 玻璃容器之內壓強度試驗法<br>Method of test for internal pressure strength of glass containers               |
| 995     | R3030 | 玻璃容器之耐熱震試驗法<br>Method of test for thermal shock resistance of glass containers                  |
| 996     | R3031 | 玻璃容器之耐化學侵蝕試驗法<br>Methods of test for resistance of glass containers to chemical attack          |
| ☞ 3362  | R2072 | 玻璃杯<br>Glass tumblers                                                                           |
| ☞ 6331  | G3124 | 配管用不銹鋼鋼管<br>Stainless steel pipes                                                               |
| ☞ 6668  | G3131 | 不銹鋼衛生鋼管<br>Stainless steel sanitary pipes                                                       |
| ☞ 7383  | G3142 | 鍋爐及熱交換器用不銹鋼鋼管<br>Stainless steel boiler and heat exchanger tubes                                |
| 7794    | G3152 | 熱作成形不銹鋼型鋼<br>Hot-formed stainless steel sections                                                |
| 8119    | G3158 | 不銹鋼鍛件用鋼胚<br>Stainless steel blooms and billets for forgings                                     |
| ☞ 10806 | G3218 | 冷作成形不銹鋼型鋼<br>Cold-formed stainless steel sections                                               |
| ☞ 13392 | G3258 | 一般配管用不銹鋼鋼管<br>Light gauge stainless steel tubes for ordinary piping                             |
| ☞ 13517 | G3259 | 配管用銲接大口徑不銹鋼鋼管<br>Large diameter welded stainless steel pipes                                    |
| 14273   | X2017 | 自動讀表系統之通訊用表計介面單元<br>Meter interface units for communications in automatic meter reading systems |

廢止國家  
標準目錄

| 總號 | 類號 | 標準名稱 |
|----|----|------|
|----|----|------|

|      |       |                                                                                                                                                 |
|------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4154 | S1090 | 20公升鋁水桶<br>Aluminium pail (20 L)                                                                                                                |
| 6265 | S2035 | 廚房用鏟(杓)檢驗法<br>Method of test for soup ladle for kitchen                                                                                         |
| 6267 | S2037 | 廚房用菜刀及水果刀檢驗法<br>Method of test for chopper and knife for kitchen                                                                                |
| 6268 | S2038 | 磨刀用油石檢驗法<br>Method of test for oil stone for sharpening knives                                                                                  |
| 6527 | S1099 | 碳酸飲料用玻璃瓶<br>Carbonated beverage bottles                                                                                                         |
| 6528 | S2042 | 碳酸飲料用玻璃瓶之厚度測定方法<br>Method of measurement of glass thickness for carbonated beverage bottles                                                     |
| 6529 | S2043 | 碳酸飲料用玻璃瓶之內壓耐壓試驗方法<br>Method of internal pressure test for carbonated beverage bottles                                                           |
| 6530 | S2044 | 碳酸飲料用玻璃瓶之機械性撞擊試驗法<br>Method of impact test for carbonated beverage bottles                                                                      |
| 6531 | S2045 | 碳酸飲料用玻璃瓶之冷熱試驗方法<br>Method of thermal shock test for carbonated beverage bottles                                                                 |
| 6855 | S1105 | 塑膠製提桶<br>Plastics bucket                                                                                                                        |
| 8161 | S2062 | 化粧用香水中香精油含量檢驗法<br>Method of test for essential oil content in perfume (For cosmetic)                                                            |
| 8162 | S2063 | 化粧用香水中甲醇與乙醇含量檢驗法<br>Method of test for methanol and ethanol content in perfume (for cosmetic)                                                   |
| 8327 | S1132 | 塑膠水壺<br>Plastic water canteen                                                                                                                   |
| 8328 | S2065 | 塑膠水壺檢驗法<br>Method of test for plastic water canteen                                                                                             |
| 8544 | S1134 | 桌上用塑膠製有蓋食品容器<br>Plastic food receptacles with lids for table use                                                                                |
| 8545 | S2067 | 桌上用塑膠製有蓋食品容器檢驗法<br>Method of test for plastic food receptacles with lids for table use                                                          |
| 8739 | S1140 | 鋼製水桶<br>Steel buckets                                                                                                                           |
| 8740 | S2070 | 鋼製水桶試驗法<br>Method of test for steel buckets                                                                                                     |
| 9037 | S2074 | 化粧品中液化瓦斯試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Liquified gases used as aerosol propellants                                             |
| 9189 | S2077 | 化粧品中有機性著色劑試驗法—配合多種煤焦色素之製品<br>Methods of hygienic test for cosmetics organic coloring materials – Products with multiple coal-tar colors         |
| 9190 | S2078 | 化粧品中有機性著色劑試驗法—含液狀油成分之製品<br>Methods of hygienic test for cosmetics organic coloring materials – Products containing liquid oils                  |
| 9191 | S2079 | 化粧品中有機性著色劑試驗法—含蠟類之固狀或半固狀製品<br>Methods of hygienic test for cosmetics organic coloring materials – Solid or semi-solid products containing waxes |

