

檔 號：

保存年限：

## 經濟部 函

機關地址：10015臺北市中正區福州街15號  
聯絡人：林寶琴  
聯絡電話：02-23431700#159  
傳真：02-33435162  
電子信箱：poki.lin@bsmi.gov.tw

受文者：經濟部標準檢驗局臺南分局

發文日期：中華民國104年4月17日

發文字號：經授標字第10420050291號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(第1件 10420050291-3\_313150400G\_9.pdf)

主旨：檢送經濟部104年4月17日經授標字第10420050910號國家標準公告及國家標準制(修)定重點各1份(如附件)，請惠予轉知所轄相關機關、團體或廠商，請查照。

說明：

- 一、公布制定CNS 14637-4「工具機試驗規範—第4部：數值控制工具機之圓弧試驗」國家標準等6種；修訂CNS 666「裸硬銅單電線」國家標準等10種；廢止CNS 14637「數值控制工具機圓弧檢驗通則」國家標準1種，共17種。
- 二、有關上述國家標準內容，可逕至經濟部標準檢驗局國家標準(CNS)網路服務系統網站(網址<http://www.cnsonline.com.tw>)閱覽。

正本：行政院公共工程委員會、行政院消費者保護處、勞動部職業安全衛生署、勞動部勞動及職業安全衛生研究所、國家教育研究院、國家圖書館、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、中華民國塑膠製品商業同業公會全國聯合會、中華民國橡膠製品商業同業公會全國聯合會、台灣區塑膠製品工業同業公會、台灣橡膠暨彈性體工業同業公會、台灣省橡膠製品商業同業公會聯合會、台灣區塑膠原料工業同業公會、台灣區玩具暨兒童用品工業同業公會、台灣區電機電子工業同業公會、台灣區電線電纜工業同業公會、台北市工業安全衛生器材商業同業公會、財團法人臺灣營建研究院、財團法人中華民國消費者文教基金會、中華民國正字標記協會、中華民國工業安全衛生協會、台灣玩具暨兒童用品研發中心、財團法人台灣電子檢驗中心、財團法人中華民國商品條碼策進會、財團法人塑膠工業技術發展中心、財團法人台灣區橡膠工業研究試驗中心、財團法人紡織產業綜合研究所、台灣中小型風力機發展協會、台灣風能協

經濟部標準檢驗局臺南分局



會、社團法人中華民國全國中小企業總會、社團法人台灣消費者保護協會、中華電信數據通信分公司政府網路處、中華電信數據通信分公司CNS櫃台、經濟部標準檢驗局第二組、經濟部標準檢驗局第三組、經濟部標準檢驗局第四組、經濟部標準檢驗局第五組、經濟部標準檢驗局第六組、經濟部標準檢驗局第七組、經濟部標準檢驗局基隆分局、經濟部標準檢驗局新竹分局、經濟部標準檢驗局臺中分局、經濟部標準檢驗局臺南分局、經濟部標準檢驗局高雄分局、經濟部標準檢驗局花蓮分局、經濟部標準檢驗局標準公報、經濟部標準檢驗局資料中心

