

檔 號：

保存年限：

## 經濟部 函

機關地址：10015臺北市中正區福州街15號  
聯絡人：林寶琴  
聯絡電話：02-23431700#159  
傳真：02-33435162  
電子信箱：poki.lin@bsmi.gov.tw

受文者：經濟部標準檢驗局臺南分局

發文日期：中華民國104年2月16日

發文字號：經授標字第10420050091號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(第1件 10420050092-4\_313150400G\_9.doc、第2件 10420050092-3\_313150400G\_9.xls、第3件 10420050092-5\_313150400G\_9.pdf)

主旨：檢送經濟部104年2月16日經授標字第10420050090號國家標準公告及國家標準制(修)定重點各1份(如附件)，請惠予轉知所轄相關機關、團體或廠商，請查照。

說明：

- 一、公布制定CNS 15499-4「電動推進道路車輛—安全規範—第4部：碰撞後電氣安全」國家標準等10種；修訂CNS 2051「荸薺」國家標準等16種，共26種。
- 二、有關上述國家標準內容，可逕至經濟部標準檢驗局國家標準(CNS)網路服務系統網站(網址<http://www.cnsonline.com.tw>)閱覽。

正本：行政院公共工程委員會、行政院消費者保護處、行政院農業委員會、行政院農業委員會農糧署中興辦公區、衛生福利部社會及家庭署、財政部關務署、內政部消防署、國家教育研究院、國家圖書館、經濟部標準檢驗局第二組、經濟部標準檢驗局第三組、經濟部標準檢驗局第四組、經濟部標準檢驗局第五組、經濟部標準檢驗局第六組、經濟部標準檢驗局第七組、經濟部標準檢驗局基隆分局、經濟部標準檢驗局新竹分局、經濟部標準檢驗局臺中分局、經濟部標準檢驗局臺南分局、經濟部標準檢驗局高雄分局、經濟部標準檢驗局花蓮分局、經濟部標準檢驗局資料中心、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、中華民國正字標記協會、中華民國物流協會、中華民國鋼結構協會、財團法人臺灣營建研究院、財團法人中華民國消費者文教基金會、財團法人中華民國商品條碼策進會、財團法人金屬工業研究發展中心區域研發服務處北區技術開發與檢測組、財團法人燃氣器具研發中心、財團法人車輛研究測試中心、財團法人中央畜產會、台灣區瓦斯器材工業同業公會、台灣鋼鐵工業同業公會、台灣

經濟部標準檢驗局臺南分局

10420050092\_313150400G\_9.DI

第1頁，共18頁



線上簽核公文列印 - 第 2 頁 (共 19 頁)

1040051029 104/2/17

區植物油製煉工業同業公會、台灣區乳品工業同業公會、台灣全球運籌發展協會、台灣銲接協會、經濟部標準檢驗局標準公報、中華電信數據通信分公司政府網路處、中華電信數據通信分公司CNS櫃台

副本：經濟部（請張貼公告欄）



裝

訂



線



## 經濟部 104 年 2 月 16 日經授標字第 10420050090 號公告國家標準制定重點

標準總號	CNS 15499-4
標準名稱	電動推進道路車輛－安全規範－第 4 部：碰撞後電氣安全
英文名稱	Electrically propelled road vehicles - Safety specifications - Part 4 : Post crash electrical safety
制定重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準係規範電動推進道路車輛之電動推進系統及傳導連接輔助電氣系統的安全要求，以保護車輛內、外之人身安全。</li> <li>2. 主要制定內容 本標準規定碰撞試驗程序、電氣安全要求、可再充式能量儲存系統 (RESS) 安全要求、試驗條件及 RESS 安全試驗程序等。</li> </ol>

標準總號	CNS 15784-1
標準名稱	低電壓電機裝備－第 1 部：基本原則、一般特性之評估及定義
英文名稱	Low-voltage electrical installations - Part 1: Fundamental principles, assessment of general characteristics, definitions
制定重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準敘述電機裝備之設計、建造及查證的規則。此規則用以維護人員、家畜及財產之安全，避免電機裝備於合理使用中可能產生之危險及損壞，並提供該等裝備正確之運作。</li> <li>2. 主要制定內容。 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 安全之保護。</li> <li>(2) 電機裝備之設計、選擇、建造及查證。</li> <li>(3) 一般特性之評估。</li> <li>(4) 用途、電源及結構。</li> <li>(5) 最大需求及多樣性。</li> <li>(6) 導體之配置及系統之接地。</li> <li>(7) 裝備之區分。</li> <li>(8) 外部影響之分類。</li> <li>(9) 相容性、維護性。</li> <li>(10) 安全設施及設施之連續性。</li> </ol> </li> </ol>