|       |       |                                                                                                                         |
|-------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 9440  | S2080 | 化粧品中硼酸及硼酸鹽試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Boric acid and borate                                         |
| 9441  | S2081 | 化粧品中鹵酚系殺菌劑試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Halophenol germicide                                          |
| 9442  | S2082 | 化粧品中類磺胺試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Homosulfamine                                                    |
| 9538  | S2084 | 化粧品中游离甲醛試驗法<br>Method of test for free formaldehyde in cosmetics                                                        |
| 9539  | S2085 | 化粧品中硫醇基乙酸及其鹽類試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Thioglycolic acid and its salts                            |
| 9540  | S2086 | 化粧品中動情激素試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Estrogenic hormones                                             |
| 9541  | S2087 | 化粧品中砷試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Arsenic                                                            |
| 9542  | S2088 | 化粧品中氟化物試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Fluorides                                                        |
| 9543  | S2089 | 化粧品中鎘試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Cadmium                                                            |
| 9546  | S1148 | 冰瓶<br>Ice jar                                                                                                           |
| 9752  | S2094 | 化粧品中甲醇試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Methanol                                                          |
| 9753  | S2095 | 化粧品中佛手柑腦試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Bergapten                                                       |
| 9913  | S2096 | 化粧品中卵磷脂試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Lecithin                                                         |
| 9914  | S2097 | 化粧品中對氨基苯甲酸乙酯及鄰氨基苯甲酸乙酯試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Ethyl p-aminobenzoate and ethyl o-aminobenzoate    |
| 10380 | S2102 | 化粧品中鉻試驗法<br>Method of hygienic test for cosmetics – Chromium                                                            |
| 10381 | S2103 | 化粧品中鉍鹽試驗法<br>Method of hygienic test for cosmetics – Bismuth salts                                                      |
| 10382 | S2104 | 化粧品中鉛試驗法<br>Method of hygienic test for cosmetics – Lead                                                                |
| 10633 | S2111 | 碳酸飲料用玻璃瓶中萃取之鉛、砷及鹼含量測定法<br>Method of test for lead, arsenic and alkal content extracted from carbonated beverage bottles |
| 10762 | S2114 | 化粧品中汞試驗法<br>Methods of hygienic test for cosmetics – Mercury                                                            |
| 11316 | S1185 | 刀叉碗盤餐具之裝飾銀電鍍層<br>Electroplated coatings of silver for cutlery, flat-ware and hollow-ware                                |
| 12052 | S2139 | 攜行金屬水壺檢驗法<br>Method of test for metal water canteen                                                                     |

☞:正字標記品目

## 經濟部 106 年 5 月 25 日經授標字第 10620050420 號公告國家標準制定重點

|        |                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 15776-1                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 標準名稱   | 能源管理系統應用程式介面－第 1 部：指導綱要及一般要求事項                                                                                                                                                                                                                                   |
| 英文名稱   | Energy management system application program interface (EMS-API) – Part 1 : Guidelines and general requirements                                                                                                                                                  |
| 制定重點概要 | <p>1.本標準係配合我國智慧電網整體規劃方案，參照 IEC 61970-1 之 2005 年版制定，本標準提供一組指導綱要及一般基礎設施能力集，其係能源管理系統應用程式介面(EMS-API)系列應用之所需。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1)本標準亦描述典型之整合情境，包括此等標準之不同應用及不同形式應用程式之整合。定義參考模型以提供本系列標準其他各部之應用框架，本標準亦描述本系列標準其他各部之角色。</p> <p>(2)章節內容包含應用全景、中介軟體、通訊剖繪及參考模型範例等。</p> |