副本：經濟部（請張貼公告欄）



裝

訂

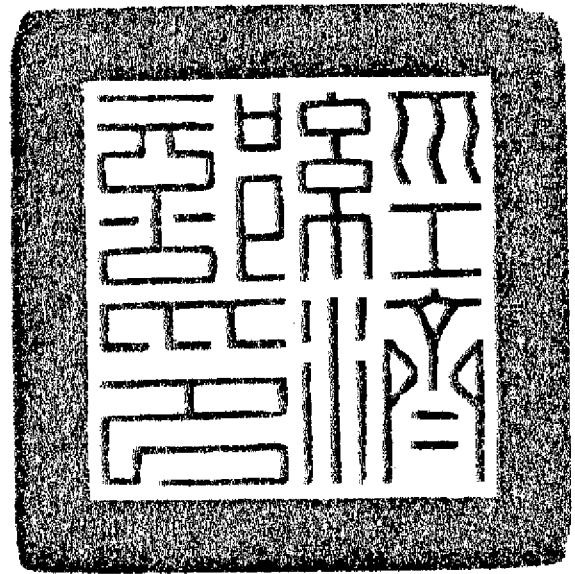


線



# 經濟部 公告

發文日期：中華民國104年4月17日  
發文字號：經授標字第10420050290號  
附件：如文



主旨：制定CNS 14637-4「工具機試驗規範－第4部：數值控制工具機之圓弧試驗」國家標準等六種；修訂CNS 666「裸硬銅單電線」國家標準等十種；廢止CNS 14637「數值控制工具機圓弧檢驗通則」國家標準一種，共十七種。

依據：國家標準制定辦法第十四條及第十六條。

公告事項：

- 一、制定國家標準六種(如目錄)
- 二、修訂國家標準十種(如目錄)
- 三、廢止國家標準一種(如目錄)

## 部長鄧振中



裝

訂

線

## 國家標準公告目錄

制定國家  
標準目錄

總號	類號	標準名稱
14637-4	B7294-4	工具機試驗規範－第4部：數值控制工具機之圓弧試驗 Test code for machine tools - Part 4: Circular tests for numerically controlled machine tools
14637-6	B7294-6	工具機試驗規範－第6部：體與面對角線定位精度之決定(對角線位移試驗) Test code for machine tools - Part 6: Determination of positioning accuracy on body and face diagonals (Diagonal displacement tests)
14637-10	B7294-10	工具機試驗規範－第10部：數值控制工具機探測系統量測性能之決定 Test code for machine tools - Part 10: Determination of the measuring performance of probing systems of numerically controlled machine tools
15748-6	C6456-6	積體電路－150 kHz至1 GHz電磁放射量測－第6部：傳導放射量測－磁場探棒法 Integrated circuits - Measurement of electromagnetic emissions, 150 kHz to 1 GHz - Part 6: Measurement of conducted emissions - Magnetic probe method
15807	X1285	智慧型運輸系統－陸地行動通訊接取－架構 Intelligent transport systems - Communications access for land mobiles (CALM) - Architecture
15809	Z2140	個人眼睛防護具－紫外線濾光鏡－透光度要求及使用 Personal eye-protection - Ultraviolet filters - Transmittance requirements and recommended use

修訂國家  
標準目錄

總號	類號	標準名稱
666	C2002	裸硬銅單電線 Bare hard-drawn single solid copper wire
668	C2004	裸硬銅絞電線 Bare hard-drawn stranded copper wires
1364	C2030	裸軟銅單電線 Bare soft single solid copper wire
1365	C2031	裸軟銅絞電線 Bare soft stranded copper wires
15176-11	C4501-11	風力機－第11部：噪音量測技術 Wind turbines - Part 11: Acoustic noise measurement techniques
14336-1	C5268-1	資訊技術設備－安全性－第1部：一般要求 Information technology equipment - Safety - Part 1: General requirements
15493	S1259	拼接塑膠地墊之安全要求 Safety requirements of plastic puzzle ground mat

15329-2	X6085-2	資訊技術—無線射頻識別裝置符合性測試方法—第2部：低於135 kHz空中介面通信之測試方法 Information technology - Radio frequency identification device conformance test methods - Part 2: Test methods for air interface communications below 135 kHz
☞ 7534	Z2037	工作定位及防止由高處墜落之個人防護具—工作定位與限制帶及工作定位索 Personal protective equipment for work positioning and prevention of falls from a height - Belts for work positioning and restraint and work positioning lanyards
7535	Z3020	防止由高處墜落之個人防護具—試驗法 Personal protective equipment against fall from a height - Test methods



廢止國家  
標準目錄

總號

類號

標準名稱

14637

B7294

數值控制工具機圓弧檢驗通則(被CNS 14637-4取代)  
Circular tests for numerically controlled machine tools