標準總號	CNS 15790
標準名稱	燃氣器具用排氣管
英文名稱	Exhaust pipes for burning appliances
制定重點概要	<p>1.本標準針對連接於以燃氣為燃料，主要係供一般家庭用之燃氣器具的金屬製排氣管，其標稱管徑在 Ø 60 至 Ø 200 者，規定其相關要求。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準涵蓋排氣管之分類、性能、構造、材料、形狀及尺度、試驗法、檢驗、標示及使用說明書等。</p>

標準總號	CNS 15791
標準名稱	燃氣器具用供排氣管
英文名稱	Supply and exhaust pipes for burning appliances
制定重點概要	<p>1. 本標準規定以燃氣為燃料之強制供排氣型或強制供排氣式燃氣器具用供排氣管之相關要求。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>(1) 在本標準中所稱之供排氣管，包括供排氣管頂罩、供排氣管頂罩之固定具、延長供排氣管、延長供氣管及延長排氣管等。</p> <p>(2) 本標準規定品質性能、構造、尺度、外觀及附屬品、材料、加工法、試驗法、檢驗、標示及使用說明書等。</p>

標準總號	CNS 15792
標準名稱	乳飲品
英文名稱	Dairy drinks
制定重點概要	<p>1. 本標準適用於以乳粉或濃縮乳加水還原成比例與原鮮乳比例相同之還原乳，並占總內容物含量百分之五十以上，或還原乳混合生乳、鮮乳或保久乳後，占總內容物含量百分之五十以上，得混合其他非乳原料及食品添加物加工製成未發酵飲用製品。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>本標準係參考 CODEX STAN 206-1999 General standard for use of dairy terms 及產業現況進行制定，藉制定本標準與現有 CNS 3057「調味乳」及 CNS 3058「發酵乳」進行區隔。</p>

標準總號	CNS 15793
標準名稱	冷藏與冷凍後解凍雞肉酵素活性檢驗法
英文名稱	The enzymatic method for fresh chilled and thawed frozen chicken meat
制定重點概要	<p>1. 本標準規定判定冷藏與經-12℃以下冷凍後解凍雞肉，包括胸肉、腿肉之檢驗方法，惟不適用於細切肉或絞肉。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>(1) 本標準係供判定冷藏雞肉與冷凍後解凍雞肉之檢驗依據。</p> <p>(2) 標準內容說明相關試劑之調製及測定步驟，並依凍結處理會破壞肌肉細胞之粒線體，而解凍時粒線體中之酵素會釋放至肌漿之原理，藉測定肌漿中酵素活性(HADH)之活性，瞭解雞肉是否經過冷凍處理。</p>

標準總號	CNS 15794
標準名稱	無障礙設計一點字應用於標示、設備及器具
英文名稱	Accessible design - Application of braille on signage, equipment and appliances
制定重點概要	<p>1. 本標準規定用於標示、設備及器具之點字的基本要求，包括點字尺度參數、使用材料之特性，以及實際執行之指導綱要。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>(1) 規定供視覺障礙者辨識及使用之點字，除適用於引導性標示牌外，亦適用於居家、辦公室或公共出入場所中之設備，以及日常生活之器具。</p> <p>(2) 要求點字所使用之材料必須容易摸讀，觸摸時不致造成傷害，且具備持久耐磨特性等。</p> <p>(3) 規定點字用於按鈕及旋鈕之周圍時，須有一定的空白區域，以預防突出之按鈕及旋鈕干擾手指摸讀點字時之動作。</p>



標準總號	CNS 15795
標準名稱	資訊技術－自動識別與資料擷取技術－資料載體識別碼(包含符號表示法識別碼)
英文名稱	Information technology - Automatic identification and data capture techniques - Data Carrier Identifiers (including Symbology Identifiers)
制定重點概要	<p>1. 本標準適用於自動識別設備通訊協定，以及標準化條碼讀取器及其他自動識別設備讀取資料載體時，所產出的報告。其讀取器及解譯自接收系統的訊息，可顯示出條碼符號或其他傳輸資料來源，同時亦可以選擇或指定部分與資料訊息相關的細節。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>(1) 本標準規範資料載體識別碼之各種要求事項，包括其適用性、結構、代碼字元及修飾碼字元等。</p> <p>(2) 本標準提供維護資料載體識別碼之單位及聯絡方式。</p> <p>(3) 本標準亦規範有關資料載體識別碼之符號表示法的模擬方式。</p>