|        |                                                                                                                                                                                                                  |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 15976                                                                                                                                                                                                        |
| 標準名稱   | 建築五金－掛鎖及掛鎖配件－要求及試驗法                                                                                                                                                                                              |
| 英文名稱   | Building hardware – Padlocks and padlock fittings – Requirements and test methods                                                                                                                                |
| 制定重點概要 | <p>1.本標準係適用於建築及一般用途之機械式掛鎖及掛鎖配件，並規定應採用之試驗法。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1)本標準納入有限人力破壞試驗，模擬人力對掛鎖之破壞，並將產品以安全性等級加以分級，來提升掛鎖之安全性。</p> <p>(2)本標準規定掛鎖之性能強度、安全性、耐久性、性能及抗腐蝕之要求。依模擬破壞之性能試驗，並規範 2 種耐久性類別、6 種抗腐蝕類別及 6 種安全性等級。</p> |

## 經濟部 106 年 5 月 25 日經授標字第 10620050420 號公告國家標準修訂重點

|        |                                                                                                                                                                           |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 993                                                                                                                                                                   |
| 標準名稱   | 玻璃容器之取樣法                                                                                                                                                                  |
| 英文名稱   | Methods for sampling of glass containers                                                                                                                                  |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準規定玻璃容器(如瓶罐等)之取樣方法，以供機械強度、尺度及其他可量測特性之測試，以及目視檢驗之用。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 第 4 節樣品數之表 1，類別(依樣品測試種類)為內壓者，其連續製程中的依照時程表，由 3 小時內修正為 8 小時內。</p> <p>(2) 步驟新增批次法。</p> |



|        |                                                                                                                                                                                                 |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 994                                                                                                                                                                                         |
| 標準名稱   | 玻璃容器之內壓強度試驗法                                                                                                                                                                                    |
| 英文名稱   | Method of test for internal pressure strength of glass containers                                                                                                                               |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準規定對玻璃容器施以內壓時之斷裂強度試驗法，藉此測定容器在盛裝產品時能否承受 138 kPa{20 psi} 以上之持續性壓力。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>修訂為 2 種試驗法如下：</p> <p>(1) A 試驗法：在預定時間內施加均勻之內壓(第 5 節)。</p> <p>(2) B 試驗法：以預定均速施加上升之內壓(第 6 節)。</p> |

|        |                                                                                                                                                                              |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 995                                                                                                                                                                      |
| 標準名稱   | 玻璃容器之耐熱震試驗法                                                                                                                                                                  |
| 英文名稱   | Method of test for thermal shock resistance of glass containers                                                                                                              |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準規定玻璃容器(瓶罐類)商品相對耐熱震能力之試驗法，凡應用時需承受急劇溫度變化(熱震)，例：洗滌、消毒或熱裝法，或需在冷熱介質間轉移之各式玻璃容器均適用本標準。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 修訂裝置並新增圖例。</p> <p>(2) 修訂試驗步驟並依測試目的分為合格試驗、累進試驗、高階試驗。</p> |



|        |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 996                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 標準名稱   | 玻璃容器之耐化學侵蝕試驗法                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 英文名稱   | Methods of test for resistance of glass containers to chemical attack                                                                                                                                                                                                           |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準規定玻璃容器之耐化學侵蝕試驗法。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 修訂 3 種試驗方法如下：</p> <p>(a)B-A 法：玻璃瓶內之一部分注入稀酸作為侵蝕劑，在 121 °C 高壓釜中試驗之。</p> <p>(b)B-W 法：玻璃瓶內之一部分注入蒸餾水作為侵蝕劑，在 121 °C 高壓釜中試驗之。</p> <p>(c)P-W 法：粉末狀樣品以純水作為侵蝕劑，在 121 °C 高壓釜中試驗之。</p> <p>(2) 修訂試驗方法並新增裝置圖例。</p> <p>(3) 新增精密度及偏差。</p> |

|        |                                                                                                                                  |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 3362                                                                                                                         |
| 標準名稱   | 玻璃杯                                                                                                                              |
| 英文名稱   | Glass tumblers                                                                                                                   |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準適用於以鈉鈣玻璃製之杯，但具把手及支架者除外。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 新增種類並分成 3 種，如以熱處理之杯口強化玻璃杯。</p> <p>(2) 品質新增衛生性、燒付加工、容量等項目及其試驗方法。</p> |