☞:正字標記品目



## 經濟部 104 年 4 月 17 日經授標字第 10420050290 號公告國家標準制定重點

標準總號	CNS 14637-4
標準名稱	工具機試驗規範－第 4 部:數值控制工具機之圓弧試驗
英文名稱	Test code for machine tools - Part 4: Circular tests for numerically controlled machine tools
制定重點概要	<p>1.本標準規定因 2 個線性軸同時移動而造成圓弧路徑之雙向圓弧偏差、平均雙向徑向偏差、圓弧偏差與徑向偏差的測試及評估方法。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1)本標準主要提供量測數值控制工具機之循跡性能的方法，並將標稱路徑、實際路徑、雙向圓弧偏差、圓弧偏差及徑向偏差等用語加以定義及敘明，以降低量測者因對定義之了解不同，而產生量測結果之偏差。</p> <p>(2)本標準主要亦規定進行圓弧試驗時所要求之試驗條件及試驗結果之呈現，其包括試驗環境、待測機器、機器暖機、試驗參數、試驗儀器校正、試驗不確定度、試驗程序及結果呈現等相關評估方法，並已將試驗不確定度之變異因素納入考量，有助於提升數值控制工具機之圓弧試驗整體性能評估的準確性。</p>

標準總號	CNS 14637-6
標準名稱	工具機試驗規範－第 6 部:體與面對角線定位精度之決定(對角線位移試驗)
英文名稱	Test code for machine tools - Part 6: Determination of positioning accuracy on body and face diagonals (Diagonal displacement tests)
制定重點概要	<p>1.本標準規定對角線位移試驗，以估計工具機之體積性能。完整之工具機體積性能試驗是困難且耗時的程序。</p> <p>雖然有時可從結果得到具診斷性質的結論，但對角線位移試驗本身並非一項診斷性試驗。尤其，若包含面對角線試驗，即有可能進行軸直角度的直接量測。或許可藉由面對角線試驗、依 ISO 230-2 與機器軸平行之試驗、或是藉由評估如 ISO 230-4 所定義之 3 個座標平面上的循跡性能，補充在體對角線上的對角線位移試驗。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1)本標準並對數值控制工具機的體與面對角線定位精度之決定，其所涉及相關重要用語如工作體積、體對角線、面對角線、定位之對角線系統性偏差及面對角線之對角線反向值等加以定義及敘明，以降低量測者因對定義之認知不同，而產生量測結果之偏差。</p> <p>(2)本標準主要亦規定進行對角線位移之試驗條件，其包括量測儀器、未受測線性軸之位置、量測不確定度、試驗程序、目標位置、量測、進給率及結果呈現及呈現方法等相關評估方法，並已將量測不確定度之變異因素納入考量，有助於提升數值控制工具機之體與面對角線定位精度的準確性。</p>

標準總號	CNS 14637-10
標準名稱	工具機試驗規範—第 10 部：數值控制工具機探測系統量測性能之決定
英文名稱	Test code for machine tools - Part 10: Determination of the measuring performance of probing systems of numerically controlled machine tools
制定重點概要	<p>1. 本標準規定與數值控制工具機整合之接觸式探測系統(用於離散點探測模式)，其量測性能評估之試驗程序。</p> <p>本標準不含掃描模式或非接觸式等其他型式探測系統。作為座標量測儀(CMM)使用之工具機，其性能評估不在本標準範圍內。此類性能評估涉及可追溯性問題，且受到工具機之幾何精度強烈影響，除本標準規定之工具機探測系統試驗外，可依 ISO 10360-2 及 ISO 10360-5 予以評估。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>(1) 本標準對數值控制工具機探測系統量測性能之決定，其所涉及相關重要用語如機器座標系統、工件座標系統、開關式探頭、非接觸式探頭、預行程、有效之探針尖端直徑、探針尖端偏置等加以定義及敘明，以降低量測者因對定義之認知不同，而產生量測結果之偏差。</p> <p>(2) 本標準亦規定進行探測系統量測性能之預備事項，其包括對探測系統量測性能之影響、建議之儀器及試驗設備、測試前之機器狀況、測試順序及試驗不確定度之來源等相關事項，並已將試驗不確定度之來源、熱影響及環境溫度變異誤差之變異因素納入考量，有助於提升數值控制工具機探測系統量測性能之決定的準確性。</p>