標準總號	CNS 15786
標準名稱	銲接材料採購指南
英文名稱	Procurement guidelines for welding consumables
制定重點概要	<p>1. 本標準適用於買賣雙方採購契約中之銲接材料採購指南，對銲接材料種類、批量大小及試驗方案之選定。但遮護氣體、銲接用副資材(如背襯、墊片等)則不在此範圍內。</p> <p>2. 主要制定內容</p> <p>(1) 本標準明列「原材料識別」(含消耗性金屬塞材、實心銲線(棒)、鋼帶等)及「批量」(含實心類銲接材料、包藥銲接材料的批量等)之規定。</p> <p>(2) 第6節表1規定試驗方案1「試驗依製造廠商標準」~試驗方案6「依買方要求提供出貨批號之試驗結果」及表2「方案4之必要試驗」。</p>

標準總號	CNS 15787
標準名稱	銲接材料之填角銲試驗法
英文名稱	Method of fillet weld test for welding consumables
制定重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準規定碳鋼、低合金鋼、不銹鋼、鎳及鎳合金的電弧銲接材料(被覆銲條及銲線)，評估銲接姿勢適用性及根部滲透性之試驗法。</li> <li>2. 主要制定內容 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 本標準規定試驗材料、試驗板的銲接及試驗法。試驗法分為外觀檢查、試片取樣、巨觀試片截面量測及破斷面觀察。</li> <li>(2) 第 7 節規定試驗報告項目，含下列(a)~(d)之項目。 <ol style="list-style-type: none"> <li>(a) 銲接材料及試驗板。</li> <li>(b) 銲接條件。</li> <li>(c) 不符合本標準之規定處。</li> <li>(d) 試驗結果。</li> </ol> </li> </ol> </li> </ol>

## 經濟部 104 年 2 月 16 日經授標字第 10420050090 號公告國家標準修訂重點

標準總號	CNS 2051
標準名稱	荸薺
英文名稱	Water chestnut
修訂重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準適用於莎草科，學名 <i>Eleocharis tuberosa</i> (Roxb.) Roem.et Schult，經過處理與包裝之荸薺。</li> <li>2. 主要修訂內容 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 規定特級、優級、良級之品質要求，包括基本要求、形狀、表皮、每公斤球莖數、夾雜物比率、皺縮率、黃斑率、整齊度等項目，以及相關檢驗方法。</li> <li>(2) 為涵蓋市售荸薺之各品種顏色，適度成熟顏色修正為「紫紅色、紅褐色或黑褐色」。</li> <li>(3) 考量市售荸薺大小，規定特級、優級、良級之每公斤球莖數分別為不得大於 40、50、60。</li> </ol> </li> </ol>

標準總號	CNS 2879
標準名稱	食用再製乾酪(起司)
英文名稱	Edible processed cheese
修訂重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準適用於以一種或多種天然乾酪，添加或不添加其他原料及添加物，經細碎、混合、加熱、攪拌、溶解及乳化等加工製成之產品(乾酪俗稱起司)。</li> <li>2. 主要修訂內容 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 第 1 節適用範圍「…產品(俗稱起司)」修正為「…產品(乾酪俗稱起司)」，係修正文字以明確定義。</li> <li>(2) 針對本產品之特性，修正第 7 節標示內容。</li> </ol> </li> </ol>



標準總號	CNS 3056
標準名稱	鮮乳
英文名稱	Fresh milk
修訂重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準適用於以生乳(CNS 3055)為原料，經殺菌包裝後，須全程冷藏供飲用之乳汁。</li> <li>2. 主要修訂內容 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 第 1 節適用範圍修正為「本標準適用於以生乳(CNS 3055)為原料，經殺菌包裝後，須全程冷藏供飲用之乳汁。」，以符合現行加工技術下之產品規範。</li> <li>(2) 3.1「強化鮮乳」內容修正為「可添加生乳中(除水分外)所含之營養素，其添加物及使用量應符合衛生福利主管機關公布之品項、使用範圍及用量標準。」，以符合相關法規規定。</li> <li>(3) 新增「無乳糖鮮乳」種類與「脂肪無調整」品質要求一節。</li> </ol> </li> </ol>