|        |                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 6331                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 標準名稱   | 配管用不銹鋼鋼管                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 英文名稱   | Stainless steel pipes                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準適用於耐腐蝕、耐低溫、耐高溫、消防用途等配管用不銹鋼鋼管(以下簡稱鋼管)，通常適用之鋼管外徑範圍為 10.5 mm (標稱直徑 6A 或 1/8B)~660.4 mm (標稱直徑 650A 或 26B)。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) (第 5 節)增列鋼管製品分析值及其許可差之規定。</p> <p>(2) (表 4)增列(拉伸試驗)4 號試片須沿管軸方向拉伸之規定，但若沿垂直管軸方向採取試片，則拉伸方向以垂直管軸方向代替沿管軸方向。</p> <p>(3) (11.2)增列銲接部位厚度許可差規定。</p> |

|        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 6668                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 標準名稱   | 不銹鋼衛生鋼管                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 英文名稱   | Stainless steel sanitary pipes                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準適用於酪農、食品工業、醫療及醫藥品工業用不銹鋼衛生鋼管(以下簡稱鋼管)，通常適用之鋼管外徑範圍為 25.4 mm~165.2 mm。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) (表 1)增列美國 ASTM 相對應之 304L、316L 鋼種(鎳含量較低者)標示為 304L1TBS 及 316L1TBS，日本 JIS 相對應之鋼種(鎳含量較高者)標示為 304L2TBS 及 316L2TBS，以作區分，並刪除原附錄 3 關於 A304LTBS 及 A316LTBS 之規定。</p> <p>(2) (7.2)增加非破壞檢測經買賣雙方協議，可使用其他非破壞檢測標準代替超音波檢測或渦電流檢測，惟合格判定基準須與前述 2 種檢測同等級以上。</p> <p>(3) (第 12 節)外觀規定增加鋼管表面得以研磨等方式修整，惟經修整部位之管壁厚度須在厚度許可差範圍內，且修補部位痕跡須沿管面平滑。</p> |

|        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 7383                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 標準名稱   | 鍋爐及熱交換用不銹鋼鋼管                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 英文名稱   | Stainless steel boiler and heat exchanger tubes                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準適用於內外面均進行熱交換之不銹鋼鋼管(以下簡稱鋼管)，例：鍋爐用過熱器、化學及石油工業用之熱交換器、冷凝管、觸媒管等使用之鋼管。但不適用於加熱爐用鋼管。通常適用之鋼管外徑範圍為 15.9 mm~139.8 mm。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) (表 1)增列 315J1TB、315J2TB 鋼管種類符號。</p> <p>(2) (11.2.5)增列除非買方指定進行，無縫鋼管之擴管試驗得省略，但前提為其擴管性符合規定。</p> <p>(3) (11.2.6)增列若進行擴管試驗，除非買方指定進行，展開試驗得省略，但前提為其展開性符合規定。</p> <p>(4) (表 A.1)增列硬度試驗可使用 HRBS 或 HRBW 進行量測。但有爭議時使用 HRBS。</p> <p>(5) (B.6)增列製造業者進行水壓試驗時，得以 U 形彎管代替直管，且其 U 形彎管之水壓試驗特性須符合規定。</p> |

|        |                                                                                                                                                                                                                                                            |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 7794                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 標準名稱   | 熱作成形不銹鋼型鋼                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 英文名稱   | Hot-formed stainless steel sections                                                                                                                                                                                                                        |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準適用於製造 H 型鋼、等邊角鋼、不等邊角鋼及槽鋼之熱作成形不銹鋼型鋼(以下簡稱型鋼)。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) (表 1)參照 CNS 8497「熱軋不銹鋼鋼板、鋼片及鋼帶」,增列肥粒體系之 410L 型鋼鋼種。</p> <p>(2) (第 4 節)製造方法規定型鋼經熱軋等熱作成形後實施熱處理,及熱處理產生之銹皮必要時以適當方式去除,例:酸洗、切削等。</p> <p>(3) (第 12 節)增加型鋼表面有害缺陷之舉例(例:破裂、裂痕等)。</p> |