標準總號	CNS 15748-6
標準名稱	積體電路—150 kHz 至 1 GHz 電磁放射量測—第 6 部：傳導放射量測—磁場探棒法
英文名稱	Integrated circuits - Measurement of electromagnetic emissions, 150 kHz to 1 GHz - Part 6: Measurement of conducted emissions - Magnetic probe method
制定重點概要	<p>1. 本系列標準之目的係為建構一個一致之測試環境，以獲得積體電路(IC)射頻擾動之量化值，且亦描述預期會影響測試結果之主要參數。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>(1) 本標準為系列標準第 6 部，其規定一個利用小型化磁場探棒以非接觸方式評估 IC 接腳上射頻電流之方法。</p> <p>(2) 此方法適用於量測在標準化測試板上之單一 IC 或 IC 晶片組上的特性；其亦可用於評估實際應用印刷電路板上之 IC 電磁特性。</p>



標準總號	CNS 15807
標準名稱	智慧型運輸系統－陸地行動通訊存取－架構
英文名稱	Intelligent transport systems - Communications access for land mobiles (CALM) - Architecture
制定重點概要	<p>1. 本標準係以陸地行動通訊存取(communications access for land mobile, CALM)概念為基礎，描述共同架構式框架，並提供 CALM 相關標準所使用之架構式參考。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>本標準規定 ITS 子系統及 ITS-S、通訊情境及類別、ITS-S 架構、CALM 通訊核心、存取層、連網層、傳送層、設施層、管理元件及安全性，並提供 CALM 標準參考架構、通訊情境範例及實作之範例。</p>

標準總號	CNS 15809
標準名稱	個人眼睛防護具－紫外線濾光鏡－透光度要求及使用
英文名稱	Personal eye-protection - Ultraviolet filters - Transmittance requirements and recommended use
制定重點概要	<p>1. 本標準規定紫外線防護用濾光鏡之等級及透光度要求。此類型濾光鏡及鏡框/欲用於安裝之固定器的其他適用要求，規定於 CNS 7177。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>本標準針對僅需紫外線防護而無紅外線危害之作業場所，提供紫外線作業場所之眼睛防護用濾光鏡。規定紫外線濾光鏡之指定名稱及一般要求並適用 CNS 7177 之規定。</p>



## 經濟部 104 年 4 月 17 日經授標字第 10420050290 號公告國家標準修訂重點

標準總號	CNS 666
標準名稱	裸硬銅單電線
英文名稱	Bare hard-drawn single solid copper wire
修訂重點概要	1.本標準適用於電氣用裸硬銅單電線之性能要求。 2.主要修訂內容 修正標準中誤植之文字及數值。

標準總號	CNS 668
標準名稱	裸硬銅絞電線
英文名稱	Bare hard-drawn stranded copper wires
修訂重點概要	1.本標準適用於一般用及架空輸電線用裸硬銅絞電線之性能要求。 2.主要修訂內容 修正標準中誤植之文字及數值。

標準總號	CNS 1364
標準名稱	裸軟銅單電線
英文名稱	Bare soft single solid copper wire
修訂重點概要	1.本標準適用於電氣用裸軟銅單電線之性能要求。 2.主要修訂內容 修正標準中誤植之文字及數值。

標準總號	CNS 1365
標準名稱	裸軟銅絞電線
英文名稱	Bare soft stranded copper wires
修訂重點概要	1.本標準適用於電氣用裸軟銅絞電線之性能要求。 2.主要修訂內容 修正標準中誤植之文字及數值。

標準總號	CNS 15176-11
標準名稱	風力機—第 11 部：噪音量測技術
英文名稱	Wind turbines - Part 11: Acoustic noise measurement techniques
修訂重點概要	1. 本標準規定風力機之噪音量測程序。使此部分的使用者能夠決定風力機在某特定風速與風向運轉範圍下，由風力機所引起之噪音特性。 2. 主要修訂內容 此新版除修正既有技術內容外，並增訂小型風力機噪音量測規定之試驗程序。使本標準完整描述適用各尺寸或型式之風力機的噪音量測程序。