標準總號	CNS 4832
標準名稱	食用棉籽油
英文名稱	Edible cottonseed oil
修訂重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準適用於由棉籽製出之食用棉籽油。</li> <li>2. 本標準係參考 CODEX STAN 210-1999 (Amendment 2013) Standard for named vegetable oils 進行修訂。</li> <li>3. 主要修訂內容 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 考量為避免造成標準使用者誤解及參考 CODEX STAN 210 資料規定，決議 ND 一詞改以數字方式表示，將標準內容中「ND」修正為「0.05」；另如「ND~0.2」修正為「≤0.2」。</li> <li>(2) 4(g)「碘價：100~115」修正為「碘價：100~123」。<small>[依 CODEX STAN 210 資料修正]</small>。</li> </ol> </li> </ol>

標準總號	CNS 6611
標準名稱	肉及肉製品檢驗法－總磷含量之測定
英文名稱	Method of test for meat and meat products - Determination of total phosphorus content
修訂重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準規定肉及肉製品中總磷含量之測定方法，並以磷酸酐(<math>P_2O_5</math>)之質量百分率表示。</li> <li>2. 本標準係參考 ISO 2294 : 1974 (review-2014E) Meat and meat products - Determination of total phosphorus content 進行修訂。</li> <li>3. 主要修訂內容 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 考量實驗室現況所使用之物品名稱，修訂相關儀器名稱(如 7.3.1 沸石)。</li> <li>(2) 修訂標準內容中公式(1)之計算方式，確保計算結果之適用性。</li> </ol> </li> </ol>

標準總號	CNS 7070
標準名稱	香辛料及調味料之檢驗法－水分含量之測定(蒸餾法)
英文名稱	Method of test for spices and condiments - Determination of moisture content - Entrainment method
修訂重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準適用於香辛料及調味料的水分含量之測定。</li> <li>2. 本標準係參考 ISO 939:1980 (confirmed-2013) Spices and condiments - Determination of moisture content - Entrainment method 進行修訂。</li> <li>3. 主要修訂內容 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 中文標題修正為「香辛料及調味料之檢驗法－水分含量之測定(蒸餾法)」；增列蒸餾法文字，以明確定義檢驗方法，並與英文原意相符。</li> <li>(2) 考量檢驗步驟所需，修訂及新增相關儀器。</li> <li>(3) 因技術方法之變更，修訂第 8 節步驟之內容。</li> </ol> </li> </ol>

標準總號	CNS 7525
標準名稱	食用調合植物油
英文名稱	Edible blended vegetable oil
修訂重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準適用於以符合 CNS 國家標準規定之食用植物油調配而成之食用調合植物油。</li> <li>2. 主要修訂內容 <ol style="list-style-type: none"> <li>表 1 中增列備考「冷壓橄欖油或壓榨芝麻油占 50%以上時，酸價為 4.0 (mg KOH/g Oil)以下」。</li> </ol> </li> </ol>

標準總號	CNS 7919
標準名稱	香辛料及調味料之檢驗法—全灰分之測定
英文名稱	Method of test for spices and condiments - Determination of total ash
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於香辛料及調味料的全灰分含量之測定。</p> <p>2. 本標準係參考 ISO 928:1997 (confirmed-2012) Spices and condiments - Determination of total ash 進行修訂</p> <p>3. 主要修訂內容</p> <p>(1) 考量檢驗步驟所需，修訂及新增相關儀器(如 6.3 電子灰化爐)。</p> <p>(2) 因技術方法之變更，修訂第 8 節步驟之內容。</p> <p>(3) 考量計算方法不同，新增 9.3 乾基之表示法。</p>

標準總號	CNS 13292
標準名稱	保久乳(滅菌乳)
英文名稱	Sterilized milk
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於以生乳(CNS 3055)或鮮乳(CNS 3056)滅菌後，可於常溫保存，供飲用之乳汁。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 中文標題「保久乳」修正為「保久乳(滅菌乳)」，係因考量保久乳一詞沿用已久故不建議修改，惟為避免品名造成爭議，故參考英文名稱(sterilized milk)及國外產品命名方式，於標題內容新增「滅菌乳」供各界選用。</p> <p>(2) 本產品於製造過程中經加熱滅菌，其沉澱物含量之規定已不具意義，故刪除第 6 節沉澱物標準內容。</p> <p>(3) 新增「無乳糖保久乳」種類及「脂肪無調整」品質要求。</p>