|        |                                                                                                                                                                                                            |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 8119                                                                                                                                                                                                   |
| 標準名稱   | 不銹鋼鍛件用鋼胚                                                                                                                                                                                                   |
| 英文名稱   | Stainless steel blooms and billets for forgings                                                                                                                                                            |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準適用於不銹鋼鍛件製造使用之再鍛造用大鋼胚及小鋼胚。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(表 1)增列美國 ASTM 相對應之 304L、316L 鋼種(鎳含量較低者)標示為 304L1FB 及 316L1FB,日本 JIS 相對應之鋼種(鎳含量較高者)標示為 304L2FB 及 316L2FB,以作區分,並刪除原附錄關於 A304LFB、A316LFB 之規定。</p> |

|        |                                                                                                                                                                                            |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 10806                                                                                                                                                                                  |
| 標準名稱   | 冷作成形不銹鋼型鋼                                                                                                                                                                                  |
| 英文名稱   | Cold-formed stainless steel sections                                                                                                                                                       |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準適用於結構用冷作成形不銹鋼型鋼。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(表 1)增列美國 ASTM 相對應之 304L、316L 鋼種(鎳含量較低者)標示為 304L1 及 316L1,日本 JIS 相對應之鋼種(鎳含量較高者)標示為 304L2 及 316L2,以作區分,並刪除原附錄 2 關於 A304L 及 A316L 之規定。</p> |

|        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 13392                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 標準名稱   | 一般配管用不銹鋼鋼管                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 英文名稱   | Light gauge stainless steel tubes for ordinary piping                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準適用於給水、給熱水、排水、冷熱水、消防用水及其他配管用不銹鋼鋼管(包括直管及捲管，以下簡稱鋼管)，適用之管徑範圍為外徑 9.52 mm (稱號 8Su)~318.5 mm (稱號 300Su)。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 製造方法之規定，增加自動電弧銲接填料材之使用，由製造廠商判斷選擇。</p> <p>(2) 化學成分(表 2)由參考修正為規定，並於第 5 節、12.1 增加製品分析許可差、取樣方法等規定。</p> <p>(3) (10.1)增加鋼管以雷射銲接或電阻銲接製造時，銲接部位厚度許可差之規定。</p> <p>(4) (表 5)外徑許可差由規定外徑、圓周長的許可差，修正為規定外徑、平均外徑的許可差，另加註其量測方式。</p> |

|        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 13517                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 標準名稱   | 配管用銲接大口徑不銹鋼鋼管                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 英文名稱   | Large diameter welded stainless steel pipes                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準適用於耐腐蝕、耐低溫、耐高溫用途等配管用銲接大口徑不銹鋼鋼管(以下簡稱鋼管)，通常適用之鋼管外徑範圍為 165 mm~1,016 mm。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1)(表 2、表 4)「化學成分」、「厚度未滿 8 mm 鋼管使用 12 號或 5 號試片時最小伸長率」由參考修正為規定。</p> <p>(2)(7.2)增加可由其他非破壞檢測代替放射線透射試驗，惟合格判定基準由買賣雙方協議，須與放射線透射試驗同等級以上。</p> <p>(3)(8.3)增列銲道高度之規定。</p> <p>(4)(11.2.2.1)增加同一尺度之定義，及認定同時熱處理之說明。</p> |

|        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 標準總號   | CNS 14273                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 標準名稱   | 自動讀表系統之通訊用表計介面單元                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 英文名稱   | Meter interface units for communications in automatic meter reading systems                                                                                                                                                                                                                      |
| 修訂重點概要 | <p>1. 本標準係配合我國智慧電表基礎建設(AMI)及智慧電網總體規劃方案之能源政策，藉由國內資通信產業優勢，因應電度表、水量計及氣量計通訊格式之最新發展，修訂自動讀表通信介面相關國家標準。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 本標準規定公用事業進行自動讀表時有關通訊用表計介面單元(MIU)之網路架構、網路傳輸方式、讀表服務協定(MRSP)及相關功能等，本標準可提供公用事業採用 MIU 時之參考。</p> <p>(2) 章節內容包含實作方式、介面協定說明、電度表自動讀表介面功能概述、水量計自動讀表介面功能概述及氣量計自動讀表介面功能概述等。</p> |