標準總號	CNS 14336-1
標準名稱	資訊技術設備—安全性—第1部：一般要求
英文名稱	Information technology equipment - Safety - Part 1: General requirements
修訂重點概要	<p>1. 本標準為 CNS 14336 系列安全規範標準第 1 部，適用於以電源或電池供電之資訊技術設備，包括電氣事務機器設備及其附屬設備，其額定電壓不超過 600 V。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 本標準係依 2013 年發行之第 2.2 版 IEC 60950-1，再考量本國特殊環境與需求，變更部分技術內容，制定而成。本標準與 IEC 60950-1 之差異呈現於附錄 BB。</p> <p>(2) 本次修訂新增附錄 CC、附錄 DD、附錄 EE，內容包括「IC 電流限制器之評估」、「機架安裝式設備之安裝裝置要求」、「家用及家庭/辦公室文件/媒體破碎機」。</p>

標準總號	CNS 15493
標準名稱	拼接塑膠地墊之安全要求
英文名稱	Safety requirements of plastic puzzle ground mat
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於一般拼接式軟質發泡地墊之安全要求。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 參考法國就地墊之禁令公告，將甲醯胺之限量規範調整為 200 mg/kg。</p> <p>(2) 參考國際間塑化劑之規定，將塑化劑之限量要求調整為規範 DEHP、DINP、BBP、DNOP、DIDP 及 DBP 等 6 種。</p> <p>(3) 考量地墊上所披覆之紡織品除「游離甲醛」及「偶氮染料」外，恐仍有其他有害物質，爰增列具貼合紡織品之地墊，其中紡織品另應符合 CNS 15290「紡織品安全規範(一般要求)」之規定。</p>

標準總號	CNS 15329-2
標準名稱	資訊技術—無線射頻識別裝置符合性測試方法—第2部：低於 135 kHz 空中介面通信之測試方法
英文名稱	Information technology - Radio frequency identification device conformance test methods - Part 2: Test methods for air interface communications below 135 kHz
修訂重點概要	<p>1. 本標準定義測試方法，用以判定品項管理用之無線射頻識別(RFID)裝置(標籤及詢答器)是否符合 CNS 15210-2 之規格。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 本標準依 ISO/IEC 18047-2 之 2012 年版進行修訂，不變更其技術內容，修訂為國家標準。</p> <p>(2) 由於該國際標準內容有部分技術更新及內容勘誤，爰本標準配合調整修訂以促進技術發展並與國際接軌。</p>

標準總號	CNS 7534
標準名稱	工作定位及防止由高處墜落之個人防護具－工作定位與限制帶及工作定位索
英文名稱	Personal protective equipment for work positioning and prevention of falls from a height - Belts for work positioning and restraint and work positioning lanyards
修訂重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準適用於專供工作定位或限制用之腰帶或繫索，規範其要求、試驗、標示以及製造商所提供的資訊。</li> <li>2. 主要修訂內容 本標準規定要求(設計及構造、性能)、實施試驗、製造商所提供之資訊、標示及包裝等。</li> </ol>

標準總號	CNS 7535
標準名稱	防止由高處墜落之個人防護具－試驗法
英文名稱	Personal protective equipment against fall from a height - Test methods
修訂重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準係規定下列與墜落保護有關之材料、構件及系統的試驗法。 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 靜態試驗裝備及靜態試驗法。</li> <li>(2) 動態試驗裝備，包括軀幹模型。</li> <li>(3) 構件及系統之動態性能及動態強度之試驗法。</li> <li>(4) 金屬構件之腐蝕測試。</li> <li>(5) 狀態調整試驗及耐用性試驗之試驗裝備及試驗法。</li> </ol> </li> <li>2. 主要修訂內容 本標準規定試驗裝備之要求、試驗法及試驗排程之建議。</li> </ol>