標準總號	CNS 14767
標準名稱	食用高油酸紅花籽油
英文名稱	Edible high oleic safflowerseed oil
修訂重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準適用於由番紅花種籽製出之食用高油酸紅花籽油。</li> <li>2. 本標準係參考 CODEX STAN 210-1999 (Amendment 2013) Standard for named vegetable oils。</li> <li>3. 主要修訂內容 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 第 4 節品質要求「比重(20°C/20°C)：0.922~0.927」修正為「比重(20°C/20°C)：0.913~0.919、比重(25°C/20°C)：0.910~0.916」。</li> <li>(2) 第 4 節品質要求「折射率(ND 40°C)：1.467~1.470」修正為「折射率(ND 40°C)：1.460~1.464 (40°C)、折射率(ND 40°C)：1.466~1.470 (25°C)」。</li> <li>(3) 第 4 節品質要求「不皂化物(%m/m)：1.5 以下」修正為「不皂化物(%m/m)：1.0 以下」。</li> <li>(4) 第 4 節品質要求「脂肪酸組成(%)(C18：1)：74.0~83.7」修正為「脂肪酸組成(%)(C18：1)：70.0~83.7」。</li> </ol> </li> </ol>

標準總號	CNS 14768
標準名稱	食用高油酸葵花籽油
英文名稱	Edible high oleic sunflowerseed oil
修訂重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準適用於由向日葵種子製出之食用高油酸葵花籽油。</li> <li>2. 本標準係參考 CODEX STAN 210-1999 (Amendment 2013) Standard for named vegetable oils 進行修訂。</li> <li>3. 主要修訂內容 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 第 4 節品質要求「比重(20°C/20°C)：0.918~0.923」修正為「比重(25°C/20°C)：0.909~0.915」。</li> <li>(2) 第 4 節品質要求「折射率(ND 40°C)：1.461~1.468」修正為「折射率(ND 40°C)：1.467~1.471 (25°C)」。</li> <li>(3) 第 4 節品質要求「碘價：96~100」修正為「碘價：78~90」；</li> <li>(4) 第 4 節品質要求「皂化價(mg KOH/g Oil)：188~194」修正為「皂化價(mg KOH/g Oil)：182~194」。</li> </ol> </li> </ol>



標準總號	CNS 12455
標準名稱	對接銲之接頭拉伸試驗法
英文名稱	Methods of tensile test for butt welded joints
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定金屬材料對接銲接頭拉伸試驗法。本標準亦適用金屬材料以熔融銲接方法(含摩擦壓接、摩擦攪拌銲接及擴散銲接)製作所有形狀的對接銲接頭。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 中文、英文標題，「對接熔接拉伸試驗方法(Method of tension test for butt welded joint)」修正為「對接銲之接頭拉伸試驗法(Methods of tensile test for butt welded joints)」。</p> <p>(2) 第5節「試片製作」，試片之種類、形狀及尺度分為1號、1A號(增列)、2號、3號、3A號(增列)、4號及5號(增列)。其中1號、3號、4號的平行部兩側最大長度由6 mm修正為<math>\geq 6</math> mm，<math>r</math>加工由<math>r=50</math> mm修正為<math>r \geq 50</math> mm。</p> <p>(3) 第6節「試驗方法」，增列試驗環境溫度無規定時，須在於(10~35)<math>^{\circ}</math>C範圍內，特別要求管理溫度時，須在(23<math>\pm</math>5)<math>^{\circ}</math>C，並記錄試驗環境溫度於試驗報告內。</p>

標準總號	CNS 12676
標準名稱	金屬材料銲接之接頭彎曲試驗法
英文名稱	Bend tests on welds in metallic materials
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定對接銲、覆層對接銲(butt welds with cladding)[包括覆層板(welds in clad plates)及覆層銲(clad welds)之對接銲]及非對接銲之覆層銲等試件取樣之試片，實施橫向背彎、面彎及側彎試驗之方法，用以評估試驗板的延性及/或試片表面或鄰近表面有無瑕疵。本標準亦規定試片之尺度。此外，當母材及/或填料材之彎曲物理性質及機械性質顯著不同時，以縱向背彎及面彎試驗法取代橫向背彎及面彎試驗法。本標準適用於採用熔融電弧銲法的各種形式金屬材料製品之銲接接頭。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 中文、英文標題，「對接熔接縫模彎試驗法(Method of tests for guide bend of butt welding joint)」修正為「金屬材料銲接之接頭彎曲試驗法(Bend tests on welds in metallic materials)」。</p> <p>(2) 增列第4節「原理」，試驗環境溫度為(23<math>\pm</math>5)<math>^{\circ}</math>C，並記錄試驗溫度於試驗報告內。</p> <p>(3) 增列6.6「試片尺度」，試驗材/試片(<math>t_s</math>)機械加工厚度許可差為<math>\pm 0.5</math> mm。</p>

標準總號	CNS 13002
標準名稱	鐸接及相關程序－鐸接姿勢
英文名稱	Welding and allied process - Welding positions
修訂重點概要	<p>1. 本標準定義之鐸接姿勢適用於鐸接相關試驗和製造，也適用於所有產品上之對接及填角鐸道。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 第 4 節規定基本鐸接姿勢、製造作業時之鐸接姿勢及試驗時之鐸接姿勢。</p> <p>(2) 增列附錄 A(規定)「鐸道製造過程使用之鐸接姿勢，其鐸道軸線傾斜角度和鐸道面繞鐸道軸線轉角度的限度」，及附錄 B(參考)「本標準與 ISO/AWS /ASME 標準之對照」。</p>
標準總號	CNS 13717
標準名稱	熔填金屬拉伸及衝擊試驗法
英文名稱	Methods of tension and impact tests for deposited metal
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定熔填金屬的拉伸及衝擊試驗方法。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 試驗法依下列(a)~(c)之規定。</p> <p>(a) 拉伸試驗法依 CNS 2111 之規定，衝擊試驗法依 CNS 3034 之規定。</p> <p>(b) 衝擊試驗溫度依鐸接材料在 CNS 標準規定之溫度。</p> <p>(c) 衝擊試驗的沙丕吸收能量值，除特別指定外，以 3 個試驗值的平均值表示。</p> <p>(2) 增列第 4 節「試驗板的準備」，並定義試驗板的形狀及尺度於圖 1、表 1 的型式 I 及型式 II。</p> <p>(3) 增列第 9 節「試驗報告」，內容包含「試驗板及鐸接材料」、「鐸接條件」、「熱處理(包含除氫處理)」及「試驗結果」。</p>

標準總號	CNS 14590
標準名稱	鐸接材料—填料金屬之交貨條件—產品種類、尺度、許可差及標示
英文名稱	Welding consumables - Technical delivery conditions for welding filler metals - Type of products, dimensions, tolerances and markings
修訂重點概要	<p>1. 本標準適用於表 1 所示鐸接方法所使用的鐸接材料之尺度、許可差、製品狀態、標示及包裝。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 尺度及許可差依下列(a)或(b)之規定。</p> <p>(a) 鐸線、填料棒及被覆鐸條之尺度及許可差，如表 2 所示。</p> <p>(b) 實心帶狀電極的厚度、寬度及許可差，如表 3 所示。</p> <p>(2) 增列第 5 節「製品狀態」，線徑 3.2 mm 以上的被覆鐸條之偏心率，須在 3 %以下。</p> <p>(3) 增列表 2「鐸接材料尺度及許可差」，線徑 8.0 mm 的填料用實心鐸線、實心鐸線、填料用包藥鐸線及包藥鐸線之線徑許可差，分別須為<math>\pm 0.06</math> mm、<math>\pm 0.06</math> mm、<math>(+0.02 \sim -0.08)</math>mm 及<math>(+0.02 \sim -0.08)</math>mm。填料用實心棒、填料用包藥棒及被覆鐸條之長度許可差定為<math>\pm 5</math> mm。</p>



## 國家標準公告目錄

制定國家  
標準目錄

總號	類號	標準名稱
15499-4	D1078-4	電動推進道路車輛—安全規範—第4部：碰撞後電氣安全 Electrically propelled road vehicles - Safety specifications - Part 4: Post crash electrical safety
5784-1	C4555-1	低電壓電機裝備—第1部：基本原則、一般特性之評估及定義 Low-voltage electrical installations - Part 1: Fundamental principles, assessment of general characteristics, definitions
15790	Z2138	燃氣器具用排氣管 Exhaust pipes for burning appliances
15791	Z2139	燃氣器具用供排氣管 Supply and exhaust pipes for burning appliances
15792	N5260	乳飲品 Dairy drinks
15793	N6405	冷藏與冷凍後解凍雞肉酵素活性檢驗法 The enzymatic method for fresh chilled and thawed frozen chicken meat
15794	S3012	無障礙設計—點字應用於標示、設備及器具 Accessible design - Application of braille on signage, equipment and appliances
15795	Z5168	資訊技術—自動識別與資料擷取技術—資料載體識別碼(包含符號表示法識別碼) Information technology - Automatic identification and data capture techniques - Data Carrier Identifiers (including Symbology Identifiers)
15786	Z7317	銲接材料採購指南 Procurement guidelines for welding consumables
15787	Z8140	銲接材料之填角銲試驗法 Method of fillet weld test for welding consumables

修訂國家  
標準目錄

總號	類號	標準名稱
2051	N1021	荸薺 Water chestnut
2879	N5087	食用再製乾酪(起司) Edible processed cheese
3056	N5093	鮮乳 Fresh milk
4832	N5144	食用棉籽油 Edible cottonseed oil





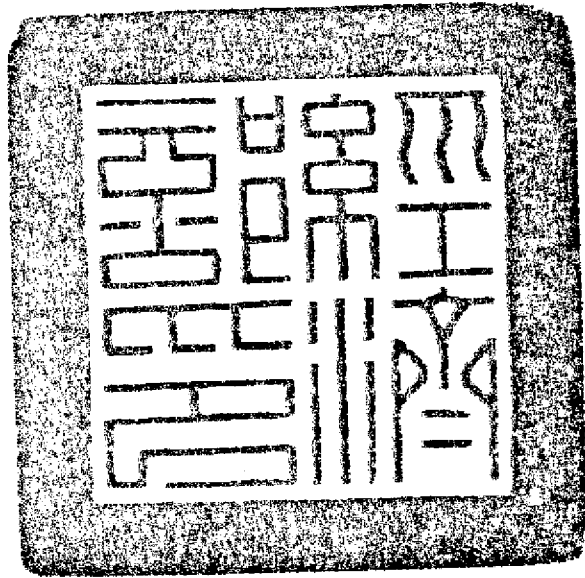
6611	N6150	肉及肉製品檢驗法－總磷含量之測定 Method of test for meat and meat products - Determination of total phosphorus content
7070	N6151	香辛料及調味料之檢驗法－水分含量之測定(蒸餾法) Method of test for spices and condiments - Determination of moisture content - Entrainment method
7525	N5181	食用調合植物油 Edible blended vegetable oil
7919	N6153	香辛料及調味料之檢驗法－全灰分之測定 Method of test for spices and condiments - Determination of total ash
13292	N5230	保久乳(滅菌乳) Sterilized milk
14767	N5237	食用高油酸紅花籽油 Edible high oleic safflowerseed oil
14768	N5238	食用高油酸葵花籽油 Edible high oleic sunflowerseed oil
12455	Z8072	對接鐸之接頭拉伸試驗法 Methods of tensile test for butt welded joints
12676	Z8095	金屬材料鐸接之接頭彎曲試驗法 Bend tests on welds in metallic materials
13702	Z7213	鐸接及相關程序－鐸接姿勢 Welding and allied processes - Welding positions
13717	Z8133	熔填金屬拉伸及衝擊試驗法 Methods of tension and impact tests for deposited metal
14590	Z7292	鐸接材料－填料金屬之交貨條件－產品種類、尺度、許可差及標示 Welding consumables - Technical delivery conditions for welding filler metals - Type of products, dimensions, tolerances and markings

檔 號：

保存年限：

# 經濟部 公告

發文日期：中華民國104年2月16日  
發文字號：經授標字第10420050090號  
附件：如文



裝



訂

主旨：制定CNS 15499-4「電動推進道路車輛－安全規範－第4部：碰撞後電氣安全」國家標準等十種；修訂CNS 2051「葶薺」國家標準等十六種，共二十六種。

依據：國家標準制定辦法第十四條。

公告事項：

- 一、制定國家標準十種(如目錄)
- 二、修訂國家標準十六種(如目錄)

線

## 部長鄧振中

